

华霖表面处理科技（宿州）有限公司

表面处理循环经济新技术示范园项目（一期）

环境影响非重大变动说明

**建设单位：华霖表面处理科技（宿州）有限公司**

**评价单位：安徽康安宏润环保科技有限公司**

**编制日期：二〇二五年一月**

**目录**

[**第1章 项目变动情况概述 1**](#_Toc161072112)

[**1.1 项目建设及进展情况 1**](#_Toc161072113)

[**1.2编制依据 1**](#_Toc161072116)

[**1.3评价目的 5**](#_Toc161072121)

[**1.4 建设项目变动概况 7**](#_Toc161072124)

[**第2章 评价要素变动情况 30**](#_Toc161072133)

[**2.1 变动后环境保护目标变化情况 30**](#_Toc161072134)

[**2.2 项目变动后评价标准 31**](#_Toc161072137)

[**第3章 变动环境影响分析说明 33**](#_Toc161072138)

[**3.1 工艺变动环境影响分析说明 33**](#_Toc161072139)

[**3.2 废气变动后环境影响分析说明 50**](#_Toc161072141)

[**3.3 废水变动环境影响分析说明 56**](#_Toc161072144)

[**3.4 噪声变动环境影响分析说明 59**](#_Toc161072145)

[**3.5 固体废物变动环境影响分析说明 59**](#_Toc161072146)

[**第4章 结论 61**](#_Toc161072147)

**附件：**

1、《关于〈华霖表面处理科技（宿州）有限公司表面处理循环经济新技术示范园项目（一期）环境影响报告书〉的批复》（宿环建函[2023]48号）

# 第1章 项目变动情况概述

## 1.1 项目建设及进展情况

**1.1.1 项目环保手续办理情况**

华霖表面处理科技（宿州）有限公司（下文简称宿州华霖）成立于2022年3月，公司位于宿州经济技术开发区金江五路与金泰三路交叉口西侧，占地90.9亩。

2022年5月，本项目经宿州经济技术开发区经济发展局备案，项目编码为：2204-341361-04-05-921130。2022年10月，宿州华霖委托安徽康安宏润环保科技有限公司编制了《华霖表面处理科技（宿州）有限公司表面处理循环经济新技术示范园项目（一期）环境影响报告书》。

2023年8月22日，宿州市生态环境局以（宿环建函[2023]48号）《宿州市生态环境局关于华霖表面处理科技（宿州）有限公司表面处理循环经济新技术示范园项目（一期）环境影响报告书审批意见的函》（详见附件1）予以批复，同意该项目建设。

**1.1.2 环评批复要求及落实情况**

项目批建内容如下：

**（1）1#厂房建设内容为**：1#厂房共计5层。其中**1层**布置1条28.75万m2/a的汽车塑料件电镀生产线，1条18.4万m2/a的铝合金阳极氧化生产线，1条19.925万m2/a的挂镀锌生产线；**2层**布置2条21.75万m2/a的导轨升降式环形Ni-Ni-Cr生产线；**3层**布置2条20.1万m2/a的铜合金水暖五金件电镀生产线，2条17.95万m2/a的锌合金水暖五金件电镀生产线；**4层**布置1条5.1万m2/a 的海洋装备镀镉生产线、1条4.9万m2/a的电池栅板及减震器镀铅生产线；**5层**布置2条18.4万m2/a的铝合金阳极氧化生产线。

**（2）2#厂房建设内容为**：2#厂房共计5层。其中1层布置2条24.3万m2/a 的铝合金镀镍生产线；2层布置2条24.8万m2/a的水暖塑料电镀生产线；3层布置2条28.75万m2/a的汽车塑料件电镀生产线；4层布置1条33.9万m2/a轴瓦三元合金电镀生产线，布置1条37.2万m2/a 的仿金电镀生产线；5层布置2条2.45万m2/a的滚镀锌生产线，布置2条19.925万m2/a的挂镀锌生产线。

**（3）3#厂房建设内容为**：3#厂房共计3层。其中1层布置2条26.8万m2/a的滚镀锡生产线；2层布置1条26.2万m2/a的印制线路板-图形生产线、1条17.9万m2/a的印制线路板-化学沉镍、沉金生产线；3层布置1条20.6万m2/a的环形镀银生产线、1条23.5万m2/a的印制线路板-版面镀铜生产线。

**（4）4#厂房建设内容为**：4#厂房共计3层。其中1层布置2条18.9万m2/a的锌镍合金电镀生产线；2层布置2条17.9万m2/a镍铁合金电镀生产线；3层布置2条19.65万m2/a锌铁合金电镀生产线。

**（5）5#厂房建设内容为**：5#厂房共计2层。其中1层布置2条10.4万m2/a的阴极电泳生产线；2层布置1条24.85万m2/a的发蓝生产线，1条22.4万m2/a 的磷化生产线。

**（6）6#厂房建设内容为**：6#厂房共计2层。其中1层布置2条27.9万m2/a的减震管硬铬电镀生产线；2层布置2条78.55万m2/a的硬铬电镀生产线。

**（7）7#厂房建设内容为**：7#厂房共计1层。布置2条25.2万m2/a的悬臂升降式环形Ni-Ni-Ni-Cr生产线。

**（8）8#厂房建设内容为**：8#厂房共计1层。布置2条2.45万m2/a的滚镀锌生产线，1条19.925万m2/a的挂镀锌生产线。

**（9）9#厂房建设内容为**：9#厂房共计1层。布置3条19.7万m2/a的汽车五金件电镀生产线。

**原环评批建整体建设，实际建设过程中，8#、9#厂房内布设的生产线与环评不一致。本次补充报告仅针对项目的变动情况进行论证分析。**

本项目环评批复要求及落实情况见下表：

**表1.1-1 项目环评批复要求及落实情况一览表**

| **类别** | **名称** | **环评批复内容** | **实际建设内容** | **落实情况** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设地址 | 建设项目地理位置 | 一、该项目位于宿州经济技术开发区金江五路与金泰三路交叉口西侧，占地面积60603m2。 | 与环评批复一致 | 符合环评批复要求 |
| 建设内容 | 产能指标 | 二、项目主要建设内容包括：生产车间、罐区、仓库。综合办公楼以及给排水、变配电、消防、环卫、绿化等配套设施，购置各类电镀表面处理线共53条，达到表面处理1175万平方米/年的生产规模。 | 购置各类电镀表面处理线共53条，达到表面处理1175万平方米/年的生产规模 | 符合环评批复要求 |
| 环境保护措施 | 水污染治理措施 | 一、按照"雨污分流、污废分流、分类收集、分质处理"原则，完善厂区雨污收集系统和污水处理设施建设，合理布置给排水管道，标明清、污、雨水管及走向；同时做好厂区污水处理设备日常维护和运行管理工作，生产废水应通过分级处理、按质回用，形成车间内部和车间之间的两级循环回用模式，提高水重复利用率；其他确需外排的生产废水应满足园区污水处理厂接管要求后排入污水处理厂进行集中处理，且重金属排放总量应控制在85.6千克/年之内。 | 按照"雨污分流、污废分流、分类收集、分质处理"原则，生产废水经园区污水处理厂处理后接管污水处理厂集中处理，重金属排放总量不超过85.6千克/年 | 符合环评批复要求 |
| 噪声污染防治措施 | 二、采用有效的隔音消声、减振降噪等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。 | 均选用低噪声设备，产生机械噪声的设备均采取了隔声、减振措施 | 符合环评批复要求 |
| 废气污染防治措施 | 三、认真落实和优化《报告书》提出的各项废气治理措施，加强工艺废气的收集和处理，减少无组织废气排放，并规范设置各类排气筒；大气污染物排放总量不得突破市生态环境局下达的污染物总量控制指标，且各项废气处理设施的处理效率不得低于《报告书》中所列要求。 | 已落实废气污染防治措施。项目废气采取分类收集、分质处置措施，已按照《报告书》及相关技术规范要求,规范设置排气筒。 |  |
| 固体废物处理处置 | 四、项目产生的固体废物应按照 "减量化、无害化、资源化"的原则，实施全过程管理，严格落实分类收集、贮存、转运及处置措施，固废暂存场所应按标准进行建设，设置防雨、防渗、防晒、防流失等措施，避免产生二次污染，并强化危险废物规范化管理，严格履行转移联单制度。 | 已按照“减量化、资源化、无害化”原则，对固体废物进行分类收集、处理和处置。 | 符合环评批复要求 |
| 环境防护距离 | 环境防护距离 | 五、项目设置的环境防护距离内不得规划或新建居住、教育、医疗等环境敏感建筑物。 | 按照《报告书》要求，设置厂界外210米为环境防护距离，根据现场勘查，项目环境防护距离没无环境敏感点。 | 符合环评批复要求 |

**1.2编制依据**

**1.2.1环保法律、法规**

1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；

2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2018年12月29日；

3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日；

4、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2021年12月24日；

5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日；

6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日；

7、《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019年1月1日；

8、《中华人民共和国清洁生产促进法》，2012年7月1日；

9、《淮河流域水污染防治暂行条例》国务院令183号，2011年1月10号；

10、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》2017年10月1日；

11、国务院发布《危险化学品安全管理条例》国务院令第645号，2013年12月7日；

12、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》国发[2013]37号文，2013年9月10日；

13、《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》国发[2015]17号文，2015年4月2日；

14、《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》国发[2016]31号文，2016年5月28日；

15、工业和信息化部[2010]218号文《关于进一步加强工业节水工作的意见》；

16、国家发展改革委第29号令《产业结构调整指导目录》（2019年本），2020年1月1日；

17、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），2021年1月1日；

18、生态环境部令第15号《国家危险废物名录（2021版）》，2021年1月1日；

19、生态环境部“环境影响评价公众参与办法”2019年1月1日实施；

20、国家环境保护部令环发（2012）77号文《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，2012年7月3日；

21、国家环境保护部令环发（2012）98号文《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》，2012年8月7日；

22、环境保护部环办[2014]30号文《关于落实大气污染防治行动计划严格环境影响评价准入的通知》，2014年3月25日；

23、环境保护部文件：环发[2015]178号文《关于关加强规划环境影响评价与建设项目环境影响评价联动工作的意见》，2015年12月30日；

24、环境保护部文件：环评[2016]150号文《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》，2016年10月26日；

25、中华人民共和国环境保护部2017年第43号《建设项目危险废物环境影响评价指南》，2017年10月1日；

26、关于印发《2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚方案》的通知，环大气[2021]104号，2021年10月29日；

27、《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》，国发[2018]22号文，2018年6月27日；

28、生态环境部文件：环大气[2019]53关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知，2019年6月26日；

29、生态环境部文件：《环境保护综合名录》（2021年版），环办综合函[2021]495号，2021年11月2日；

30、国土资源部国家发展和改革委员会关于发布实施《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》的通知，国家发展改革委令第9号，2012年5月23日；

31、《危险废物转移管理办法》（部令第23号），生态环境部、公安部、交通运输部，2022年1月1日；

32、《关于进一步加强重金属污染防控的意见》（环固体[2022]17号），生态环境部，2022年3月3日；

33、《重点管控新污染物清单（2023年版）》（生态环境部部令第28号），生态环境部、工业和信息化部、农业农村部、海关总署、商务部、国家市场监督管理总局，2023年3月1日。

**1.2.2地方法规政策**

1、《安徽省环境保护条例》，安徽省人民代表大会常务委员会第六十六号， 2018年1月1日；

2、《安徽省人民政府办公厅关于加强建设项目环境影响评价工作的通知》（皖政办[2011]27号），安徽省人民政府办公厅，2011年4月；

3、《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘[2018]120号），安徽省人民政府，2018年6月27日；

4、《安徽省大气污染防治条例》（2018修订），安徽省人民代表大会常务委员会，2018年11月1日；

5、《关于印发安徽省大气污染防治行动计划实施方案的通知》（晥政[2013]89号），安徽省人民政府，2013年12月；

6、《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19号），安徽省环境保护厅，2017年3月28日；

7、《安徽省大气办关于做好当前大气污染防治工作的紧急通知》(皖大气办〔2017〕25号)，安徽省大气污染防治联席会议办公室，2017年11月14日；

8、《关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》，安徽省生态环境厅，2019年9月30日；

9、《安徽省生态环境厅关于全面执行大气污染物特别排放限值的通知》（皖环函[2019]1120号），安徽省生态环境厅，2019年12月24日；

10、《[安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知](https://www.eiacloud.com/hpyzs/lawsRegulations/searchDetail?id=1e2c1602c1284ab5a5213607f690172d&modelName=%E9%A6%96%E9%A1%B5)》（皖大气办[2021]4号），[安徽省大气污染防治联席会议办公室](https://www.eiacloud.com/hpyzs/lawsRegulations/searchContent?condition=%E5%AE%89%E5%BE%BD%E7%9C%81%E5%A4%A7%E6%B0%94%E6%B1%A1%E6%9F%93%E9%98%B2%E6%B2%BB%E8%81%94%E5%B8%AD%E4%BC%9A%E8%AE%AE%E5%8A%9E%E5%85%AC%E5%AE%A4&unit=1&pageSource=%E9%A6%96%E9%A1%B5)，2021年6月22日；

11、关于印发《安徽省2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》（皖大气办[2021]7号），安徽省大气污染防治联席会议办公室，2021年12月8日；

12、安徽省生态环境保护委员会办公室关于印发《安徽省2022年大气污染防治工作要点》的通知（安环委办〔2022〕37号），2022年4月6日；

13、《安徽省环保厅关于进一步明确淮河巢湖流域重污染行业项目省级环保预审范围及内容的通知》（皖环发[2013]85号），安徽省环境保护厅，2013年9月26日；

14、《关于印发安徽省水污染防治工作方案的通知》（皖政[2015]131号），安徽省人民政府，2015年12月29日；

15、《安徽省淮河流域水污染防治条例》，安徽省人民代表大会，2019年1月1日；

16、《安徽省人民政府关于印发安徽省贯彻落实淮河生态经济带发展规划实施方案的通知》（皖政[2020]38号），安徽省人民政府，2020年10月8日；

17、《安徽省环保厅关于进一步加强重金属污染防治工作的通知》（皖环发[2014]43 号），安徽省环保厅，2014 年9 月5 日；

18、《关于印发安徽省土壤污染防治工作方案的通知》（皖政[2016]116号），安徽省人民政府，2016年12月29日；

19、《安徽省环保厅危险废物环境监督管理的通知》（皖环发[2017]166号），安徽省环境保护厅，2017年11月22日；

20、《安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污染环境防治规划》（皖环发[2021]40号），2021年9月16日；

21、《安徽省生态环境厅转发生态环境部关于进一步加强重金属污染防控的意见》，2022年8月；

22、《关于印发安徽省“两高”项目管理名录（试行）的通知》（皖节能[2022]2号），安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组，2022年6月21日；

23、《宿州市生态环境保护委员会关于印发“十四五”宿州市生态环境保护规划的通知》（宿环委会[2022]2号），2022年5月21日；

24、《宿州市大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》，宿州市大气污染防治联系会议办公室，2021年8月12日；

25、《宿州市地下水污染防治实施方案》(宿环发[2019]10号)，2019年8月29日；

26、《宿州市人民政府办公室关于印发宿州市中心城区和宿马产业园区声环境功能区划分方案的通知》（宿政办秘[2022]35号），2022年9月16日；

**1.2.3相关导则及技术规范**

1、国家环保部《建设项目环境影响评价技术导则总纲》(HJ2.1-2016)；

2、生态环境部《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)；

3、生态环境部《环境影响评价技术导则地表水环境》(HJ2.3-2018)；

4、国家环保部《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)；

5、生态环境部《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)；

6、生态环境部《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

7、生态环境部《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）；

8、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；

9、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（GB2025-2012）；

10、《危险废物处置工程技术导则》(HJ 2042-2014)；

11、《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）；

12、《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T 50934-2013）；

13、《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）；

14、《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008），原环境保护部，2008年8月1日；

15、《污染源源强核算技术指南电镀》（HJ 984-2018）；

16、《排污许可证申请与核发技术规范电镀工业》（HJ855-2017）；

17、《排污单位自行监测技术指南电镀工业》（HJ985-2018）；

18、《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ1209-2021）；

19、《电镀废水治理工程技术规范》（HJ2002-2010）；

20、《电镀废水治理设计规范》（GB50136-2011）；

21、《电镀污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-11）；

22、《电镀行业清洁生产评价指标体系》（国家发改委、环保部、工信部2015年第25号公告）

23、《电镀建设项目重大变动清单（试行）》

**1.2.4项目依据**

1、《宿州经济技术开发区总体发展规划》；

2、《宿州经济技术开发区总体发展规划环境影响报告书》；

3、宿州经济技术开发区总体发展规划环境影响报告书的审查意见；

4、《华霖表面处理科技（宿州）有限公司表面处理循环经济新技术示范园项目（一期）环境影响报告书》及其批复；

5、华霖表面处理科技（宿州）有限公司提供的相关技术资料；

**1.3评价目的**

**1.3.1 评价目的**

（1）通过工程分析，分析建设项目变更后污染源、排污节点及主要污染源和污染物排放变化情况，分析污染防治措施是否可行，是否满足总量控制指标。

（2）根据排污状况变化，预测分析主要污染物排放对周围环境的影响。

（3）通过环境影响评价，为本项目的建设、运营、环境管理和污染防治对策提供科学依据，最大程度地降低项目的建设对周围环境的不利影响。

**1.3.2 指导思想**

（1）认真执行国家和地方产业政策、能源政策、环境保护法律与法规，全面贯彻总量控制、达标排放、清洁生产的原则，坚持环评为环境管理服务。

（2）提高环境评价的实用性、科学性，保证环境影响报告书的质量，为工程设计、环境管理提供科学依据。

（3）采用类比调查、资料收集和分析等手段，预测项目建设可能产生的环境影响。

（4）从环境保护角度分析，对项目建设的可行性作出论证，并力求使环评结论具有科学性和可操作性，为项目审批、设计、施工中的环境保护管理提供科学依据。

## 1.4 建设项目变动概况

**1.4.1 项目规模变动情况**

**表1.4-1 项目规模变动情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **变动**  **项目** | **原环评内容和要求** | **实际建设内容** | **主要变动内容** | **变动原因** | **不利环境影响变化情况** |
| 规模 | 建设各类电镀表面处理线53条，达到表面处理1175万平方米/年的生产规模。 | 建设各类电镀表面处理线61条，总表面1175万平方米/年的生产规模不变。 | 在实际建设过程中，8#和9#车间建设的生产线较环评发生变化：8#车间原环评批建2条滚镀锌、1条挂镀锌生产线，实际建设1条镀铜镍生产线、5条镀镍生产线以及2条镀铜生产线；9#车间原环评批建3条汽车五金件电镀生产线（镀镍、铬），实际建设1条挂镀锌生产线、1条滚镀锌生产线、4条镀硬铬生产线。 | 市场供需关系影响 | 无 |

变动前后项目组成内容见下表所示：

**表1.4-3 建设项目组成变动前后清单**

| **工程**  **类别** | **工程名称** | **环评批建内容** | | | **实际建设内容** | | | **变动情况说明** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工程内容及规模** | | | **工程内容及规模** | | |
| 主体工程 | 1#厂房 | 5F，高35m，占地面积3889.68m2 | | | 5F，高35m，占地面积3889.68m2 | | | 无变化 |
| 其中 | 1层：布置1条28.75万m2/a的汽车塑料件电镀生产线，1条18.4万m2/a的铝合金阳极氧化生产线，1条19.925万m2/a的挂镀锌生产线 | | 其中 | | 1层：布置1条28.75万m2/a的汽车塑料件电镀生产线，1条18.4万m2/a的铝合金阳极氧化生产线，1条19.925万m2/a的挂镀锌生产线 |
| 2层：布置2条21.75万m2/a的导轨升降式环形Ni-Ni-Cr生产线 | | 2层：布置2条21.75万m2/a的导轨升降式环形Ni-Ni-Cr生产线 |
| 3层：布置2条20.1万m2/a的铜合金水暖五金件电镀生产线，2条17.95万m2/a的锌合金水暖五金件电镀生产线 | | 3层：布置2条20.1万m2/a的铜合金水暖五金件电镀生产线，2条17.95万m2/a的锌合金水暖五金件电镀生产线 |
| 4层：布置1条5.1万m2/a 的海洋装备镀镉生产线、1条4.9万m2/a的电池栅板及减震器镀铅生产线 | | 4层：布置1条5.1万m2/a 的海洋装备镀镉生产线、1条4.9万m2/a的电池栅板及减震器镀铅生产线 |
| 5层：布置2条18.4万m2/a的铝合金阳极氧化生产线 | | 5层：布置2条18.4万m2/a的铝合金阳极氧化生产线 |
| 2#厂房 | 5F，高35m，占地面积3889.68m2 | | | 5F，高35m，占地面积3889.68m2 | | | 将原布置于4层的1条仿金电镀生产线转移至8#车间，将原9#车间的3条汽车五金件电镀生产线转移至本车间4层 |
| 其中 | 1层：布置2条24.3万m2/a 的铝合金镀镍生产线 | | 其中 | 1层：布置2条24.3万m2/a 的铝合金镀镍生产线 | |
| 2层：布置2条24.8万m2/a的水暖塑料电镀生产线 | | 2层：布置2条24.8万m2/a的水暖塑料电镀生产线 | |
| 3层：布置2条28.75万m2/a的汽车塑料件电镀生产线 | | 3层：布置2条28.75万m2/a的汽车塑料件电镀生产线 | |
| 4层：布置1条33.9万m2/a轴瓦三元合金电镀生产线，布置1条37.2万m2/a 的仿金电镀生产线 | | 4层：布置1条33.9万m2/a轴瓦三元合金电镀生产线，布置3条19.7万m2/a 的汽车五金件电镀生产线 | |
| 5层：布置2条2.45万m2/a的滚镀锌生产线，布置2条19.925万m2/a的挂镀锌生产线 | | 5层：布置2条2.45万m2/a的滚镀锌生产线，布置2条19.925万m2/a的挂镀锌生产线 | |
| 3#厂房 | 3F，高21m，占地面积1962.48m2 | | | 3F，高21m，占地面积1962.48m2 | | | 将原布置于3层的印制线路板-版面镀铜生产线转移至8#车间 |
| 其中 | 1层：布置2条26.8万m2/a的滚镀锡生产线 | | 其中 | 1层：布置2条26.8万m2/a的滚镀锡生产线 | |
| 2层：布置1条26.2万m2/a的印制线路板-图形生产线、1条17.9万m2/a的印制线路板-化学沉镍、沉金生产线 | | 2层：布置1条26.2万m2/a的印制线路板-图形生产线、1条17.9万m2/a的印制线路板-化学沉镍、沉金生产线 | |
| 3层：布置1条20.6万m2/a的环形镀银生产线、1条23.5万m2/a的印制线路板-版面镀铜生产线 | | 3层：布置1条20.6万m2/a的环形镀银生产线 | |
| 4#厂房 | 3F，高21m，占地面积1962.48m2 | | | 3F，高21m，占地面积1962.48m2 | | | 无变化 |
| 其中 | 1层：布置2条18.9万m2/a的锌镍合金电镀生产线 | | 其中 | 1层：布置2条18.9万m2/a的锌镍合金电镀生产线 | |
| 2层：布置2条17.9万m2/a镍铁合金电镀生产线 | | 2层：布置2条17.9万m2/a镍铁合金电镀生产线 | |
| 3层：布置2条19.65万m2/a 的锌铁合金电镀生产线 | | 3层：布置2条19.65万m2/a 的锌铁合金电镀生产线 | |
| 5#厂房 | 2F，高14m，占地面积1962.48m2 | | | 2F，高14m，占地面积1962.48m2 | | | 无变化 |
| 其中 | 1层：布置2条10.4万m2/a的阴极电泳生产线 | | 其中 | 1层：布置2条10.4万m2/a的阴极电泳生产线 | |
| 2层：布置1条24.85万m2/a的发蓝生产线，1条22.4万m2/a 的磷化生产线 | | 2层：布置1条24.85万m2/a的发蓝生产线，1条22.4万m2/a 的磷化生产线 | |
| 6#厂房 | 2F，高14m，占地面积1962.48m2 | | | 2F，高14m，占地面积1962.48m2 | | | 将原布置于2层的2条硬铬电镀生产线转移至9#车间，将原布置于8#车间的1条滚镀锌生产线转移至本车间2层 |
| 其中 | 1层：布置2条27.9万m2/a的减震管硬铬电镀生产线 | |  | 1层：布置2条27.9万m2/a的减震管硬铬电镀生产线 | |
| 2层：布置2条78.55万m2/a的硬铬电镀生产线 | | 2层：布置1条2.45万m2/a的滚镀锌生产线 | |
| 7#厂房 | 1F，高7m，占地面积1962.48m2，布置2条25.2万m2/a的悬臂升降式环形Ni-Ni-Ni-Cr生产线 | | | 1F，高7m，占地面积1962.48m2，布置1条25.2万m2/a的悬臂升降式环形Ni-Ni-Ni-Cr生产线 | | | 减少1条悬臂升降式环形Ni-Ni-Ni-Cr生产线 |
| 8#厂房 | 1F，高7m，占地面积1962.48m2，布置2条2.45万m2/a的滚镀锌生产线，1条19.925万m2/a的挂镀锌生产线 | | | 1F，高7m，占地面积1962.48m2，布置1条37.2万m2/a的仿金电镀生产线，2条11.75万m2/a的镀铜生产线，5条5.04万m2/a的镀镍生产线 | | | 将1条滚镀锌生产线 |
| 9#厂房 | 1F，高7m，占地面积1962.48m2，布置3条19.7万m2/a的汽车五金件电镀生产线 | | |  | | |  |
| 储运  工程 | 罐区（配套污水处理站） | 2个30m3（φ3150×4300mm）液碱储罐，2个30m3（φ3150×4300mm）次氯酸钠储罐，2个30m3（φ3150×4300mm）预留储罐，围堰尺寸（13m×13m×1.2m） | | |  | | |  |
| 剧毒品库 | 1F，占地面积90m2，用于储存原料氰化物等剧毒品。 | | |  | | |  |
| 双氧水库 | 1F，占地面积30m2，用于储存污水处理站药剂双氧水。 | | |  | | |  |
| 危化品库 | 1F，占地面积125m2，用于存放生产所用的危化品原料。 | | |  | | |  |
| 辅助  工程 | 综合楼 | 3F，高15m，用于员工办公 | | |  | | |  |
| 公用工程 | 供热 | 开发区集中供热。项目烘干工序使用蒸汽间接加热，蒸汽冷凝水由供热单位回收 | | |  | | |  |
| 供水 | 开发区供水管网 | | |  | | |  |
| 纯水 | 4台10t/h纯水机组，制备工艺：反渗透，纯水制备率：75%，纯水用量360.479m3/d。 | | |  | | |  |
| 中水 | 1套600m3/d中水回用装置，处理工艺：砂滤+碳滤+精滤+超滤 | | |  | | |  |
| 循环水 | 5台103/h冷却塔，设计循环量50m3/h | | |  | | |  |
| 排水 | 按照清污分流、雨污分流、污污分流原则，新建雨水管网和污水管网，全厂排水量为959.460 m3/d。初期雨水经厂区初期雨水收集池收集，后期雨水排入市政雨水管网，污水管网采取可视化布设方式。项目废水采用“分类收集、单管单送、分质处理”原则，生产废水的转移尽可能采用架空管道，不能架空的地方需采用明管套明沟方式，并做好管道、明沟的防渗处理；排水管系统及建、构筑物进出水管做好防腐蚀、防沉降、防折断措施；不同污水输送管道采用不同颜色标记；厂房各股污水均设置流量计。  项目废水主要包括工艺废水、纯水制备装置浓水、循环水置换排水、地坪冲洗废水、废气处置系统置换废水（其中含氰废气喷淋塔排水纳入含氰废水中，铬酸雾喷淋塔排水纳入含铬废水中、其他喷淋塔排水纳入综合废水处理站）、膜清洗废水、生活污水等。其中工艺废水和废气处理系统置换废水（含氰废气喷淋塔排水、铬酸雾喷淋塔排水）通过专管进预处理设施处理达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中排放限值后（除含镉废水处理系统排水、含铅废水处理系统排水）与地坪冲洗废水、其他喷淋塔排水一并进入厂区综合废水处理设施处理，处理达《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中排放限值及开发区污水处理厂接管标准后，部分经中水回用装置进一步处理满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）后回用于废气喷淋塔、地坪冲洗、工件前处理等工序；其余部分与生活污水通过厂区污水总排口接管开发区污水处理厂进一步处理。  纯水制备装置浓水、循环水置换排水回用于废气喷淋塔、地坪冲洗、工件前处理等工序，不外排；含镉废水处理系统排水回用于海洋装备镀镉线和含镉废水处理系统膜清洗工序，不外排；含铅废水处理系统排水回用于电池栅板及减震器镀铅线和含铅废水处理系统膜清洗工序，不外排。 | | |  | | |  |
| 供电 | 开发区供电管网。 | | |  | | |  |
| 环保  工程 | 废气 | **1#厂房：**铬酸雾经收集后送凝聚回收+两级碱液喷淋（TA001）处理后由40m高DA001排气筒排放；氰化氢经收集后送两级喷淋塔吸收氧化法（TA002）处理后由40m高DA002排气筒排放；硫酸雾、氯化氢、氟化物经收集后送两级碱液喷淋（TA003）处理后由40m高DA003排气筒排放。  **2#厂房：**铬酸雾经收集后凝聚回收+两级碱液喷淋（TA004）处理后由40m高DA004排气筒排放；氰化氢经收集后送两级喷淋塔吸收氧化法（TA005）处理后由40m高DA005排气筒排放；硫酸雾、氯化氢、氮氧化物经收集后送两级碱液喷淋（TA006）中和法处理后由40m高DA006排气筒排放。  **3#厂房：**氰化氢经收集后送两级喷淋塔吸收氧化法（TA007）处理后由40m高DA007排气筒排放；硫酸雾、氯化氢经收集后送两级碱液喷淋（TA008）处理后由25m高DA008排气筒排放。  **4#厂房：**铬酸雾经收集后送凝聚回收+两级碱液喷淋（TA009）处理后由25m高DA009排气筒排放；硫酸雾经收集后送两级碱液喷淋（TA010）处理后由25m高DA010排气筒排放。  **5#厂房：**挥发性有机物经收集后送两级活性炭吸附（TA011）处理后由20m高DA011排气筒排放；硫酸雾经收集后送两级碱液喷淋（TA012）处理后由20m高DA012排气筒排放。  **6#厂房：**铬酸雾经收集后送凝聚回收+两级碱液喷淋（TA013）处理后由20m高DA013排气筒排放；硫酸雾经收集后送两级碱液喷淋（TA014）处理后由20m高DA014排气筒排放。  **7#厂房：**铬酸雾经收集后送凝聚回收+两级碱液喷淋（TA015）处理后由15m高DA015排气筒排放；硫酸雾、氮氧化物经收集后送两级碱液喷淋（TA016）处理后由15m高DA016排气筒排放。  **8#厂房：**硫酸雾经收集后送两级碱液喷淋（TA017）处理后由15m高DA017排气筒排放。  **9#厂房：**铬酸雾经收集后送凝聚回收+两级碱液喷淋（TA018）处理后由15m高DA018排气筒排放；硫酸雾经收集后送两级碱液喷淋（TA019）处理后由15m高DA019排气筒排放。  污水处理站：产臭单元加盖收集的废气送碱喷淋塔+除湿+活性碳吸附处理后，由15m高DA020排气筒排放。 | | |  | | |  |
| 废水 | 新建脱脂废水预处理系统、电泳废水预处理系统、化学镍废水预处理系统、含镍废水预处理系统、六价铬废水预处理系统，含铬废水预处理系统、焦铜废水预处理系统、含氰废水预处理系统、含银废水预处理系统，其他金属废水预处理系统、含镉废水处理系统（零排）、含铅废水处理系统（零排）及综合废水处理系统。  **脱脂废水预处理：**采用破乳工艺，处理规模为160m3/d。  **电泳废水预处理：**采用芬顿氧化+絮凝沉淀工艺，处理规模为160m3/d。  **化学镍废水预处理：**采用芬顿氧化+絮凝沉淀工艺，处理规模为40m3/d。  **含镍废水预处理：**采用絮凝沉淀工艺，处理规模为120m3/d。  **六价铬废水预处理：**采用还原工艺，处理规模为540m3/d。  **含铬废水预处理:**采用还原+絮凝沉淀工艺，处理规模为600m3/d。  **焦铜废水预处理：**采用芬顿氧化+絮凝沉淀工艺，处理规模为50m3/d。  **含氰废水预处理：**采用树脂吸附（仅含金废水）+破氰+絮凝沉淀工艺，处理规模为100m3/d。  **含银废水预处理：**采用树脂吸附+破氰+絮凝沉淀工艺，处理规模为10m3/d。  **其他金属废水预处理：**采用芬顿氧化+絮凝沉淀工艺，处理规模为200m3/d。  **含镉废水处理（零排）：**采用絮凝沉淀+反渗透+蒸发结晶工艺，处理规模为5m3/d。  **含铅废水处理（零排）：**采用絮凝沉淀+反渗透+蒸发结晶工艺，处理规模为5m3/d。  **综合废水处理工艺：**采用破氰+絮凝沉淀+还原+A2O工艺，处理规模为1800m3/d。 | | |  | | |  |
| 噪声治理 | 采用隔音、消声、减振及绿化等综合防治措施 | | |  | | |  |
| 固废治理 | 一般工业固体废物仓库 | | 新建一座60 m2一般工业固废库，用于暂存厂区一般工业固废。 |  | | |  |
| 危废暂存库 | | 新建1座195m2干化污泥库和1座80m2其他危废暂存库，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定设置。各类危废在厂内暂存后，交由有资质单位处理。 |  | | |  |
| 风险防范 | 1、厂房设置导流措施和槽体围堰，连接至各厂房一层的10m3车间事故池；  2、厂区设置3个360m3事故池，容积合计1080m3，用于收集全厂事故废水；  3、厂区设置1个600m3初期雨水池，用于收集初期雨水。 | | |  | | |  |

变动前后产品方案见下表所示：

**表1.4-4 变动前后产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环评批建** | | | | | **实际建设** | | | |
| **车间** | **生产线名称** | **镀种** | **数量** | **规模/万** | **生产线名称** | **镀种** | **数量** | **规模/万** |
| 1#车间 | 汽车塑料件电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 1 | 28.75 | 汽车塑料件电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 1 | 28.75 |
| 铝合金阳极氧化生产线 | | 1 | 18.4 | 铝合金阳极氧化生产线 | | 1 | 18.4 |
| 挂镀锌生产线 | 锌 | 1 | 19.925 | 挂镀锌生产线 | 锌 | 1 | 19.925 |
| 导轨升降式环形Ni-Ni-Cr生产线 | 镍、铬 | 2 | 43.5 | 导轨升降式环形Ni-Ni-Cr生产线 | 镍、铬 | 2 | 43.5 |
| 铜合金水暖五金件电镀生产线 | 镍、铬 | 2 | 40.2 | 铜合金水暖五金件电镀生产线 | 镍、铬 | 2 | 40.2 |
| 锌合金水暖五金件电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 2 | 35.9 | 锌合金水暖五金件电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 2 | 35.9 |
| 海洋装备镀镉生产线 | 镉 | 1 | 5.1 | 海洋装备镀镉生产线 | 镉 | 1 | 5.1 |
| 电池栅板及减震器镀铅生产线 | 铅 | 1 | 4.9 | 电池栅板及减震器镀铅生产线 | 铅 | 1 | 4.9 |
| 铝合金阳极氧化生产线 | | 2 | 36.8 | 铝合金阳极氧化生产线 | |  | 36.8 |
| 2#车间 | 铝合金镀镍生产线 | 镍 | 2 | 48.6 | 铝合金镀镍生产线 | 镍 | 2 | 48.6 |
| 水暖塑料电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 2 | 49.6 | 水暖塑料电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 2 | 49.6 |
| 汽车塑料件电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 2 | 57.5 | 汽车塑料件电镀生产线 | 镍、铜、铬 | 2 | 57.5 |
| 轴瓦三元合金电镀生产线 | 镍、合金、锡 | 1 | 33.9 | 轴瓦三元合金电镀生产线 | 镍、合金、锡 | 1 | 33.9 |
| 仿金电镀生产线 | 铜、镍 | 1 | 37.2 | 汽车五金件电镀生产线 | 镍、铬 | 3 | 59.1 |
| 滚镀锌生产线 | 锌 | 2 | 4.9 | 滚镀锌生产线 | 锌 | 2 | 4.9 |
| 挂镀锌生产线 | 锌 | 2 | 39.85 | 挂镀锌生产线 | 锌 | 2 | 39.85 |
| 3#车间 | 滚镀锡生产线 | 锡 | 2 | 53.6 | 滚镀锡生产线 | 锡 | 2 | 53.6 |
| 印制线路板-图形生产线 | 铜、锡 | 1 | 26.2 | 印制线路板-图形生产线 | 铜、锡 | 1 | 26.2 |
| 印制线路板-化学沉镍、沉金生产线 | 镍、金 | 1 | 17.9 | 印制线路板-化学沉镍、沉金生产线 | 镍、金 | 1 | 17.9 |
| 环形镀银生产线 | 银 | 1 | 20.6 | 环形镀银生产线 | 银 | 1 | 20.6 |
| 印制线路板-版面镀铜生产线 | 铜 | 1 | 23.5 | / | / | / | / |
| 4#车间 | 锌镍合金电镀生产线 | 合金 | 2 | 37.8 | 锌镍合金电镀生产线 | 合金 | 2 | 37.8 |
| 镍铁合金电镀生产线 | 合金 | 2 | 35.8 | 镍铁合金电镀生产线 | 合金 | 2 | 35.8 |
| 锌铁合金电镀生产线 | 合金、镍 | 2 | 39.3 | 锌铁合金电镀生产线 | 合金、镍 | 2 | 39.3 |
| 5#车间 | 阴极电泳生产线 | | 2 | 20.8 | 阴极电泳生产线 | | 2 | 20.8 |
| 发蓝生产线 | | 1 | 24.85 | 发蓝生产线 | | 1 | 24.85 |
| 磷化生产线 | | 1 | 22.4 | 磷化生产线 | | 1 | 22.4 |
| 6#车间 | 减震管硬铬电镀生产线 | 铬 | 2 | 55.8 | 减震管硬铬电镀生产线 | 铬 | 2 | 55.8 |
| 硬铬电镀生产线 | 铬 | 2 | 157.1 | 滚镀锌生产线 | 锌 | 1 | 2.45 |
| 7#车间 | 悬臂升降式环形Ni-Ni-Ni-Cr生产线 | 镍、铬 | 2 | 50.4 | 悬臂升降式环形Ni-Ni-Ni-Cr生产线 | / | 1 | 25.2 |
| 8#车间 | 滚镀锌生产线 | 锌 | 2 | 4.9 | 仿金电镀生产线 | 镍、铜 | 1 | 37.2 |
| 挂镀锌生产线 | 锌 | 1 | 19.925 | 印制线路板-版面镀铜生产线 | 铜 | 2 | 23.5 |
| / | / | / | / | 镀镍生产线 | 镍 | 5 | 25.2 |
| 9#车间 | 汽车五金件电镀生产线 | 镍、铬 | 3 | 59.1 | 滚镀锌生产线 | 锌 | 1 | 2.45 |
| / | / | / | / | 挂镀锌生产线 | 锌 | 1 | 19.925 |
| / | / | / | / | 硬铬电镀生产线 | 铬 | 4 | 157.1 |
| 合计 | | | | 1175 | 合计 | | | 1175 |

**1.4.3 项目地点变动情况**

**1.4.3.1选址**

项目选址于安徽省宣城高新技术产业开发区叠翠西路6号，收购原宣城欧派德新型建材有限公司厂区，东侧工业空地，南侧为叠翠西路，西侧为乐义岗路，北侧紧邻宣城楷昂化工有限公司。

项目选址与环评及批复一致，未发生变动。

**1.4.3.2总平面布置**

厂区各构筑物平面布局未发生变动，部分生产车间内部布局发生调整：其中1#车间仅设置水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料以及水性环氧防腐涂料B组剂的生产设备；2#车间布设水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料以及水性环氧防腐涂料A组剂生产装置。

**表1.4-6 项目地点变动情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **变动**  **项目** | **原环评内容和要求** | **实际建设内容（一阶段）** | **主要变动内容** | **变动原因** | **不利环境影响变化情况** |
| 地点 | 项目选址于安徽省宣城高新技术产业开发区叠翠西路6号 | 项目选址于安徽省宣城高新技术产业开发区叠翠西路6号 | 无 | 无 | 无 |
| 1#车间主要用于生产水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料、水性环氧防腐涂料、水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料、水性真石漆、水性乳胶漆以及水性树脂。其中水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料、水性环氧防腐涂料、水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料共用生产设备，共布设15套；水性真石漆布设5套生产设备；水性乳胶漆布设3套生产设备；水性树脂布设6套生产设备。  2#车间主要用于生产水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料、水性环氧防腐涂料、水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料。水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料、水性环氧防腐涂料、水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料共用生产设备，共布设26套生产装置。 | 1#车间主要用于生产水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料以及水性环氧防腐涂料B组剂。  2#车间主要用于生产水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料以及水性环氧防腐涂料A组剂。 | 该项目分期建设，水性真石漆、水性乳胶漆、水性树脂生产装置暂不建设。1#车间布设分散釜、落地式分散机等设备，主要用于生产水性氨基烘烤涂料、水性聚氨酯涂料以及水性环氧防腐涂料B组剂；2#车间布设分散釜、落地式分散机、砂磨机等设备，主要用于生产水性丙烯酸涂料、水性醇酸涂料以及水性环氧防腐涂料A组剂。 | 生产装置分期集中布设，利于污染物集中收集、处理 | 无 |

各生产车间变动前后平面布局情况见表1.4-7所示。

**表1.4-7 变动前后各生产车间产品布局情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序**  **号** | **变动前** | | | **变动后** | | |
| **车间** | **产品名称** | **产能t/a** | **车间** | **产品名称** | **产能t/a** |
| 1 | 1#车间 | 水性丙烯酸涂料 | 3000 | 1#车间 | 水性丙烯酸涂料 | 0 |
| 2 | 1#车间 | 水性环氧防腐涂料A剂 | 1500 | 1#车间 | 水性环氧防腐涂料A剂 | 0 |
| 水性环氧防腐涂料B剂 | 300 | 水性环氧防腐涂料B剂 | 840 |
| 3 | 1#车间 | 水性醇酸涂料 | 700 | 1#车间 | 水性醇酸涂料 | 0 |
| 4 | 1#车间 | 水性氨基烘烤涂料 | 700 | 1#车间 | 水性氨基烘烤涂料 | 2000 |
| 5 | 1#车间 | 水性聚氨酯涂料 | 700 | 1#车间 | 水性聚氨酯涂料 | 2000 |
| 6 | 1#车间 | 水性真石漆 | 13000 | 1#车间 | 水性真石漆 | 留待二期建设 |
| 7 | 1#车间 | 水性乳胶漆 | 7000 | 1#车间 | 水性乳胶漆 |
| 8 | 1#车间 | 水性树脂 | 5000 | 1#车间 | 水性树脂 |
| 9 | 2#车间 | 水性丙烯酸涂料 | 5000 | 2#车间 | 水性丙烯酸涂料 | 8000 |
| 10 | 2#车间 | 水性环氧防腐涂料A剂 | 2660 | 2#车间 | 水性环氧防腐涂料A剂 | 4160 |
| 2#车间 | 水性环氧防腐涂料B剂 | 540 | 2#车间 | 水性环氧防腐涂料B剂 | 0 |
| 11 | 2#车间 | 水性醇酸涂料 | 1300 | 2#车间 | 水性醇酸涂料 | 2000 |
| 12 | 2#车间 | 水性氨基烘烤涂料 | 1300 | 2#车间 | 水性氨基烘烤涂料 | 0 |
| 13 | 2#车间 | 水性聚氨酯涂料 | 1300 | 2#车间 | 水性聚氨酯涂料 | 0 |
| 合计 | | | 44000 | 合计 | | 19000 |

**1.4.4 项目生产工艺变动情况**

**表1.4-9 项目生产工艺变动情况表**

| **项目**  **名称** | **原环评内容** | **实际建设内容** | **主要变动内容** | **变动原因** | **不利环境影响变化情况** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一阶段** |
| 水性丙烯酸涂料 |  |  | 1、不再使用纯水，改为自来水；  2、不再建设过滤工序 | 工艺优化，减少污染物产生 | 无 |
| 水性环氧防腐涂料A剂 |  |  | 1、不再使用纯水，改为自来水；  2、不再建设过滤工序 | 工艺优化，减少污染物产生 | 无 |
| 水性环氧防腐涂料B剂 |  |  | 不再使用纯水，改为自来水； | 工艺优化，减少污染物产生 | 无 |
| 水性氨基烘烤涂料 |  |  | 1、不再使用纯水，改为自来水；  2、不再建设过滤工序 | 工艺优化，减少污染物产生 | 无 |
| 水性醇酸涂料 |  |  | 1、不再使用纯水，改为自来水；  2、不再建设过滤工序 | 工艺优化，减少污染物产生 | 无 |
| 水性聚氨酯涂料A剂 |  |  | 1、不再使用纯水，改为自来水；  2、不再建设过滤工序 | 工艺优化，减少污染物产生 | 无 |
| 水性聚氨酯涂料B剂 |  |  | 无 | 无 | 无 |
| 水性树脂 |  | / | 待二期建设 | 该项目分期建设 | 无 |
| 水性真石漆 |  | / | 待二期建设 | 该项目分期建设 | 无 |
| 水性乳胶漆 |  | / | 待二期建设 | 该项目分期建设 | 无 |

**1.4.5 项目环境保护措施变动情况**

**表1.4-10**  **项目环境保护措施变动情况对比一览表**

| **项目**  **名称** | **原环评内容和要求** | | **一阶段实际建设内容** | **主要变动内容** | **变动原因** | **不利环境影响变化情况** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气处理措施 | 1#车间粉尘 | 1#车间投料粉尘经集气罩收集后，送布袋除尘器（TA001）处理，尾气经15m高排气筒DA001排放。 | 1#车间投料粉尘经集气罩收集后，送布袋除尘器处理，尾气经15m高排气筒DA001排放。 | 无 | 无 | 无 |
| 2#车间粉尘 | 2#车间投料粉尘经集气罩收集后送布袋除尘器（TA002）处理，尾气经15m高排气筒DA002排放。 | 2#车间投料粉尘经集气罩收集后送布袋除尘器（TA002）处理，尾气经15m高排气筒DA002排放。 | 无 | 无 | 无 |
| 1#车间有机废气 | 1#车间有机废气经密闭管道收集后送“一级水吸收+干燥器+两级活性炭吸附”（TA003）处理，尾气经15m高排气筒DA003排放。 | 1#车间有机废气经密闭管道收集后送“一级水吸收+干燥器+两级活性炭吸附”（TA003）处理，尾气经15m高排气筒DA003排放。 | 无 | 无 | 无 |
| 2#车间有机废气 | 2#车间有机废气经密闭管道收集后送“一级水吸收+干燥器+两级活性炭吸附”（TA004）处理，尾气经15m高排气筒DA004排放 | 2#车间有机废气经密闭管道收集后送“一级水吸收+干燥器+两级活性炭吸附”（TA004）处理，尾气经15m高排气筒DA004排放 | 无 | 无 | 无 |
| 废水处理措施 | 生活污水经化粪池预处理后排入园区污水处理厂；设备清洗废水、纯水制备浓水、循环冷却系统置换废水经自建污水处理站处理后进入园区污水处理厂，处理达标后排入水阳江。 | | 生活污水经化粪池预处理后排入园区污水处理厂；设备清洗废水、循环冷却系统置换废水经自建污水处理站处理后进入园区污水处理厂，处理达标后排入水阳江 | 无 | 无 | 无 |
| 噪声防治措施 | 产噪设备分别采取消声、减振、隔声等措施 | | 产噪设备分别采取消声、减振、隔声等措施 | 无 | 无 | 无 |
| 固废处理工程 | 1#车间内西南角建设一处危废暂存库，占地面积20m2，用于暂存生产过程产生的危废。 | | 1、1#车间内西南角建设一处危废暂存库，用于暂存生产过程产生的危废，占地面积20m2。  2、办公楼西侧建设一座危废临时中转库，用于暂存废包装材料，占地面积约40m2。 | 新增一处危废临时中转库 | 用于暂存废包装材料 | 无 |

**1.4.6 项目是否属于重大变动判定**

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），判定项目是否属于重大变动情况见下表：

**表1.4-11 项目是否属于重大变动判定表**

| **序号** | **判定原则** | | **本项目变动情况** | **是否构成**  **重大变动** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、性质：** | | | | |
| 1 | 建设项目开发、使用功能发生变化的。 | | 建设项目开发、使用功能未发生变化 | 否 |
| **二、规模：** | | | | |
| 2 | 生产、处置或储存能力增大30%及以上的。 | | 本项目生产能力不增大 | 否 |
| 3 | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | | 现阶段不使用纯水，不产生纯水制备浓水，废水产生量减少。本项目不涉及废水第一类污染物 | 否 |
| 4 | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | | 项目位于环境质量达标区。水性真石漆、水性乳胶漆、水性树脂产品留待二期建设，变动后一阶段工程大气污染物排放量较变动前不变，废气排放量减少。 | 否 |
| **三、地点：** | | | | |
| 5 | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | | 项目的总平面布置发生变化未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点。 | 否 |
| 四、生产工艺： | | | | |
| 6 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： | | | |
| （1） | 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； | 项目不新增排放污染物种类 | 否 |
| （2） | 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； | 项目位于环境质量达标区，变动后污染物排放量较变动前不增加 | 否 |
| （3） | 废水第一类污染物排放量增加的； | 现阶段不使用纯水，不产生纯水制备浓水，废水产生量减少。本项目不涉及废水第一类污染物 | 否 |
| （4） | 其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 变动后污染物排放量较变动前减少 | 否 |
| 7 | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | | 大气污染物无组织排放量不变 | 否 |
| **四、环境保护措施：** | | | | |
| 8 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | | 环保治理措施较环评相比无变化 | 否 |
| 9 | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | | 未发生变化 | 否 |
| 10 | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | | 未新增废气主要排放口，各排气筒高度均未降低 | 否 |
| 11 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | | 未发生变化 | 否 |
| 12 | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | | 因工艺优化，滤渣不再产生，新增一处危废暂存间，用以暂存废包装材料，未导致不利影响加重 | 否 |
| 13 | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | | 未发生变化 | 否 |
| **结 论** | | | | **属非重大变动** |

**1.4.7 主要原辅材料变动情况**

项目主要原辅材料消耗见下表。

**（1）原料仓库储存情况**

本项目设置两处原料仓库（建筑面积分别为1200m2和1540m2），各厂库原辅材料储存情况如下：

**表1.4-12 原料仓库物料储存情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产品** | **原材料** | | | **形态** | **变动前消耗量** | **变动后一阶段消耗量** | **备注** |
| **（t/a）** | **（t/a）** |
| 水性丙烯酸涂料 | 自来水 | | | 液体 | 1600 | 1600 | 不变 |
| 分散剂 | | | 液体 | 80 | 80 | 不变 |
| 消泡剂 | | | 液体 | 24 | 24 | 不变 |
| 膨润土 | | | 粉末状 | 24 | 24 | 不变 |
| 钛白粉 | | | 粉末状 | 200 | 200 | 不变 |
| 铁红粉 | | | 粉末状 | 320 | 320 | 不变 |
| 重质碳酸钙粉 | | | 粉末状 | 1440 | 1440 | 不变 |
| 滑石粉 | | | 粉末状 | 560 | 560 | 不变 |
| 磷酸锌 | | | 粉末状 | 280 | 280 | 不变 |
| 三聚磷酸铝 | | | 粉末状 | 280 | 280 | 不变 |
| 水性丙烯酸乳液 | | | 液体 | 2880 | 2880 | 不变 |
| pH 调节剂 | | | 液体 | 16 | 16 | 不变 |
| 成膜助剂 | | | 液体 | 176 | 176 | 不变 |
| 防闪锈剂 | | | 液体 | 40 | 40 | 不变 |
| 增稠剂 | | | 液体 | 80 | 80 | 不变 |
| 水性环氧防腐涂料 | A组份 | | 自来水 | 液体 | 900 | 900 | 不变 |
| 分散剂 | 液体 | 40 | 40 | 不变 |
| 消泡剂 | 液体 | 15 | 15 | 不变 |
| 钛白粉 | 粉末状 | 175 | 175 | 不变 |
| 铁红粉 | 粉末状 | 75 | 75 | 不变 |
| 重质碳酸钙粉 | 粉末状 | 625 | 625 | 不变 |
| 滑石粉 | 粉末状 | 325 | 325 | 不变 |
| 磷酸锌 | 粉末状 | 125 | 125 | 不变 |
| 三聚磷酸铝 | 粉末状 | 125 | 125 | 不变 |
| 水性环氧乳液 | 液体 | 1700 | 1700 | 不变 |
| 防闪锈剂 | 液体 | 20 | 20 | 不变 |
| 增稠剂 | 液体 | 35 | 35 | 不变 |
| B组份 | | 水性环氧固化剂 | 液体 | 425 | 425 | 不变 |
| 自来水 | 液体 | 415 | 415 | 不变 |
| 水性氨基烘烤涂料 | 水性丙烯酸乳液 | | | 液体 | 840 | 840 | 不变 |
| 水性氨基树脂 | | | 液体 | 170 | 170 | 不变 |
| PH调节剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 环保助溶剂 | | | 液体 | 100 | 100 | 不变 |
| 分散剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 消泡剂 | | | 液体 | 6 | 6 | 不变 |
| 润湿剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 防闪锈剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 钛白粉 | | | 粉末状 | 60 | 60 | 不变 |
| 硫酸钡 | | | 粉末状 | 300 | 300 | 不变 |
| 各色水性色浆 | | | 液体 | 240 | 240 | 不变 |
| 自来水 | | | 液体 | 228 | 228 | 不变 |
| 增稠剂 | | | 液体 | 16 | 16 | 不变 |
| 水性醇酸树脂 | 自来水 | | | 液体 | 520 | 520 | 不变 |
| 分散剂 | | | 液体 | 12 | 12 | 不变 |
| 消泡剂 | | | 液体 | 6 | 6 | 不变 |
| 膨润土 | | | 粉末状 | 6 | 6 | 不变 |
| 钛白粉 | | | 粉末状 | 100 | 100 | 不变 |
| 铁红粉 | | | 粉末状 | 70 | 70 | 不变 |
| 重质碳酸钙粉 | | | 粉末状 | 376 | 376 | 不变 |
| 滑石粉 | | | 粉末状 | 100 | 100 | 不变 |
| 磷酸锌 | | | 粉末状 | 40 | 40 | 不变 |
| 三聚磷酸铝 | | | 粉末状 | 40 | 40 | 不变 |
| 水性醇酸树脂 | | | 液体 | 700 | 700 | 不变 |
| PH 调节剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 防闪锈剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 增稠剂 | | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 水性聚氨酯涂料 | A组份 | 水性聚氨酯树脂 | | 液体 | 1000 | 1000 | 不变 |
| 分散剂 | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| 润湿剂 | | 液体 | 6 | 6 | 不变 |
| 消泡剂 | | 液体 | 4 | 4 | 不变 |
| 钛白粉 | | 粉末状 | 90 | 90 | 不变 |
| 硫酸钡 | | 粉末状 | 220 | 220 | 不变 |
| 流平剂 | | 液体 | 6 | 6 | 不变 |
| 各色水性色浆 | | 液体 | 180 | 180 | 不变 |
| 自来水 | | 液体 | 154 | 154 | 不变 |
| 增稠剂 | | 液体 | 10 | 10 | 不变 |
| B组份 | 水性聚氨酯固化剂 | | 液体 | 250 | 250 | 不变 |
| 丙二醇甲醚醋酸酯 | | 液体 | 70 | 70 | 不变 |
| 水性树脂 | E20双酚A固体环氧树脂 | | | 液体 | 2500 | 0 | 留待二期建设 |
| E51双酚A液体环氧树脂 | | | 液体 | 1000 | 0 |
| 丙二醇甲醚醋酸酯 | | | 液体 | 150 | 0 |
| 环氧乳化剂 | | | 液体 | 250 | 0 |
| 自来水 | | | 液体 | 1100 | 0 |
| 水性真石漆 | 自来水 | | | 液体 | 1625 | 0 |
| 纤维素 | | | 粉末状 | 26 | 0 |
| 水性乳液 | | | 液体 | 2340 | 0 |
| 成膜助剂 | | | 液体 | 91 | 0 |
| 彩砂 | | | 粉末状 | 8840 | 0 |
| 杀菌剂 | | | 液体 | 13 | 0 |
| 增稠剂 | | | 液体 | 65 | 0 |
| 水性乳胶漆 | 自来水 | | | 液体 | 3360 | 0 |
| 纤维素 | | | 粉末状 | 7 | 0 |
| 分散剂 | | | 液体 | 21 | 0 |
| 消泡剂 | | | 液体 | 14 | 0 |
| 丙二醇 | | | 液体 | 70 | 0 |
| PH 调节剂 | | | 液体 | 7 | 0 |
| 钛白粉 | | | 粉末状 | 140 | 0 |
| 高岭土 | | | 粉末状 | 700 | 0 |
| 重质碳酸钙粉 | | | 粉末状 | 875 | 0 |
| 水性丙烯酸乳液 | | | 液体 | 1540 | 0 |
| 水性各色色浆 | | | 液体 | 70 | 0 |
| 成膜助剂 | | | 液体 | 105 | 0 |
| 保护胶 | | | 粉末状 | 70 | 0 |
| 增稠剂 | | | 液体 | 21 | 0 |

**1.4.8 生产设备变动情况**

**表1.4-13 变动前、后主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **位置** | **原环评** | | | **变动后（一阶段）** | | | **备注** |
| **名称** | **规格型号** | **数量** | **名称** | **规格型号** | **数量(台/套)** |
| **(台/套)** |
| 1#车间 | 立式真石漆釜 | 34000L/50T | 1 | 立式真石漆釜 | 34000L/50T | / | **分期建设** |
| 立式真石漆釜 | 22000L/30T | 1 | 立式真石漆釜 | 22000L/30T | / | **分期建设** |
| 立式真石漆釜 | 10000L/15T | 1 | 立式真石漆釜 | 10000L/15T | / | **分期建设** |
| 立式真石漆釜 | 5000L/7T | 1 | 立式真石漆釜 | 5000L/7T | / | **分期建设** |
| 立式真石漆釜 | 2000L/3T | 1 | 立式真石漆釜 | 2000L/3T | / | **分期建设** |
| 多功能釜 | 5000L/5T | 1 | 多功能釜 | 5000L/5T | / | **分期建设** |
| 多彩釜 | 5000L/5T | 1 | 多彩釜 | 5000L/5T | / | **分期建设** |
| 多功能釜 | 3000L/3T | 1 | 多功能釜 | 3000L/3T | / | **分期建设** |
| 多功能釜 | 5000L/5T | 1 | 多功能釜 | 5000L/5T | / | **分期建设** |
| 助剂罐 | 500L | 2 | 助剂罐 | 500L | / | **分期建设** |
| 助剂罐 | 300L | 10 | 助剂罐 | 300L | / | **分期建设** |
| 高速分散釜 | 5000L/5T | 3 | 高速分散釜 | 5000L/5T | 3 | 不变 |
| 高速分散釜 | 3000L | 3 | 高速分散釜 | 3000L | 4 | 增加1台，备用 |
| 卧式砂磨机 | / | 3 | 卧式砂磨机 | / | 0 | **暂不建设** |
| 高速分散釜 | 3500L/3.5T | 2 | 高速分散釜 | 3500L/3.5T | 2 | **不变** |
| 高速工业涂料基料罐 | 5000L/5T | 1 | 高速工业涂料基料罐 | 5000L/5T | / | **分期建设** |
| 高速工业涂料基料罐 | 10000L/10T | 1 | 高速工业涂料基料罐 | 10000L/10T | / | **分期建设** |
| 落地式分散机 | / | 10 | 落地式分散机 | / | 5 | **减少5台** |
| 卧式砂磨机 | / | 10 | 卧式砂磨机 | / | / | **暂不建设** |
| 水性乳液储罐 | / | / | 水性乳液储罐 | 45t  20t | 1  2 | **新增** |
| 2#车间 | 高速分散釜 | 5000L/5T | 8 | 高速分散釜 | 5t | 7 | **减少1台** |
| 高速分散釜 | 7.5t | / | 高速分散釜 | 7.5t | 2 | **新增** |
| 多功能釜 | 3000L | 4 | 多功能釜 | 3000L | / | **暂不建设** |
| 卧式砂磨机 | / | 4 | 卧式砂磨机 | / | 4 | **不变** |
| 落地式分散机 | / | 18 | 落地式分散机 | / | 16 | **减少2台** |
| 卧式砂磨机 | / | 18 | 卧式砂磨机 | / | 13 | **减少5台** |
| 水性乳液储罐 | 30t | 3 | 水性乳液储罐 | / | / | **不再建设** |

变动后，各车间主要生产设备高速分散釜数量发生变化，变动情况为：1#车间减少3台3t高速分散釜，2#车间减少1台5t高速分散釜但增加2台7.5t高速分散釜，总体生产能力增加，可满足产能要求。

变动后生产设备与产能匹配性如下。

**表1.4-14 变动后一阶段工程主要设备产能匹配性**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **位置** | **生产**  **周期（h）** | **产能核算** | **年工作时间（d）** | **实际**  **产能**  **t/a** | **备注** |
|  | 1#车间 | 8.7 | 5台高速分散釜同时生产，每批生产17600kg，全年合计275批/年，年生产约4840吨 | 300 | 4840 | 3台5T高速分散釜，2台3.5T高速分散釜 |
|  | 2#车间 | 6.8 | 9台高速分散釜同时生产，每批生产40000kg，全年合计354批/年，年生产约14160吨 | 300 | 14160 | 7台5t高速分散釜、2台7.5t高速分散釜 |

# 第2章 评价要素变动情况

## 2.1 变动后环境要素评价等级、评价范围变化情况

**2.1.1 原环评各环境要素评价等级及评价范围**

**表2.1-1 原环评各环境要素评价等级及评价范围一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **评价等级** | **评价范围** | **环境保护目标** |
| 大气环境 | 二级 | 以项目厂址为中心区域，边长5km的矩形区域 | 无变化 |
| 地表水环境 | 三级B | 园区污水处理厂排污口上游500m（水阳江），园区污水处理厂排污口下游500m（水阳江），水阳江下游1000m。 | 无变化 |
| 声环境 | 三级 | 厂界外1m范围 | 无变化 |

项目原环评为报告表，根据报告表编制指南，原环评报告未涉及地下水环境、土壤环境以及环境风险等要素专题评价，因此不涉及评价等级、评价范围的判定。

**表2.1-2 评价区域内主要环境保护目标一览表**

| **序号** | **名称** | **坐标** | | **保护**  **对象** | **保护内容** | **环境功能区** | **相对厂**  **址方位** | **相对厂界距离（m）** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| X | Y |
| 1 | 新庄村 | -285 | 41 | 2户，6人 | 环境空气 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准 | W | 220 |
| 2 | 沈庄 | -538 | -764 | 12户，38人 | SW | 915 |
| 3 | 王桥 | 620 | -1121 | 30户，96人 | SE | 1195 |
| 4 | 尤山头 | 1347 | -801 | 35户，140人 | SE | 1460 |
| 5 | 敬亭佳苑 | 2875 | -546 | 2500户，8060人 | SE | 2840 |
| 6 | 王家边 | 734 | -1678 | 13户，50人 | SE | 1715 |
| 7 | 石田 | 338 | -1461 | 32户，248人 | SE | 1420 |
| 8 | 许村 | -1316 | -219 | 45户，170人 | SW | 1260 |
| 9 | 刘庄 | -1708 | 32 | 18户，58人 | NW | 1600 |
| 10 | 李冲 | -879 | 972 | 10户，40人 | NW | 1210 |
| 11 | 江冲 | -349 | 1290 | 38户，122人 | NW | 1320 |
| 12 | 安塘冲 | 513 | 1684 | 10户，40人 | NE | 1675 |
| 13 | 百寿坊 | 874 | 2054 | 21户，84人 | NE | 2140 |
| 14 | 罗塘冲 | -573 | 1889 | 15户，60人 | NW | 1890 |
| 15 | 王村 | -1353 | -1095 | 27户，108人 | SW | 1645 |
| 16 | 敬亭村 | -157 | -2280 | 9户，36人 | SW | 2220 |
| 17 | 上东庄 | 320 | -2075 | 98户，392人 | SE | 2010 |
| 18 | 东庄 | 71 | -2090 | 16户，64人 | SE | 2040 |
| 19 | 铁路何村 | -1842 | 732 | 约300人 | NW | 1890 |
| 20 | 七斗荀 | -2198 | -588 | 42户，168人 | SW | 2235 |

**2.1.2 项目变动后环境保护目标**

变动后评价等级、评价范围及环境保护目标与原环评报告及环评批复中内容一致，无变化。

## 2.2 项目变动后评价标准

项目变动前后评价标准对比如下表所示：

**表3.2-1 原环评评价标准变动情况一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **变动前** | **变动后** | **变化** |
| 环境  空气 | 区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准 | 区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准， | 不变 |
| 非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中的标准限值 | 非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中的标准限值 | 不变 |
| 氨、H2S、甲醛、苯乙烯执行《环境影响评价技术导则大气环境（HJ2.2-2018）中表D.1 其他污染物空气质量浓度参考限值 | 氨、H2S、甲醛、苯乙烯执行《环境影响评价技术导则大气环境（HJ2.2-2018）中表D.1 其他污染物空气质量浓度参考限值 | 不变 |
| 地表水 | 水阳江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准 | 水阳江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准 | 不变 |
| 地下水 | 执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类标准 | 执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类标准 | 不变 |
| 声环境 | 执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准 | 执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准 | 不变 |
| 土壤  环境 | 执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值和管控值 | 执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值和管控值 | 不变 |
| 废气 | 颗粒物、非甲烷总烃排放执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2 中大气污染物特别排放限值及附录B 厂区内VOCs 无组织排放限值。 | 颗粒物、非甲烷总烃排放执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2 中大气污染物特别排放限值及附录B 厂区内VOCs 无组织排放限值。 | 不变 |
| 颗粒物厂界浓度限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中无组织排放监控浓度限值。 | 颗粒物厂界浓度限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中无组织排放监控浓度限值。 | 不变 |
| 非甲烷总烃厂界浓度限值参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表5 排放限值。 | 非甲烷总烃厂界浓度限值参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表5 排放限值。 | 不变 |
| 废水 | 厂区总排口废水执行园区污水处理厂接管要求 | 厂区总排口废水执行园区污水处理厂接管要求 | 不变 |
| 噪声 | 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准 | 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准 | 不变 |
| 固废 | 一般固体废物贮存、处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定 | 一般固体废物贮存、处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定 | 不变 |
| 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013年）中有关规定 | 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》**（GB18597-2023）**中有关规定 | **更新** |

# 第3章 变动环境影响分析说明

## 3.1 工艺变动环境影响分析说明

水性丙烯酸涂料、水性环氧防腐涂料、水性醇酸涂料、水性氨基烘烤涂料以及水性聚氨酯涂料生产工艺原理相似，均通过分散、研磨、调色、包装等工序制得。

本次工艺内容变动如下：①现阶段原材料不再使用纯水，改为自来水，纯水制备装置留待后续建设，减少纯水制备时产生的纯水制备浓水；②工艺优化，现阶段不建设过滤工序，可在保证产品质量的前提下，减少滤渣的产生。

工艺变动前后，各产品物料衡算如下：

计量称重

高速分散

研磨

粘度、状态、颜色检查

调色

包装

入库

纯水：1600

分散剂：80

消泡剂：24

膨润土：24

钛白粉：200

铁红粉：320

碳酸重钙粉：1440

滑石粉：560

磷酸锌：280

三聚磷酸铝：280

水性丙烯酸乳液：2880

pH调节剂：16

成膜助剂：176

防闪锈剂：40

增稠剂：80

G1-1粉尘：3.104

G1-2非甲烷总烃：0.048

G1-3非甲烷总烃：0.384

G1-4非甲烷总烃：0.008

**图3.1-1 水性丙烯酸涂料物料平衡图t/a（变动前）**

4804.896

4804.848

7996.464

7996.464

7995.656

过滤

7995.664

S1-1过滤废渣：0. 80

**表3.1-1 水性丙烯酸涂料生产物料平衡表 t/a（变动前）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | **出料** | | |
| **项目** | **数量** | **项目** | | **数量** |
| 纯水 | 1600 | 产品 | 水性丙烯酸涂料 | 7995.656 |
| 分散剂 | 80 | 废气 | G1-1粉尘 | 3.104 |
| 消泡剂 | 24 | G1-2非甲烷总烃 | 0.048 |
| 膨润土 | 24 | G1-3非甲烷总烃 | 0.384 |
| 钛白粉 | 200 | G1-4非甲烷总烃 | 0.008 |
| 铁红粉 | 320 | 固废 | S1-1过滤废渣 | 0.80 |
| 重质碳酸钙粉 | 1440 |  |  |  |
| 滑石粉 | 560 |  |  |  |
| 磷酸锌 | 280 |  |  |  |
| 三聚磷酸铝 | 280 |  |  |  |
| 水性丙烯酸乳液 | 2880 |  |  |  |
| pH 调节剂 | 16 |  |  |  |
| 成膜助剂 | 176 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 40 |  |  |  |
| 增稠剂 | 80 |  |  |  |
| 合计 | 8000 |  | 合计 | 8000 |

**表3.1-2 水性丙烯酸涂料生产物料平衡表 t/a（变动后）**

计量称重

高速分散

研磨

粘度、状态、颜色检查

调色

包装

入库

自来水：1600

分散剂：80

消泡剂：24

膨润土：24

钛白粉：200

铁红粉：320

碳酸重钙粉：1440

滑石粉：560

磷酸锌：280

三聚磷酸铝：280

水性丙烯酸乳液：2880

pH调节剂：16

成膜助剂：176

防闪锈剂：40

增稠剂：80

G1-1粉尘：3.104

G1-2非甲烷总烃：0.048

G1-3非甲烷总烃：0.384

G1-4非甲烷总烃：0.008

**图3.1-2 水性丙烯酸涂料物料平衡图t/a（变动后）**

4804.896

4804.848

7996.464

7996.464

7996.456

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | **出料** | | |
| **项目** | **数量** | **项目** | | **数量** |
| 自来水 | 1600 | 产品 | 水性丙烯酸涂料 | 7996.456 |
| 分散剂 | 80 | 废气 | G1-1粉尘 | 3.104 |
| 消泡剂 | 24 | G1-2非甲烷总烃 | 0.048 |
| 膨润土 | 24 | G1-3非甲烷总烃 | 0.384 |
| 钛白粉 | 200 | G1-4非甲烷总烃 | 0.008 |
| 铁红粉 | 320 |  |  |  |
| 重质碳酸钙粉 | 1440 |  |  |  |
| 滑石粉 | 560 |  |  |  |
| 磷酸锌 | 280 |  |  |  |
| 三聚磷酸铝 | 280 |  |  |  |
| 水性丙烯酸乳液 | 2880 |  |  |  |
| pH 调节剂 | 16 |  |  |  |
| 成膜助剂 | 176 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 40 |  |  |  |
| 增稠剂 | 80 |  |  |  |
| 合计 | 8000 |  | 合计 | 8000 |

计量称重

高速分散

研磨

粘度、状态、颜色检查

调色

包装

A组份入库

G2-1粉尘：1.45

G2-2非甲烷总烃：0.03

G2-3非甲烷总烃：3.40

G2-4非甲烷总烃：0.085

纯水：900

分散剂：40

消泡剂：15

钛白粉：175

铁红粉：75

碳酸重钙粉：625

滑石粉：325

磷酸锌：125

三聚磷酸铝：125

水性环氧乳液：1700

防闪锈剂：20

增稠剂：35

**图3.1-3 水性环氧防腐涂料A组份物料平衡图t/a（变动前）**

包装

B组份入库

混合

G2-5非甲烷总烃：0.85

G2-6非甲烷总烃：0.02

水性环氧固化剂：425

纯水：415

**图3.1-4 水性环氧防腐涂料B组份物料平衡图t/a（变动前）**

2403.55

2403.52

4155.120

4155.120

4154.535

839.15

839.13

过滤

4154.62

S2-1过滤废渣：0.50

**表3.1-3 水性环氧防腐涂料物料平衡表t/a（变动前）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | | **出料** | | |
| **项目** | | **数量** | **项目** | | **数量** |
| A组份 | 纯水 | 900 | 产品 | A组份 | 4154.535 |
| B组份 | 839.13 |
| 分散剂 | 40 | 废气 | G2-1粉尘 | 1.45 |
| 消泡剂 | 15 | G2-2非甲烷总烃 | 0.03 |
| 钛白粉 | 175 | G2-3非甲烷总烃 | 3.4 |
| 铁红粉 | 75 | G2-4非甲烷总烃 | 0.085 |
| 重质碳酸钙粉 | 625 | G2-5非甲烷总烃 | 0.85 |
| 滑石粉 | 325 | G2-6非甲烷总烃 | 0.02 |
| 磷酸锌 | 125 | 固废 | S2-1过滤废渣 | 0.50 |
| 三聚磷酸铝 | 125 |  |  |  |
| 水性丙烯酸乳液 | 1700 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 20 |  |  |  |
| 增稠剂 | 35 |  |  |  |
| B组份 | 水性环氧固化剂 | 425 |  |  |  |
| 纯水 | 415 |  |  |  |
| 合计 | | 5000 | 合计 | | 5000 |

计量称重

高速分散

研磨

粘度、状态、颜色检查

调色

包装

A组份入库

G2-1粉尘：1.45

G2-2非甲烷总烃：0.03

G2-3非甲烷总烃：3.40

G2-4非甲烷总烃：0.085

自来水：900

分散剂：40

消泡剂：15

钛白粉：175

铁红粉：75

碳酸重钙粉：625

滑石粉：325

磷酸锌：125

三聚磷酸铝：125

水性环氧乳液：1700

防闪锈剂：20

增稠剂：35

**图3.1-5 水性环氧防腐涂料A组份物料平衡图t/a（变动后）**

包装

B组份入库

混合

G2-5非甲烷总烃：0.85

G2-6非甲烷总烃：0.02

水性环氧固化剂：425

自来水：415

**图3.1-6 水性环氧防腐涂料B组份物料平衡图t/a（变动后）**

2403.55

2403.52

4155.120

4155.120

4155.035

839.15

839.13

**表3.1-4 水性环氧防腐涂料物料平衡表t/a（变动后）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | | **出料** | | |
| **项目** | | **数量** | **项目** | | **数量** |
| A组份 | 自来水 | 900 | 产品 | A组份 | 4155.035 |
| B组份 | 839.13 |
| 分散剂 | 40 | 废气 | G2-1粉尘 | 1.45 |
| 消泡剂 | 15 | G2-2非甲烷总烃 | 0.03 |
| 钛白粉 | 175 | G2-3非甲烷总烃 | 3.4 |
| 铁红粉 | 75 | G2-4非甲烷总烃 | 0.085 |
| 重质碳酸钙粉 | 625 | G2-5非甲烷总烃 | 0.85 |
| 滑石粉 | 325 | G2-6非甲烷总烃 | 0.02 |
| 磷酸锌 | 125 |  |  |  |
| 三聚磷酸铝 | 125 |  |  |  |
| 水性丙烯酸乳液 | 1700 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 20 |  |  |  |
| 增稠剂 | 35 |  |  |  |
| B组份 | 水性环氧固化剂 | 425 |  |  |  |
| 自来水 | 415 |  |  |  |
| 合计 | | 5000 | 合计 | | 5000 |

# 

计量称重

高速分散

粘度、状态、颜色检查

包装

G3-1粉尘：0.36

G3-2非甲烷总烃：0.572其中甲醛：0.0034

G3-3非甲烷总烃：0.014

入库

水性丙烯酸乳液：840

水性氨基树脂：170

pH调节剂：10

环保助溶剂：100

分散剂：10

消泡剂：6

润湿剂：10

防闪锈剂：10

钛白粉：60

硫酸钡：300

各色水性色浆：240

纯水：228

增稠剂：16

**图3.1-7 水性氨基烘烤涂料物料平衡图 t/a（变动前）**

1999.640

1999.068

1999.068

1998.854

过滤

S3-1过滤废渣：0.20

1998.868

**表3.1-5 水性氨基烘烤涂料物料平衡表t/a（变动前）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | **出料** | | |
| **项目** | **数量** | **项目** | | **数量** |
| 水性丙烯酸乳液 | 840 | 产品 | 水性氨基烘烤涂料 | 1998.854 |
| 水性氨基树脂 | 170 | 废气 | G3-1粉尘 | 0.36 |
| pH 调节剂 | 10 | G3-2非甲烷总烃 | 0.572 |
| 环保助溶剂 | 100 | 其中：甲醛 | 0.0034 |
| 分散剂 | 10 | G1-4非甲烷总烃 | 0.014 |
| 消泡剂 | 6 | 固废 | S3-1过滤废渣 | 0.20 |
| 润湿剂 | 10 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 10 |  |  |  |
| 钛白粉 | 60 |  |  |  |
| 硫酸钡 | 300 |  |  |  |
| 各色水性色浆 | 240 |  |  |  |
| 纯水 | 228 |  |  |  |
| 增稠剂 | 16 |  |  |  |
| 合计 | 2000 |  | 合计 | 2000 |

计量称重

高速分散

粘度、状态、颜色检查

包装

G3-1粉尘：0.36

G3-2非甲烷总烃：0.572其中甲醛：0.0034

G3-3非甲烷总烃：0.014

入库

水性丙烯酸乳液：840

水性氨基树脂：170

pH调节剂：10

环保助溶剂：100

分散剂：10

消泡剂：6

润湿剂：10

防闪锈剂：10

钛白粉：60

硫酸钡：300

各色水性色浆：240

自来水：228

增稠剂：16

**图3.1-8 水性氨基烘烤涂料物料平衡图 t/a（变动后）**

1999.640

1999.068

1999.068

1999.054

**表3.1-6 水性氨基烘烤涂料物料平衡表t/a（变动后）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | **出料** | | |
| **项目** | **数量** | **项目** | | **数量** |
| 水性丙烯酸乳液 | 840 | 产品 | 水性氨基烘烤涂料 | 1999.054 |
| 水性氨基树脂 | 170 | 废气 | G3-1粉尘 | 0.36 |
| pH 调节剂 | 10 | G3-2非甲烷总烃 | 0.572 |
| 环保助溶剂 | 100 | 其中：甲醛 | 0.0034 |
| 分散剂 | 10 | G1-4非甲烷总烃 | 0.014 |
| 消泡剂 | 6 |  |  |  |
| 润湿剂 | 10 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 10 |  |  |  |
| 钛白粉 | 60 |  |  |  |
| 硫酸钡 | 300 |  |  |  |
| 各色水性色浆 | 240 |  |  |  |
| 自来水 | 228 |  |  |  |
| 增稠剂 | 16 |  |  |  |
| 合计 | 2000 |  | 合计 | 2000 |

计量称重

高速分散

研磨

粘度、状态、颜色检查

调色

包装

入库

G4-1粉尘：0.732

G4-2非甲烷总烃：0.012

G4-3非甲烷总烃：1.42

G4-4非甲烷总烃：0.036

纯水：520

分散剂：12

消泡剂：6

膨润土：6

钛白粉：100

铁红粉：70

碳酸重钙粉：376

滑石粉：100

磷酸锌：40

三聚磷酸铝：40

水性醇酸树脂：700

pH调节剂：10

防闪锈剂：10

增稠剂：10

**图3.1-9 水性醇酸涂料物料平衡图 t/a（变动前）**

1269.268

1269.256

1997.836

1997.836

1997.60

过滤

1997.636

S4-1过滤废渣：0.20

**表3.1-7 水性醇酸涂料物料平衡表t/a（变动前）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | **出料** | | |
| **项目** | **数量** | **项目** | | **数量** |
| 纯水 | 520 | 产品 | 水性醇酸涂料 | 1997.6 |
| 分散剂 | 12 | 废气 | G4-1粉尘 | 0.732 |
| 消泡剂 | 6 | G4-2非甲烷总烃 | 0.012 |
| 膨润土 | 6 | G4-3非甲烷总烃 | 1.42 |
| 钛白粉 | 100 | G4-4非甲烷总烃 | 0.036 |
| 铁红粉 | 70 | 固废 | S4-1过滤废渣 | 0.20 |
| 重质碳酸钙粉 | 376 |  |  |  |
| 滑石粉 | 100 |  |  |  |
| 磷酸锌 | 40 |  |  |  |
| 三聚磷酸铝 | 40 |  |  |  |
| 水性醇酸树脂 | 700 |  |  |  |
| pH调节剂 | 10 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 10 |  |  |  |
| 增稠剂 | 10 |  |  |  |
| 合计 | 2000 |  | 合计 | 2000 |

计量称重

高速分散

研磨

粘度、状态、颜色检查

调色

包装

入库

G4-1粉尘：0.732

G4-2非甲烷总烃：0.012

G4-3非甲烷总烃：1.42

G4-4非甲烷总烃：0.036

自来水：520

分散剂：12

消泡剂：6

膨润土：6

钛白粉：100

铁红粉：70

碳酸重钙粉：376

滑石粉：100

磷酸锌：40

三聚磷酸铝：40

水性醇酸树脂：700

pH调节剂：10

防闪锈剂：10

增稠剂：10

**图3.1-10 水性醇酸涂料物料平衡图 t/a（变动后）**

1269.268

1269.256

1997.836

1997.836

1997.80

**表3.1-8 水性醇酸涂料物料平衡表t/a（变动后）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | **出料** | | |
| **项目** | **数量** | **项目** | | **数量** |
| 自来水 | 520 | 产品 | 水性醇酸涂料 | 1997.8 |
| 分散剂 | 12 | 废气 | G4-1粉尘 | 0.732 |
| 消泡剂 | 6 | G4-2非甲烷总烃 | 0.012 |
| 膨润土 | 6 | G4-3非甲烷总烃 | 1.42 |
| 钛白粉 | 100 | G4-4非甲烷总烃 | 0.036 |
| 铁红粉 | 70 |  |  |  |
| 重质碳酸钙粉 | 376 |  |  |  |
| 滑石粉 | 100 |  |  |  |
| 磷酸锌 | 40 |  |  |  |
| 三聚磷酸铝 | 40 |  |  |  |
| 水性醇酸树脂 | 700 |  |  |  |
| pH调节剂 | 10 |  |  |  |
| 防闪锈剂 | 10 |  |  |  |
| 增稠剂 | 10 |  |  |  |
| 合计 | 2000 |  | 合计 | 2000 |

**表3.1-9 水性聚氨酯物料平衡表t/a（变动前）**

计量称重

高速分散

粘度、状态、颜色检查

包装

G5-1粉尘：0.31

G5-2非甲烷总烃：2.008

G5-3非甲烷总烃：0.05

入库

水性聚氨基树脂：1000

分散剂：10

润湿剂：6

消泡剂：4

钛白粉：90

硫酸钡：220

流平剂：6

各色水性色浆：180

纯水：154

增稠剂：10

**图3.1-11 水性聚氨酯涂料A组份物料平衡图t/a（变动前）**

包装

入库

混合

G5-4非甲烷总烃：0.64

G5-5非甲烷总烃：0.016

水性丙烯酸固化剂：250

丙二醇甲醚醋酸酯：70

**图3.1-12 水性聚氨酯涂料B组份物料平衡图t/a（变动前）**

1679.690

1677.682

1677.682

1677.432

319.360

319.344

过滤

S5-1过滤废渣：0.20

1677.482

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | | **出料** | | |
| **项目** | | **数量** | **项目** | | **数量** |
| A组份 | 水性聚氨基树脂 | 1000 | 产品 | A组份 | 1677.432 |
| B组份 | 319.344 |
| 分散剂 | 10 | 废气 | G5-1粉尘 | 0.31 |
| 润湿剂 | 6 | G5-2非甲烷总烃 | 2.008 |
| 消泡剂 | 4 | G5-3非甲烷总烃 | 0.05 |
| 钛白粉 | 90 | G5-4非甲烷总烃 | 0.64 |
| 硫酸钡 | 220 | G5-5非甲烷总烃 | 0.016 |
| 流平剂 | 6 | 固废 | S5-1过滤废渣 | 0.20 |
| 各色水性水浆 | 180 |  |  |  |
| 纯水 | 154 |  |  |  |
| 增稠剂 | 10 |  |  |  |
| B组份 | 水性聚氨酯固化剂 | 250 |  |  |  |
| 丙二醇甲醚醋酸酯 | 70 |  |  |  |
| 合计 | | 2000 | 合计 | | 2000 |

计量称重

高速分散

粘度、状态、颜色检查

包装

G5-1粉尘：0.31

G5-2非甲烷总烃：2.008

G5-3非甲烷总烃：0.05

入库

水性聚氨基树脂：1000

分散剂：10

润湿剂：6

消泡剂：4

钛白粉：90

硫酸钡：220

流平剂：6

各色水性色浆：180

自来水：154

增稠剂：10

**图3.1-13 水性聚氨酯涂料A组份物料平衡图t/a（变动后）**

包装

入库

混合

G5-4非甲烷总烃：0.64

G5-5非甲烷总烃：0.016

水性丙烯酸固化剂：250

丙二醇甲醚醋酸酯：70

**图3.1-14 水性聚氨酯涂料B组份物料平衡图t/a（变动后）**

1679.690

1677.682

1677.682

1677.632

319.360

319.344

**表3.1-10 水性聚氨酯物料平衡表t/a（变动后）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **进料** | | | **出料** | | |
| **项目** | | **数量** | **项目** | | **数量** |
| A组份 | 水性聚氨基树脂 | 1000 | 产品 | A组份 | 1677.632 |
| B组份 | 319.344 |
| 分散剂 | 10 | 废气 | G5-1粉尘 | 0.31 |
| 润湿剂 | 6 | G5-2非甲烷总烃 | 2.008 |
| 消泡剂 | 4 | G5-3非甲烷总烃 | 0.05 |
| 钛白粉 | 90 | G5-4非甲烷总烃 | 0.64 |
| 硫酸钡 | 220 | G5-5非甲烷总烃 | 0.016 |
| 流平剂 | 6 |  |  |  |
| 各色水性水浆 | 180 |  |  |  |
| 自来水 | 154 |  |  |  |
| 增稠剂 | 10 |  |  |  |
| B组份 | 水性聚氨酯固化剂 | 250 |  |  |  |
| 丙二醇甲醚醋酸酯 | 70 |  |  |  |
| 合计 | | 2000 | 合计 | | 2000 |

## 3.2 废气变动后环境影响分析说明

**3.2.1 废气变动情况**

**3.2.1.1 有组织废气**

1、工艺废气

项目水性真石漆、水性乳胶漆、水性树脂留待二期建设，其它产品废气产污环节无变化。

结合生产工艺变动情况分析，该项目变动前后一阶段工艺废气污染物产生情况如下表所示。

**表3.2-1 变动前后工艺废气污染物产生情况一览表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **生产装置** | **污染源** | | **污染物** | **产生量** | | **增减量** |
| **变动前** | **变动后** |
| 1#车间 | 水性丙烯酸涂料 | G1-1 | 颗粒物 | 1.164 | 0 | -1.164 |
| G1-2 | 非甲烷总烃 | 0.018 | 0 | -0.018 |
| G1-3 | 非甲烷总烃 | 0.144 | 0 | -0.144 |
| 水性环氧防腐涂料 | G2-1 | 颗粒物 | 0.522 | 0 | -0.522 |
| G2-2 | 非甲烷总烃 | 0.011 | 0 | -0.011 |
| G2-3 | 非甲烷总烃 | 1.224 | 0 | -1.224 |
| G2-5 | 非甲烷总烃 | 0.306 | 0.85 | +0.544 |
| 水性氨基烘烤涂料 | G3-1 | 颗粒物 | 0.126 | 0.36 | +0.234 |
| G3-2 | 非甲烷总烃 | 0.200 | 0.572 | +0.372 |
| 水性醇酸涂料 | G4-1 | 颗粒物 | 0.256 | 0 | -0.256 |
| G4-2 | 非甲烷总烃 | 0.004 | 0 | -0.004 |
| G4-3 | 非甲烷总烃 | 0.497 | 0 | -0.497 |
| 水性聚氨酯涂料 | G5-1 | 颗粒物 | 0.109 | 0.31 | +0.201 |
| G5-2 | 非甲烷总烃 | 0.703 | 2.008 | +1.305 |
| G5-4 | 非甲烷总烃 | 0.224 | 0.64 | +0.416 |
| 水性树脂 | G6-1 | 颗粒物 | 2.500 | 0 | -2.500 |
| G6-2 | 非甲烷总烃 | 0.60 | 0 | -0.60 |
| G6-3 | 非甲烷总烃 | 0.50 | 0 | -0.50 |
| 水性真石漆 | G7-1 | 颗粒物 | 0.026 | 0 | -0.026 |
| G7-2 | 颗粒物 | 0.026 | 0 | -0.026 |
| G7-3 | 颗粒物 | 8.840 | 0 | -8.840 |
| 水性乳胶漆 | G8-1 | 颗粒物 | 1.722 | 0 | -1.722 |
| G8-2 | 非甲烷总烃 | 0.168 | 0 | -0.168 |
| G8-3 | 非甲烷总烃 | 0.210 | 0 | -0.210 |
| 2#车间 | 水性丙烯酸涂料 | G1-1 | 颗粒物 | 1.940 | 3.104 | +1.164 |
| G1-2 | 非甲烷总烃 | 0.030 | 0.048 | +0.018 |
| G1-3 | 非甲烷总烃 | 0.240 | 0.384 | +0.144 |
| 水性环氧防腐涂料 | G2-1 | 颗粒物 | 0.928 | 1.45 | +0.522 |
| G2-2 | 非甲烷总烃 | 0.019 | 0.03 | +0.011 |
| G2-3 | 非甲烷总烃 | 2.176 | 3.40 | +1.224 |
| G2-5 | 非甲烷总烃 | 0.544 | 0 | -0.544 |
| 水性氨基烘烤涂料 | G3-1 | 颗粒物 | 0.234 | 0 | -0.234 |
| G3-2 | 非甲烷总烃 | 0.372 | 0 | -0.372 |
| 水性醇酸涂料 | G4-1 | 颗粒物 | 0.476 | 0.732 | +0.256 |
| G4-2 | 非甲烷总烃 | 0.008 | 0.012 | +0.004 |
| G4-3 | 非甲烷总烃 | 0.923 | 1.42 | +0.497 |
| 水性聚氨酯涂料 | G5-1 | 颗粒物 | 0.202 | 0 | -0.202 |
| G5-2 | 非甲烷总烃 | 1.305 | 0 | -1.305 |
| G5-4 | 非甲烷总烃 | 0.416 | 0 | -0.416 |

**表3.2-2 变动前后一阶段工艺废气产生情况汇总 t/a**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **位置** | **污染物** | **变动前** | **变动后** | **增减量** |
| 1#车间 | 颗粒物 | 2.177 | 0.670 | -1.507 |
| 非甲烷总烃 | 3.331 | 4.070 | +0.739 |
| 2#车间 | 颗粒物 | 3.779 | 5.286 | +1.507 |
| 非甲烷总烃 | 6.033 | 5.294 | -0.739 |

由上表，变动项目实施后，一阶段工程工艺废气产生总量不变，因产线位置调整，各车间废气产生量发生变化，其中：1#车间颗粒物产生量减少1.507t/a、非甲烷总烃产生量增加0.739t/a；2#车间颗粒物产生量增加1.507t/a、非甲烷总烃产生量减少0.739t/a。

**项目变动后一阶段废气污染物产生及排放情况如下表所示：**

**表3.2-3 DA001排气筒废气产生及排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **位置** | **污染物** | **产生量** | | **排放时间**  **h/a** | **治理**  **措施** | **排放情况** | | | | **排放标准** | | **排气筒** | | |
| **kg/h** | **t/a** | **排放浓mg/m3** | **排放速率kg/h** | **排放量t/a** | **废气量m3/h** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **高度m** | **内径m** | **温度℃** |
| 1#车间 | 颗粒物 | 0.89 | 0.67 | 750 | 送“布袋除尘器”（TA001）处理后，由15m高排气筒DA001排放。处理效率为99%。 | 0.596 | 0.009 | 0.007 | 15000 | / | 20 | 15 | 0.6 | 25 |

**表3.2-4 DA002排气筒废气产生及排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **位置** | **污染物** | **产生量** | | **排放时间h/a** | **治理措施** | **排放情况** | | | | **排放标准** | | **排气筒** | | |
| **kg/h** | **t/a** | **排放浓度mg/m3** | **排放速率kg/h** | **排放量t/a** | **废气量m3/h** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **高度m** | **内径m** | **温度℃** |
| 2#车间 | 颗粒物 | 7.05 | 5.286 | 750 | 送布袋除尘器（TA002）处理后，由15m高排气筒DA002排放。袋式除尘器对颗粒物处理效率为99%。 | 7.05 | 0.070 | 0.053 | 10000 | / | 20 | 15 | 0.5 | 25 |

**表3.2-5 DA003排气筒废气产生及排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **位置** | **污染物** | **产生量** | | **排放时间** | **治理** | **排放情况** | | | | **排放标准** | | **排气筒** | | |
| **kg/h** | **t/a** | **h/a** | **措施** | **排放浓度mg/m3** | **排放速率kg/h** | **排放量t/a** | **废气量m3/h** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **高度m** | **内径m** | **温度℃** |
| 1#车间 | 非甲烷总烃 | 2.26 | 4.07 | 1800 | 送“一级水吸收+两级活性炭吸附”（TA003）处理后，由15m高排气筒DA003排放。水吸收效率40%，两级活性炭吸附效率85%，综合处理效率为91% | 10.18 | 0.204 | 0.366 | 20000 | / | 60 | 15 | 0.7 | 25 |

**表3.2-6 DA004排气筒废气产生及排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **位置** | **污染物** | **产生量** | | **排放时间** | **治理** | **排放情况** | | | | **排放标准** | | **排气筒** | | |
| **kg/h** | **t/a** | **h/a** | **措施** | **排放浓度mg/m3** | **排放速率kg/h** | **排放量t/a** | **废气量m3/h** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **高度m** | **内径m** | **温度℃** |
| 2#车间 | 非甲烷总烃 | 2.94 | 5.294 | 1800 | 送“一级水吸收+两级活性炭吸附”（TA003）处理后，由15m高排气筒DA003排放。水吸收效率40%，两级活性炭吸附效率85%，综合处理效率为91% | 17.65 | 0.265 | 0.476 | 15000 | / | 60 | 15 | 0.6 | 25 |

**根据表3.2-4~表3.2-6可知，变动后各排气筒仍可以稳定达标排放。**

**3.2.1.2 无组织废气**

项目营运期无组织废气主要为1#车间、2#车间投料以及包装工序未收集的粉尘和非甲烷总烃。

根据核算，变动前后一阶段废气污染物排放情况见下表所示：

**表3.2-5 变动前后一阶段废气污染物排放情况一览表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | | **变动前排放量** | **变动后排放量** | **增减量** |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 0.060 | 0.060 | **0** |
| VOCs  （以非甲烷总烃计） | 0.843 | 0.843 | **0** |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 0.110 | 0.110 | **0** |
| VOCs  （以非甲烷总烃计） | 0.229 | 0.229 | **0** |

本项目一阶段有组织颗粒物、VOCs排放量不变；无组织颗粒物、VOCs排放量不变。

**3.2.2废气变动环境影响分析**

根据表3.2-1~3.2-4，各排气筒废气污染物排放均满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2 中大气污染物特别排放限值，满足达标排放的要求。

根据表3.2-5，变动项目实施后，一阶段VOCs排放量为0.843t/a，颗粒物排放量0.060t/a，满足建设项目主要污染物排放总量核定表要求（即VOCs≤0.976t/a，烟（粉）尘≤0.191t/a）。

变动项目实施后，一阶段有组织废气污染物颗粒物、VOCs排放量均不变；无组织废气污染物颗粒物、VOCs排放量均不变，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），不属于无组织污染物排放量增加10%及以上的，不构成重大变动。

## 3.3 废水变动环境影响分析说明

根据工艺流程，项目工艺过程不产生工艺废水；现阶段不再使用纯水，纯水制备浓水不再产生。

根据核算，一阶段项目变动前后废水产生情况见下表所示：

**表3.3-1 变动前后一阶段废水产生情况一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **废水污染源名称** | **变动前一阶段产生量（t/a）** | **变动后一阶段产生量（t/a）** | **增减量（t/a）** | **备注** |
| 生活污水 | 1914 | 1914 | 0 | 经化粪池处理后接管园区污水处理厂 |
| 食堂废水 | 225 | 225 | 0 | 经隔油池处理后接管园区污水处理厂 |
| 纯水制备浓水 | 2100 | 0 | -2100 | / |
| 设备清洗废水 | 405 | 405 | 0 | 经厂内污水处理站处理后接管园区污水处理厂 |
| 废气吸收系统废水 | 540 | 540 | 0 |
| 循环冷却系统置换废水 | 1200 | 1200 | 0 |
| 合计 | 5484 | 4284 | -2100 | / |

变动后，企业废水处理措施处理工艺不变，污水处理站处理规模不变。根据表3.3-1，变动后废水量减少，废水水质基本不变，因此，变动后仍采用原环评废水处理工艺可行。

一阶段项目变动前后供排水平衡见下图：

**图3.3-1 项目全厂供排水平衡图单位：m3/d**

生活用水

化粪池

新鲜水：54.07

7.5

6.38

6.38

园区污水处理厂

水阳江

损耗：1.12

食堂用水

0.75

损耗：0.11

0.64

隔油池

0.64

纯水制备用水

40

浓水：7.0

33.00

生产用水

全部进入产品：33.00

自建污水处理站

14.15

废气吸收用水

损耗：0.20

2.0

1.80

设备清洗用水

损耗：0.15

1.5

1.35

循环系统冷却用水

0.08

损耗：0.08

4t/次

循环量：4t/d

绿化用水

损耗：2.24

2.24

**图3.3-1 变动后一阶段项目供排水平衡图 单位：m3/d**

生活用水

化粪池

新鲜水：47.07

7.5

6.38

6.38

园区污水处理厂

水阳江

损耗：1.12

食堂用水

0.75

损耗：0.11

0.64

隔油池

0.64

33.00

生产用水

全部进入产品：33.00

自建污水处理站

7.15

废气吸收用水

损耗：0.20

2.0

1.80

设备清洗用水

损耗：0.15

1.5

1.35

循环系统冷却用水

0.08

损耗：0.08

4t/次

循环量：4t/d

绿化用水

损耗：2.24

2.24

## 3.4 噪声变动环境影响分析说明

由于设备缩减，企业产噪设备有所减少，采取原环评降噪措施可行。变动不会造成企业厂界的贡献值增加。

## 3.5 固体废物变动环境影响分析说明

项目涉及的固体废物包括：废包装、布袋除尘器收集的粉尘、废活性炭、污泥、生活垃圾等。

结合生产工艺变动情况分析，过滤工序现阶段不建设，滤渣不再产生；一阶段项目部分产品暂未建设，部分原辅料种类及消耗量变动，废包装材料产生量减少；部分废气污染物产生量变动，废活性炭、布袋收集粉尘产生量变动；变动后废水处理水量减小，污泥产生量减小。

原环评中，污水站污泥判定为危险废物，本次报告变更为一般固废，判定依据如下：①根据《国家危险废物名录》（2021年版），“HW12染料、涂料废物 涂料、油墨、颜料及类似产品制造264-012-12 其它油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥”，本项目产品均为水性漆，因此废水处理站污泥不属于《国家危险废物名录》（2021年版）之列；②本项目污水站主要处理全厂地坪冲洗水、设备清洗水以及循环水系统置换排水，项目生产、使用、储存过程中均未涉及有毒有害、易燃易爆物质及相关行业生产工艺，进污水站废水中主要污染因子为COD、BOD5、SS、氨氮等常规污染物，因此污水站污泥不具备腐蚀性、感染性、毒性等危险特性。综上分析，污水站污泥属于一般固废。

根据核算，变动前后项目一阶段固废产生情况见下表所示：

**表3.5-1 变动前后一阶段固废产生情况一览表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **名称** | **变动前产生量** | **变动后产生量** | **增减量** |
| 危险废物 | 废包装材料 | 1.11 | 1.11 | 0 |
| 废滤渣 | 0.50 | 0 | -0.50 |
| 废活性炭 | 19.571 | 19.571 | 0 |
| 一般固废 | 布袋收集粉尘 | 5.897 | 5.897 | 0 |
| 污泥 | 1.50 | 0.9 | -0.60 |
| 生活垃圾 | 15 | 15 | 0 |

项目一阶段工程实施后，危险废物处置量将减少0.50t/a，一般固废处置量将减少0.60t/a。固废暂存设施规模不变，采取原环评固废处置措施可行。

## 3.6 环境防护距离变动环境影响分析说明

根据《安徽宝嘉德纳新材料科技有限公司年产4.4万吨水性涂料项目环境影响报告表》，环境防护距离设置的依据为：结合大气环境防护距离以及卫生防护距离确定项目环境防护距离为厂界外100m。

变动后废气污染物排放量不变，变动项目不会突破原环评的预测结果。综合考虑，本项目环境防护距离维持不变，按原环评在厂界外设置100m的环境防护距离。

# 第4章 结论

综上所述，本次变动内容主要为：

1. 生产车间内部布局调整：水性真石漆、水性乳胶漆、水性树脂留待二期建设，1#车间生产水性环氧防腐涂料B组剂、水性氨基烘烤涂料以及水性聚氨酯涂料，2#车间生产水性丙烯酸涂料、水性环氧防腐涂料A组剂、水性醇酸涂料；
2. 原辅材料调整：现阶段原材料纯水改用自来水代替，减少纯水制备浓水的产生；
3. 工艺优化：现阶段不再建设过滤工序，减少滤渣的产生。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），上述变动内容不属于重大变动。

综上所述，安徽宝嘉德纳新材料科技有限公司年产4.4 万吨水性涂料项目（一阶段）变动后对周围环境影响较小，废水、废气、噪声、固体废物均得到合理防治和治理，环境风险可控，项目变动不影响原环评报告内容和结论，项目的变动实施仍然符合宣城市生态环境局2020年5月20日对该项目审批意见（宣区环审［2020］52号）中的相关要求，不会对区域环境产生明显不利影响，从环境影响角度，本次变动是可行的。