

安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽众创食品有限公司

编制单位：安徽众创食品有限公司

二〇二五年十一月

建设单位法人代表：

(签字)

编制单位法人代表：

(签字)

报告编写人：

建设单位：安徽众创食品有限公司

编制单位：安徽众创食品有限公司

电话：13483613828

电话：13483613828

传真：/

传真：/

邮编：236323

邮编：236323

地址：安徽省阜阳市阜南县许堂乡街  
运河村家具大道 1 号安徽万航科技实  
业发展有限公司厂区内

地址：安徽省阜阳市阜南县许堂乡街  
运河村家具大道 1 号安徽万航科技实  
业发展有限公司厂区内

表一

建设项目名称		安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目				
建设单位名称		安徽众创食品有限公司				
建设项目性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建    改扩建    技改    迁建				
建设地点		安徽省阜阳市阜南县许堂乡运河村家具大道 1 号安徽万航科技实业发展有限公司厂区内				
主要产品名称		油脂				
设计生产能力		6000 吨				
实际生产能力		6000 吨				
建设项目环评时间		2023 年 9 月	开工建设时间		2023 年 8 月~2025 年 3 月	
调试时间		2025 年 9 月~2025 年 10 月	验收现场监测时间		2025 年 9 月 27 日~2025 年 9 月 30 日	
环评报告表审批部门		阜阳市阜南县县生态环境分局	环评报告表编制单位		安徽康安宏润环保科技有限公司	
环保设施设计单位		/	环保设施施工单位		/	
投资总概算		2000 万元	环保投资总概算		50	比例      2.50%
实际总概算		2000 万元	实际环保投资		55	比例      2.75%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号，《建设项目环境保护管理条例》； 2、原环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，2017 年 4 号公告； 3、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，2018 年 9 号公告； 4、生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”； 5、安徽康安宏润环保科技有限公司《安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目环境影响报告表》； 6、阜阳市阜南县生态环境分局《关于安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目环境影响报告表的审批意见》南环行审[2024]38 号，2024 年 11 月 20 日； 7、《安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目阶段性竣工环境保					

验收监测评价标准

护验收检测报告》《报告编号：NO.E090363》，河南琢磨检测研究院有限公司。

**1、废气污染物排放标准**

油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度；燃油烟气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃油锅炉特别排放限值；恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新改扩建厂界标准值及表 2 中排放限值要求。

**表 1-1 废气排放标准执行标准值 单位：mg/L**

污染物项目	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放 监控浓度限值 (mg/m³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级		
油烟	2.0	15	/	/	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001)
SO <sub>2</sub>	100	13	/	/	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)“燃油锅炉”
颗粒物	30		/	/	
NO <sub>x</sub>	200		/	/	
烟气黑度	≤1 级		/	/	
臭气浓度	2000（无量纲）	/	/	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)

**2、废水污染物排放标准**

项目废水主要为员工生活污水和循环冷却水系统排水。厂区污水目前还未接管污水处理厂，因此生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化，不外排。

**3、噪声污染物排放标准**

运营期项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。具体标准值见下表。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	依据
2 类	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

#### 4、总量控制

##### ①废气

本项目新增总量控制指标为：SO<sub>2</sub> 0.004 t/a，烟（粉）尘 0.012 t/a，NO<sub>x</sub> 0.083 t/a。

##### ②废水

不新增总量控制指标

表二

<p><b>工程建设内容：</b></p> <p><b>1、地理位置及平面布置</b></p> <p>本项目位于阜南县许堂乡运河村家具大道 1 号安徽万航科技实业发展有限公司厂区内，周边企业仅有安徽万航科技实业发展有限公司。安徽万航科技实业发展有限公司厂址四周均为许堂乡运河村耕地，没有较大的污染源存在和污染物产生，项目所在地北侧距滁新高速约 650m，东侧距阜曹路约 650m。</p> <p>项目生产车间位于租赁厂区北侧，生产车间由西至东主要布设原料库、加工车间、包装间和成品库，破碎间位于原料库南侧，一般固废库位于生产车间内部西南侧，燃料室、更衣室、冷却水塔由西向东位于生产车间南侧。</p> <p>项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2，厂区平面布置见附图 3。</p> <p><b>2、项目概况</b></p> <p>安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目于 2023 年 8 月 25 日通过阜南县发展和改革委员会备案，项目代码：2308-341225-04-05-252281。2024 年 8 月 29 日委托安徽康安宏润环保科技有限公司编制《安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目环境影响评价报告表》，于 2024 年 11 月 20 日通过阜阳市阜南县生态环境分局审批（南环行审〔2024〕38 号）。</p> <p>项目在未拿到环评批复的情况下于 2023 年 8 月开工建设，2025 年 9 月阜阳市生态环境局对企业进行处罚，项目建设立即停止，直至 2024 年 11 月 20 日通过阜阳市阜南县生态环境分局审批后继续建设，2025 年 3 月建设完成。企业于 2025 年 8 月 14 日取得排污登记，登记编号：91341225MA8PWMH74T001W。</p> <p>根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》及其它相关要求，安徽众创食品有限公司于 2025 年 9 月 20 日开展项目竣工环境保护验收工作。2025 年 9 月 22 日，公司组织技术人员对项目进行了现场踏勘和资料收集，并制定验收监测方案，委托河南琢磨检测研究院有限公司于 2025 年 9 月 26 日~2025 年 9 月 27 日依据检测方案对该项目的废气、噪声进行了为期 2 天的现场检测。根据检测报告，编制完成了《安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油</p>
--

脂建设项目竣工环保验收监测报告表》。

表 2-1 项目环保手续实施进展情况一览表

序号	项目	时间	内容
1	立项	2023 年 8 月 25 日	阜南县发展和改革委员会，项目代码：2308-341225-04-05-252281
2	环评批复	2024 年 11 月 20 日	通过阜阳市阜南县生态环境分局审批（南环行审（2024）38 号）
3	项目建设期	2023 年 8 月~2025 年 3 月	工程建设期，目前已经完主体及配套工程施工
4	排污登记	2025 年 8 月 14 日	登记编号： 91341225MA8PWMH74T001W
5	生产调试期	2025 年 9 月 30 日 ~2025 年 10 月 31 日	生产调试期

3、验收范围

本次验收范围为安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂生产线及配套公辅、储运、环保工程等验收。

4、建设内容

项目环评批建产品方案与本次验收实际建设产品方案见表 2-2，项目建设内容见表 2-4，主要设备见表 2-5。

表 2-2 产品方案一览表

序号	产品	年产量（t）	产品规格	年运行时数（h）
1	油脂	6000	20kg/箱	2400

产品质量指标：

表 2-3 食品安全国家标准 食用动物油脂（GB10146-2015）

项目		要求/指标
感官要求	色泽	具有特有的色泽、呈白色或略带黄色、无霉斑
	气味、滋味	具有特有的气味、滋味，无酸败及其他异味
	状态	无正常视力可见的外来异物
理化指标	酸价（KOH）/（mg/g）≤	2.5
	过氧化值（g/100g）≤	0.20
	丙二醛/（mg/100g）≤	0.25

表 2-4 项目建设内容一览表

工程类别	工程内容	建设规模
主体工程	生产车间	1F, 占地面积 1000m <sup>2</sup> , 高 10m, 生产车间内主要布置破碎间 (71.25m <sup>2</sup> )、加工车间 (235.5 m <sup>2</sup> )、包装间 (235.5 m <sup>2</sup> )、原料库 (82.5 m <sup>2</sup> )、成品库 (126 m <sup>2</sup> )、一般固废库 (30 m <sup>2</sup> )、地下油池 (长宽深: 4*3*1.8 m) 等, 购置碾碎机、熔炼锅、油渣分离器、螺旋榨油机等生产设备, 建设年产 6000 吨油脂生产线
辅助工程	办公房	位于厂区东南侧, 用于日常办公
公用工程	供电	许堂乡市政电网供给, 年用电量约为 108 万 kwh
	供水	许堂乡供水管网供给, 年用水量约为 1065m <sup>3</sup> /a
	排水	厂区排水实行雨污分流制; 厂区污水目前还未接管污水处理厂, 生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理, 清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化, 不外排。
	制冷	冷库位于原料库, 生产车间内部西北侧, 面积 82.5 m <sup>2</sup> , 用于储存动物油脂等, 制冷剂为 R134a, 温度为-4~0℃, 制冷剂 R134a 厂区不储存, 供应商定期更换。
	循环水系统	循环水系统循环水量 80m <sup>3</sup> /d。
	供热	新建 2 台 0.06MW 燃烧机为熔炼锅供热, 轻质白油年用量 45t。静置储罐保温采用电加热。
储运工程	原料库 (冷库)	位于生产车间内部西北侧, 占地面积 82.5 m <sup>2</sup> , 储存原料。
	成品库	位于生产车间内部东侧, 占地面积 126m <sup>2</sup> , 储存成品油脂。
	燃料间	位于生产车间外部、加工车间南侧, 占地面积 10m <sup>2</sup> , 储存燃料 0#轻质白油 (3 个吨桶)。
	静置罐区	静置罐区位于加工车间内北侧, 布置 5 个 40m <sup>3</sup> 静置储罐, 用于油脂暂存, 罐区配套围堰尺寸: 18m×4m×1m。
环保工程	废水	厂区污水目前还未接管污水处理厂, 生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理, 清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化, 不外排。
	废气	动物油脂熔炼废气经密闭管道收集后送入水喷淋+除湿+活性炭吸附装置 (TA001) 处理后, 由 15m 高排气筒 DA001 排放。
		燃烧机配套低氮燃烧器, 燃油烟气由 13m 高 DA002 排气筒排放, 2 台 0.06MW 燃烧机燃油烟气共用 1 个排气筒 (DA002)。
	噪声	消声、隔声、减振、合理布局等措施
	固废	一般固废库位于车间内部西南角, 占地面积 30 m <sup>2</sup>
		生活垃圾由环卫部门清运
	风险	分区防渗: 静置罐区、地下油池、燃料间为重点防渗; 破碎



	<p>间、加工车间、包装间、原料库、成品库、一般固废库、车间其他区域为一般防渗，其他区域为简单防渗。</p> <p>静置罐区设置围堰，车间出入口设置防洪闸板/漫坡。</p>
--	--

表 2-5 主要设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	数量	工序
1	提升上料机	HM180	1 台	上料
2	上料机	HM130	1 台	
3	碾碎机	22KW HMG	1 台	破碎
4	蛟龙分料机	HM450	1 台	动物油脂熔炼
5	熔炼锅	HM25	2 台	
6	油渣分离器	HM40	1 台	油渣分离
7	渣油泵	/	2 台	输送
8	缓冲回凉罐	HM28	1 台	降温
9	平板式吊袋离心机	PP125A	1 台	离心
10	布袋过滤器	/	3 台	过滤
11	油渣喂料机	HM200	1 台	压榨
12	螺旋榨油机	YZYX140	1 台	
13	静置罐	容积 40m³	5 台	暂存
14	灌装搅拌罐	HM5	2 台	灌装
15	灌装机	FH500	1 台	
16	包装输送带	/	1 台	
17	成品输送带	/	1 台	
18	冷库机组	FNV-561200	1 台	制冷
19	燃油燃烧机	0.06MW	2 台	供热

原辅材料消耗及水平衡:

### 1、原辅料消耗

项目主要原辅材料消耗情况见表 2-6。

表 2-6 项目主要原辅材料能源消耗一览表

类别	名称	年用量 (t/a)	性状	调试期间消耗		储存位置
				t	t/d	
原辅材料	动物油脂	6667	固体	1111.2	44.45	冷库
制冷剂	R-134a	5.28	气体	0.88	0.0352	/

注 1: 调试期为 2025.9.01~2025.10.31。

原料进厂控制要求:

(1) 本项目采购的动物油脂为牛油、羊油和鸡油动物油脂，含水率为1.5%~2.0%。本项目动物原料采购自北京二商穆香源清真食品有限公司，原料

出厂时已经过清洗、排水和排酸等工序。

(2) 轻质白油

本项目燃料采用轻质白油。根据燃料检测报告“国家能源集团宁夏煤业煤制油化工质检计量中心 产品质量检验单”，轻质白油质量指标如下：

表 2-7 车用柴油技术要求

项目目	质量指标
馏程 初馏点, °C	不低于 205
馏程 终馏点, °C	不高于 245
闪点 (闭口), °C	不低于 80
运动粘度 (40°C), mm <sup>2</sup> /s	1.6-1.9
芳烃含量, %(m/m)	不大于 0.05
密度 (20°C), kg/m <sup>3</sup>	报告
颜色 (赛波特颜色号), 号	不低于+30
硫含量, mg/kg	不大于 1
铜片腐蚀 (50°C, 3h)	不大于 1
溴指数, mgBr/100g	不大于 50
水分	无
机械杂质	无

(3) 制冷剂

R-134a 理化性质：四氟乙烷，别名 R134a、HFC134a、HFC-134a。HFC 类物质，25°C时 2.04g/L 溶于水，溶于乙醚；分子量 102.0，沸点（1atm）-26.2°C，熔点-101°C，临界温度 101.1°C，闪点 351°F，临界压力 4070 kPa，饱和蒸气压（25°C）661.9 kPa，汽化热/蒸发潜热（沸点下，1atm）216kJ/kg，破坏臭氧潜能值（ODP）0，全球变暖潜能值(GWP，100 yr)1300，ASHRAE 安全级别 A1（无毒不可燃）；性状：气体，轻微的特殊味，蒸气密度：3.52，临界密度（g·cm<sup>-3</sup>）：0.511，临界体积（cm<sup>3</sup>·mol<sup>-1</sup>）：200，临界压缩因子：0.261，偏心因子：0.239，气相标准声称热(焓)(kJ·mol<sup>-1</sup>)：-907.1，气相标准熵(J·mol<sup>-1</sup>·K<sup>-1</sup>)：317.4，气相标准生成自由能(kJ·mol<sup>-1</sup>)：-838.4，气相标准热熔(J·mol<sup>-1</sup>·K<sup>-1</sup>)：86.64。

对照《关于生产和使用消耗臭氧层物质建设项目管理有关工作的通知》、《中国受控消耗臭氧层物质清单》等相关要求，R-134a 不在其中受控范围之内。

2、水平衡

### (1) 供水

项目用水主要为生活用水、水喷淋塔补水和循环冷却水系统补水等，总新鲜水用量为 $1065\text{m}^3/\text{a}$  ( $3.55\text{m}^3/\text{d}$ )，由市政供水管网供给，能满足项目需求。

### (2) 排水

厂区排水实行雨污分流制。厂区污水目前还未接管污水处理厂，生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化，不外排。

下图为厂区的水平衡图：

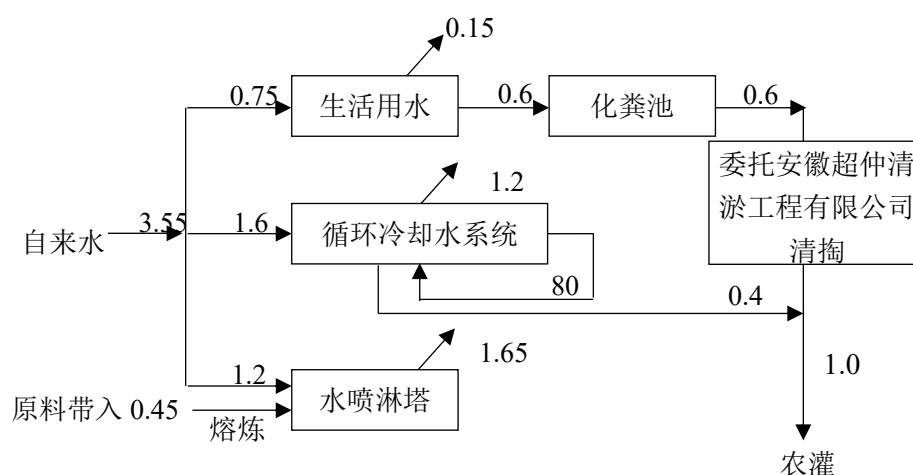


图 2-1 许堂乡污水处理厂接管前项目水平衡图 ( $\text{m}^3/\text{d}$ )

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产物节点）：

#### 1、工艺流程图

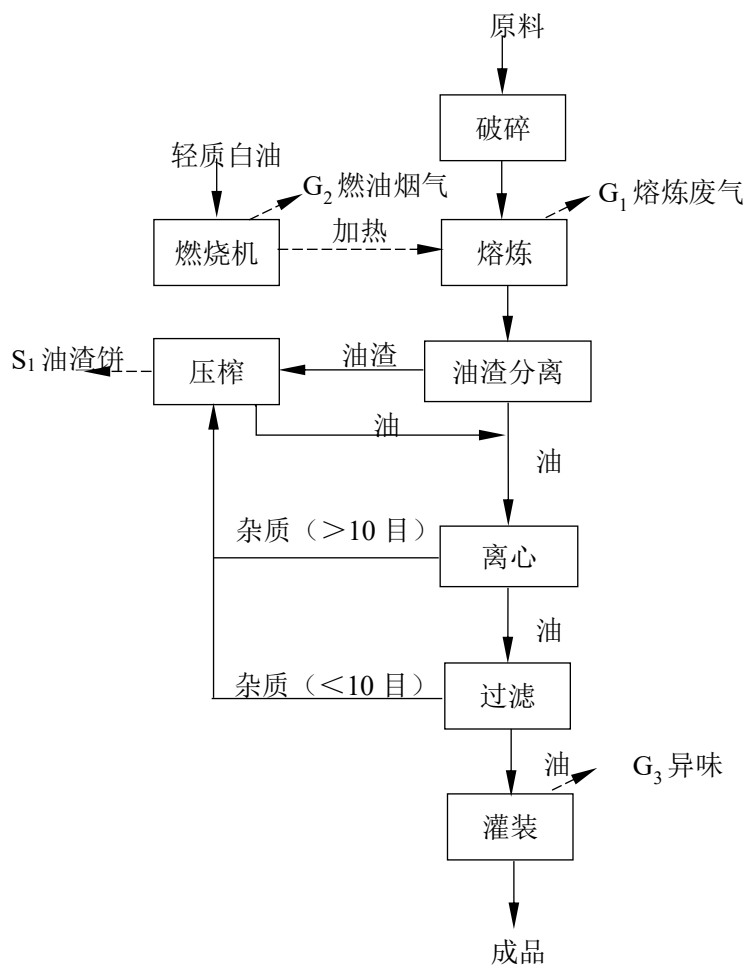


图 2-3 工艺流程及产污环节图

## 2、工艺流程简述

本项目采购的动物油脂为牛油、羊油和鸡油动物油脂，含水率为1.5%~2.0%。本项目动物原料采购自北京二商穆香源清真食品有限公司，原料出厂时已经过清洗、排水和排酸等工序。项目外购已清洗干净的动物油脂，冷藏运输，入厂后直接进冷库储存，不会腐败变质产生恶臭气体。

### （1）破碎

原料通过上料机输送至碾碎机内，利用机器内部高速转动的刀刃进行破碎，破碎好的原料经绞龙分料机进入熔炼锅，进入高温炼制工序。此工序产生噪声。

### （2）动物油脂熔炼

通过燃烧机产生的热烟气间接加热熔炼锅，熔炼动物油脂原料。熔炼温度

到 85℃时，动物油脂中的水分开始汽化，温度达到 100℃时，水分蒸发完毕（本项目原料动物油脂含水率以 2%计），继续升温可快速实现油、渣分离，待物料温度升温到 130℃后，完成物料熔炼。熔炼环节温度约为 120~160℃，熔炼锅熔炼时间为 6h/天。此工序产生动物油脂熔炼废气 G1、燃油烟气 G2 和噪声。

熔炼锅运行过程为密闭状态，顶部设置密闭集气管道，动物油脂熔炼废气（油烟）和水蒸气经密闭管道收集，进入水喷淋+除湿+活性炭吸附装置处理，经 15m 高排气筒（DA001）排放，水喷淋塔定期清理油脂。燃烧机燃烧轻质白油，燃烧机配套低氮燃烧器，燃油烟气经 13m 高排气筒（DA002）排放。

### （3）油渣分离

待物料油脂基本分离，通过视镜观察油泛起黄色泡沫即停止加热，待油温降至 100℃后，打开下料口，物料由传输带传输到油渣分离器中，熔炼完成后的混合物经过油渣分离器的运转将油渣中的油分离出来，油在传输过程和油渣分离之后，自然冷却通过管线直接进入油池（地下，密闭）中。经刮板分离后的油渣进入油渣暂存箱后通过分料口进入油渣喂料机。

### （4）离心

油池中的油通过油泵泵入回凉罐冷却降温至 40~50℃，泵入密闭平板式吊袋离心机进行离心，分离出的大粒径的杂质（粒径>10 目）送螺旋榨油机进行压榨，离心后的油再泵入密闭布袋过滤器。此工序产生噪声。

### （5）过滤

经密闭布袋过滤器过滤后的滤液通过管道运输至静置罐储存，过滤出来的滤渣（粒径<10 目）送螺旋榨油机压榨。

### （6）压榨

离心和过滤工段产生的油渣等通过油渣喂料机送到螺旋榨油机进行进一步脱油，榨油工序温度 40~50℃，油渣压榨成片通过螺旋榨油机的刮板机进入油渣箱收集暂存，产生的油脂通过管线流回油池。此工序产生油渣饼 S1 和噪声。

### （7）灌装

灌装时，成品由静置罐泵入灌装搅拌罐通过灌装机进行灌装，灌装搅拌罐

下方设置有出口阀门，将液态油脂装进设有塑料内衬袋的纸箱内，静置状态在20~30℃下液态油脂会急冷捏合形成固态，再进行密封包装，检验后入库等待外售。此工序产生噪声和异味 G3。

一般情况下油脂破碎、输送系统不需要清理，特殊情况下（在夏季等高温天气时），采用抹布等工具对油脂破碎、输送系统进行擦净清理。

#### 项目变动情况：

本项目主要变动内容如下：

1、项目平面布局发生变动：原环评批建车间平面布局中，一般固废库建设在生产车间东南角，燃料库建设在车间内部东侧。实际建设中，一般固废库建设在生产车间西南侧，燃料库建设在紧靠生产车间南侧。

2、项目废水处理发生变动：原环评批建中，生活污水和循环冷却水系统排水经厂区一体化污水处理设施处理，满足《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中“旱地作物”标准后，委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后用于农灌，不外排。实际建设中，生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化，不外排。

3、项目使用原料发生变动：环评批建内容中，项目使用的原料为轻质柴油，实际建设过程中，改为轻质白油。

项目燃料变更前后对比一览表

表 2-8 项目燃料变更前后质量对比

项目	轻质柴油质量标准	轻质白油质量检测结果
硫含量（mg/kg）/不大于	50	<1.0
铜片腐蚀（50℃，3h）/级	1	1a
水含量（体积分数）/%	无	无
机械杂质	无	无
多环芳烃含量（质量分数）/% 不大于	11	0.041
凝点/℃ 不高于	0	<-50℃
密度（20℃）/（kg/m <sup>3</sup> ）	810~850	760.7
运动黏度/（mm <sup>2</sup> /s）	3.0~8.0（20℃）	1.679（40℃）
闪点（闭口）/℃ 不低于	60	89.5
馏程：	300	初馏点：216.5

50%回收温度/°C 不高于	355	终馏点：242.0
90%回收温度/°C 不高于	365	
95%回收温度/°C 不高于		

根据表 2-8 可以看出，变更后的燃料（轻质白油）质量检测结果均能够满足原燃料（轻质柴油）的质量标准，在相关污染物产生的主要因子“硫含量”的检测结果可以看出，更换后的燃料硫含量更低。因此，项目更换燃料后的污染物产生不会增加。不构成重大变动。

根据环评及批复，对照企业实际建设情况，分析并判定企业变动内容是否属于重大变动。

**表 2-9 项目变动内容及重大变动判定**

类别	判定依据	本项目变动内容	是否发生重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	无变动	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%以上的。	无变动	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加的。（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置位置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	一般固废库与燃料库建设位置发生变动	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅料、燃料变化。导致一下情形之一：	原燃料轻质柴油变更为轻质白油	否

	(1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增大的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。		
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变动	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不再建设厂区一体化污水处理设施，生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化，不外排。	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利影响加重的。	无变动	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无变动	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利影响加重的。	无变动	否
	固体废物利用处置方式或委托外单位利用处置改为自行处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利影响加重的	无变动	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变动	否

依据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”，该项目未发生重大变动。



表三

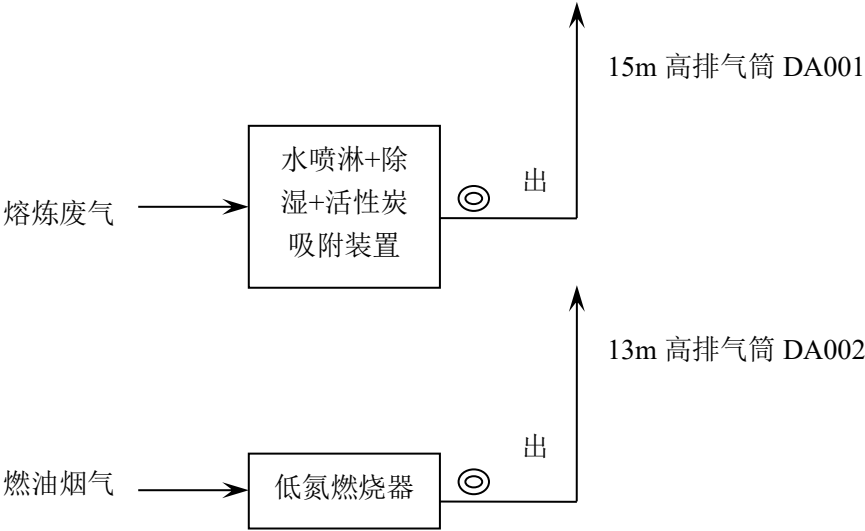
<p>主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：</p> <p>1、废气</p> <p>（1）本项目废气污染源主要为动物油脂熔炼废气和燃油烟气。动物油脂熔炼废气主要污染物为油烟，燃油烟气主要污染物为颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>，动物油脂熔炼废气经密闭管道收集后送入水喷淋+除湿+活性炭吸附装置（TA001）处理后，由 15m 高排气筒 DA001 排放；燃烧机配套低氮燃烧器，燃油烟气由 13m 高 DA002 排气筒排放，2 台 0.06MW 燃烧机燃油烟气共用 1 个排气筒（DA002）。</p> <p>本项目油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度；燃油烟气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃油锅炉特别排放限值。</p> <p>（2）废气监测点位示意图</p>  <p>该示意图展示了两种废气的处理与排放流程。上方流程显示，熔炼废气通过管道进入一个标有“水喷淋+除湿+活性炭吸附装置”的方框，其右侧有一个带圆圈的“出”字，随后通过管道连接到一根垂直向上的“15m 高排气筒 DA001”。下方流程显示，燃油烟气通过管道进入一个标有“低氮燃烧器”的方框，其右侧同样有一个带圆圈的“出”字，随后通过管道连接到一根垂直向上的“13m 高排气筒 DA002”。</p>
<p>图 3-1 废气监测点位示意图</p>

表 3-1 废气污染源有组织排放监测内容一览表

序号	废气污染源	监测点位	监测项目	监测频次
1	熔炼废气排放口 DA001	水喷淋+除湿+ 活性炭吸附装 置出口	烟气量； 油烟浓度	连续 2 天； 每天 3 次
2	燃油烟气排放口 DA002	排放口出口	烟气量； SO <sub>2</sub> 、颗粒物、NO <sub>x</sub> 浓 度，烟气黑度	连续 2 天； 每天 3 次

注：本项目进口不具备采样条件。

表 3-2 废气污染源无组织排放监测内容一览表

监测对象	监测点位	编号	监测项目	监测频次
厂界无组 织废气	厂界上风向	G1	臭气浓度	3 次/天，连续 2 天
	厂界下风向	G2		
	厂界下风向	G3		
	厂界下风向	G4		

(3) 废气治理设施图片



图 3-2 废气治理设施及排气筒

## 2、废水

本项目废水主要包括生活污水和循环冷却水。

厂区目前还未接管污水处理厂，生活污水经化粪池处理后委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化，不外排。

## 3、噪声

(1) 声源主要来源于动力设备运行的噪声，动力设备包括给碾碎机、熔炼锅、平板式吊袋离心机、螺旋榨油机等，噪声污染防治对策措施主要依据各设备噪声特性，分别采取减振、消声、隔声措施。噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。

(2) 根据厂界周边情况，沿东、南、西、北厂界各布设1个厂界噪声监测。噪声监测频次为2天，昼间监测1次。

表 3-3 厂界噪声监测内容

监测种类	点位	监测项目	位置	频次
厂界噪声	▲N1	厂界噪声	东厂界外1米	每天昼间1次，连续2天
	▲N2		南厂界外1米	
	▲N3		西厂界外1米	
	▲N4		北厂界外1米	

## 4、固体废物

本项目营运期间产生的主要固体废物有废油渣饼、喷淋塔清理油脂、废过滤材料、废抹布、一体化污水处理设施污泥、废活性炭、生活垃圾等。

根据企业提供资料，企业生产调试期间固废产生量及处理处置措施见下表。

表 3-4 调试期固废污染治理产生量及处理处置措施

序号	名称	产生工序	废物类别	调试期间产生量 t	产废周期	预计年产量 t	处置措施
1	废油渣饼	压榨工序	一般固废	88.89	每天	533.36	外售饲料厂
2	喷淋塔清理油脂	废气处理		0.016	每月	0.1	外售饲料厂
3	废过滤材料	过滤工序		0.083	每月	0.5	外售综合利用
4	废活性炭	废气处理		0.33	每月	2	
5	废抹布	设备清理		0.0016	每月	0.01	

6	化粪池	废水处理		0.005	每月	0.03	委托安徽超仲清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后用于农林绿化
7	生活垃圾	厂区	/	0.375	每天	2.25	环卫部门外运

注：统计数据为 2025 年 9 月 1 日至 2025 年 10 月 31 日期间的试生产数据

### 5、其他风险防范措施

#### (1) 分区防渗

表 3-6 分区防渗一览表

区域	GB/T50934-2013 防渗等级划分及施工要求	实际采取防渗措施	与环评要求是否一致
静置罐区	防渗等级：重点污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 6m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	结构厚度为 250mm；混凝土的抗渗等级为 P8；表面涂刷水泥基渗透结晶型防水涂料，水泥基渗透结晶形防水涂料厚度为 1.0mm。	与环评一致
地下油池	防渗等级：重点污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 6m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	结构厚度为 250mm；混凝土的抗渗等级为 P8；表面涂刷水泥基渗透结晶型防水涂料，水泥基渗透结晶形防水涂料厚度为 1.0mm。	与环评一致
燃料间	防渗等级：重点污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 6m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	结构厚度为 250mm；混凝土的抗渗等级为 P8；表面涂刷水泥基渗透结晶型防水涂料，水泥基渗透结晶形防水涂料厚度为 1.0mm。	与环评一致
破碎间	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致
加工车间	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致

包装间	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致
原料库	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致
成品库	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致
一般固废库	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致
车间其他区域	防渗等级：一般污染防治区 防渗要求：防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能	100mm 厚 C15 混凝土垫层，抗渗等级为 P6+0.2mm 厚塑料薄膜+300mm 厚 P6 抗渗混凝土。	与环评一致
其他区域	防渗等级：简单污染防治区 防渗要求：一般地面硬化	一般地面硬化。	与环评一致

## （2）事故应急

静置罐区设置围堰，车间出入口设置防洪闸板/漫坡。事故废水总体积应不小于  $146.15 \text{m}^3$ 。项目生产车间各出入口设置 20cm 高移动式防洪闸板/漫坡并配套沙袋等环境风险应急物资，生产车间作防腐防渗处理，有效容积为  $200 \text{m}^3$ ，可以满足事故状况下事故废水的储存要求，确保厂区事故废水不外排；事故废水在生态环境主管部门指导下送入污水处理厂进行应急处置

## （3）应急物资

企业已准备应急物资及装备见下表：

表 3-7 企业现有应急物资及装备一览表

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	质检日期	主要功能	备注
----	----	----	-------	-----	------	------	----

1	医药抢救装备	/	只	1	/	安全防护	办公楼
2	防护服	/	套	1	/	安全防护	车间
3	安全帽	/	个	3	/	安全防护	车间
4	消防服		套	3	/	安全防护	车间
5	防护手套		双	2	/	安全防护	车间
6	灭火器	/	个	4	/	安全防护	车间
7	电话	/	个	若干	/	应急通信和指挥	车间、办公室
8	对讲机	/	个	4	/	应急通信和指挥	车间、办公室
9	活性炭	/	Kg	20	/	污染物降解	车间
10	各类警示牌	/	个	若干	/	安全防护	车间
11	隔离警示带	/	个	若干	/	安全防护	车间
12	防毒面具	/	个	1	/	安全防护	车间
13	活性炭口罩	/	个	10	/	安全防护	车间
14	防护靴	/	双	2	/	安全防护	车间
15	编织袋	/	把	2	/	污染物收集	车间
16	铁锹	/	把	2	/	污染物收集	车间
17	铁镐	/	把	2	/	污染物收集	车间
18	空桶	/	个	3	/	污染物收集	车间
19	吸油毡	/	个	5	/	污染物收集	车间

## 6、规范化排污口、监测设施

本项目已按照《排污许可证管理办法（试行）》、《排污口规范化整治技术要求》和《污染源自动监控管理办法》及其它相关文件要求规范排污口，污染物排放口和固体废物贮存、处置场，实行规范化整治，按照国家标准《环境保护图形标志》(GB15562.1—1995)的规定，设置环境保护图形标志牌，使用由生态环境部统一的环境保护图形标志牌。

遵循便于采集样品，便于计量监测，便于日常现场监督检查的原则，本项目在废气排放口设置了检测取样口，废气处理环保设备的出口、排放口设置了

监测取样口，现场具备日常监测取样条件。

7、排污登记申报情况

企业于 2025 年 8 月 14 日进行了排污登记（登记编号：91341225MA8PVMH74T001W）

8、环境管理规章制度的建立及其执行情况

安徽众创食品有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，并严格执行公司环境保护管理规定。《环保管理制度》明确了各级人员职责、废水管理制度、废气管理制度、固废管理制度、巡查制度、职工环保教育及奖惩制度等。

9、环保设施投资及“三同时”落实情况

（1）工程投资及环保投资

项目实际总投资约 2000 万元，环保投资为 55 万元，占 2.75%，环保设施投资情况见下表。

表 3-5 环保设施实际建设与环评报告要求对比一览表

序号	污染源分类	污染防治措施及设施	环保验收内容	实际投资
1	废气	水喷淋+除湿+活性炭吸附装置+15 米高排气筒	水喷淋+除湿+活性炭吸附装置+15 米高排气筒	15
		低氮燃烧装置+13 米高排气筒	低氮燃烧装置+13 米高排气筒	8
2	废水	初期雨水池	初期雨水池	3
		化粪池	化粪池	6
3	噪声	选取低噪声设备，隔音降噪	选取低噪声设备，隔音降噪	8
4	固废	一般固废库	一般固废库	5
5	分区防渗	静置罐区、地下油池、燃料间为重点防渗；破碎间、加工车间、包装间、原料库、成品库、一般固废库、车间其他区域为一般防渗，其他区域为简单防渗	静置罐区、地下油池、燃料间为重点防渗；破碎间、加工车间、包装间、原料库、成品库、一般固废库、车间其他区域为一般防渗，其他区域为简单防渗	10
合计				55

（2）“三同时”落实情况

本项目根据国家建设项目环境保护管理规定，认真执行各项环保审批手

续，从立项、环境影响报告表编制、环评审批等，各项审批手续齐全。同时公司认真执行了环保“三同时”制度，项目主体工程、环保治理设施同时投入运行。



表四

<p><b>建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：</b></p> <p><b>1、环境影响报告结论：</b></p> <p>安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目符合国家相关产业政策，选址合理。只要在建设运营过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本次评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本项目的建设对周围环境的不利影响较小，本次评价认为，该项目的实施从环保角度是可行的。</p> <p><b>2、环境影响报告表批复意见</b></p> <p>《安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目影响报告表》（以下简称《报告表》，项目代码:2308-341225-04-05-252281）收悉。根据环保法律、法规的有关规定，结合技术评审意见，经研究，提出如下审批意见：</p> <p>一、在全面落实《报告表》和本批复提出的污染防治、生态环境保护和环境风险防范措施的前提下，项目建设的不利环境影响能够得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的总体评价结论和各项生态环境保护措施。</p> <p>二、项目位于许堂乡运河村家具大道 1 号 12 车间，用地面积 1000m<sup>2</sup>，总投资 2000 万元，其中环保投资 50 万元，为新建项目。主要建设内容:依托租赁厂房，设置破碎间、加工车间、包装间、原料库、成品库、一般固废库、地下油池等生产区域，购置相关生产设备，新建 1 条油脂生产线，使用 2 台 0.06MW 燃油燃烧机为熔炼锅供热，使用电加热为静置储罐保温，配套建设相关储运、公用和环保工程</p> <p>三、项目在运营中应重点做好以下工作：</p> <p>1、严格落实水污染防治措施。采用雨污分流排水体制，生活污水和循环冷却水系统排水经厂区一体化污水处理设施处理，在满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中“旱地作物”标准后，委托相关清淤工程公司进行清掏农用，不外排;待与许堂乡污水处理厂接管，经化粪池预处理的生活污水汇同循环冷却水，排入市政污水管网进入许堂乡污水处理厂处理，外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和许堂乡污水处理厂接管限值。</p>
---

2、严格落实《报告表》提出的各项大气污染防治措施，加废气的收集处理，减少无组织排放。熔炼锅工作时为密闭状态工艺废气经顶部密闭集气管道收集至水喷淋+除湿+活性炭吸附装置处理，尾气通过 15 米高排气(DA001)排放；油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)。燃油燃烧机采用低氮燃烧器，尾气通过 13 米高排气筒(DA002)排放；废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 中大气污染物特别排放限值。

加强加工车间、包装间、成品库和污水处理设施等产臭单元的污染防治，采取密闭、加盖、投放除臭剂、污泥及时清运、减少污泥在厂区内的堆存量和堆存时间等有效措施，减少对周边环境的影响，恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

3、严格落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备并加强运行中的维护管理，合理布置高噪声设备，采取使用减震基座、厂房隔声等有效措施，防止、减轻噪声污染。运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)。

4、严格落实固体废物处理处置措施。固体废物分类进行收集，建设规范的工业固废暂存场所，设置规范标识牌，加强日常管理，建立管理台账。垃圾分类收集后委托环卫部门处置。

5、严格落实《报告表》提出的环境监测计划，定期开展监测。按照相关技术规范，切实做好分区防渗和污水管线防渗。规范设置排污口。

6、做好日常安全和环境管理，建立相关管理台账。安装的环保设施必须符合安全生产要求，加强各类设施和管线的日常维护管理，经常性开展各类风险隐患排查和整治工作。规范设置事故应急池，事故应急池在正常工况下应空置。落实非正常工况和停工检修期间的污染防治措施，一旦出现事故，或发现对周边环境产生不良影响，应立即采取包括停止生产在内的必要措施，及时清除污染，防止造成环境污染事故。制定完善的突发环境事件应急预案，报生态环境部门备案，并在运行中全面落实。

7、项目实行污染物排放总量控制，强化污染治理措施，确保污染物排放控制在你公司许可排放量以内。

四、你公司应落实生态环境保护主体责任，建立内部生态环境管理体系，明确机构、人员、职责和制度，加强生态环境管理推进各项生态环境保护措施落实。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度，项目建成后应按规定程序实施竣工环境保护验收。你公司应按照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证;未申请取得排污许可证的，不得排放污染物。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应当重新报批项目的环境影响评价文件。

七、该项目环境保护“三同时”日常监督管理，由阜南县生态环境保护综合行政执法大队具体负责。如项目建设和运营依法需要其他行政许可的，你公司应按规定办理其他审批手续后方可开工或运营。

**表 4-1 环评批复及落实情况对照表**

环评批复要求	实际落实情况
严格落实水污染防治措施。采用雨污分流排水体制，生活污水和循环冷却水系统排水经厂区一体化污水处理设施处理，在满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中“旱地作物”标准后，委托相关清淤工程公司进行清掏农用，不外排；待与许堂乡污水处理厂接管，经化粪池预处理的生活污水汇同循环冷却水，排入市政污水管网进入许堂乡污水处理厂处理，外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和许堂乡污水处理厂接管限值。	项目严格落实水污染防治措施，采用雨污分流排水体制。许堂乡污水管道暂未接管，生活污水经化粪池处理后委托安徽超伸清淤工程有限公司进行清掏处理，清掏后与循环冷却水系统排水用于农林绿化，不外排。
严格落实《报告表》提出的各项大气污染防治措施，加废气的收集处理，减少无组织排放。熔炼锅工作时为密闭状态工艺废气经顶部密闭集气管道收集至水喷淋+除湿+活性炭吸附装置处理，尾气通过 15 米高排气(DA001)排放；油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)。燃油燃烧机采用低氮燃烧器，尾气通过 13 米高排气筒(DA002)排放；废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》	项目熔炼工艺废气经顶部密闭集气管道收集至水喷淋+除湿+活性炭吸附装置处理，尾气通过 15 米高排气(DA001)排放；油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)。项目燃油燃烧机采用低氮燃烧器，尾气通过 13 米高排气筒(DA002)排放；废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 中大气污染物特别排放限值

(GB13271-2014)表 3 中大气污染物特别排放限值。	
加强加工车间、包装间、成品库和污水处理设施等产臭单元的污染防治，采取密闭、加盖、投放除臭剂、污泥及时清运、减少污泥在厂区内的堆存量和堆存时间等有效措施，减少对周边环境的影响，恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	项目加强加工车间、包装间、成品库和污水处理设施等产臭单元的污染防治，恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
严格落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备并加强运行中的维护管理，合理布置高噪声设备，采取使用减震基座、厂房隔声等有效措施，防止、减轻噪声污染。运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	本项目运营期噪声主要来自生产设备运行产生，分别采取减振、消声、隔声措施。噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准
严格落实固体废物处理处置措施。固体废物分类进行收集，建设规范的工业固废暂存场所，设置规范标识牌，加强日常管理，建立管理台账。垃圾分类收集后委托环卫部门处置。	废油渣饼、喷淋塔清理油脂、废过滤材料、废抹布、一体化污水处理设施污泥、废活性炭一般固废库暂存；生活垃圾交环卫部门定期清理
严格落实《报告表》提出的环境监测计划，定期开展监测。按照相关技术规范，切实做好分区防渗和污水管线防渗。规范设置排污口。	项目静置罐区、地下油池、燃料间为重点防渗；破碎间、加工车间、包装间、原料库、成品库、一般固废库、车间其他区域为一般防渗，其他区域为简单防渗
做好日常安全 and 环境管理，建立相关管理台账。安装的环保设施必须符合安全生产要求，加强各类设施和管线的日常维护管理，经常性开展各类风险隐患排查和整治工作。规范设置事故应急池，事故应急池在正常工况下应空置。落实非正常工况和停工检修期间的污染防治措施，一旦出现事故，或发现对周边环境产生不良影响，应立即采取包括停止生产在内的必要措施，及时清除污染，防止造成环境污染事故。制定完善的突发环境事件应急预案，报生态环境部门备案，并在运行中全面落实	本项目运营期做好日常安全 and 环境管理，建立相关管理台账。定期开展员工安全演练和操作培训；定期检修仪器，排查安全隐患；制定完善的突发环境事件应急预案，报生态环境部门备案，并在运行中全面落实
项目实行污染物排放总量控制，强化污染治理措施，确保污染物排放控制在你公司许可排放量以内	本项目新增总量控制指标为：SO <sub>2</sub> 0.004 t/a，烟（粉）尘 0.012 t/a，NO <sub>x</sub> 0.083 t/a。阜阳市为不达标区域，须执行倍量替代

表五

验收监测质量保证及质量控制：			
1、检测信息			
委托单位	安徽众创食品有限公司		
采样地点	安徽省阜阳市阜南县许堂乡运河村家具大道 1 号安徽万航科技实业发展有限公司厂区内		
采样日期	2025.09.26-2025.09.27		
分析日期	2025.09.27-2025.09.30		
表 5-1 主要检测仪器设备一览表			
仪器名称	仪器型号	仪器编号	
智能烟尘烟气分析仪	EM-3088	HNZM182	
十万分之一天平	AUW220D	HNZM032	
红外测油仪	OL680	HNZM037	
林格曼黑度望远镜	LB-803	HNZM276	
智能真空箱气袋采样器	KT-2043	HNZM268	
		HNZM269	
		HNZM270	
		HNZM271	
多功能声级计	AWA5688	HNZM026	
2、检测依据			
表 5-2 监测依据和方法			
样品类别	检测项目	检测标准（方法）及编号（含年号）	检出限
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>
	二氧化硫	固定污染源废气二氧化硫的测定定电位电解法 HJ57-2017	3mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ693-2014	3mg/m <sup>3</sup>
	油烟	固定污染源废气油烟和油雾的测定红外分光光度法 HJ1077-2019	0.1mg/m <sup>3</sup>
	烟气黑度	固定污染源废气烟气黑度的测定林格曼望远镜法 HJ1287-2023	1 级
无组织废气	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法 HJ1262-2022	10 无量纲
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/

表六

验收监测方案：

1、验收监测期间工况监督

本次环保竣工验收监测，通过收集监测期间的生产工况（详见附件 5），检查主要环保设施是否满足设计要求并正常运行，以判断生产工况是否达到竣工环境保护验收监测的有关要求。

2、验收监测内容

2.1 有组织废气监测

废气有组织排放监测点位、监测因子及监测频次见表 6-1。

表 6-1 废气污染源有组织排放监测内容一览表

序号	废气污染源	监测点位	监测项目	监测频次
1	熔炼废气排放口 DA001	水喷淋+除湿+活性 炭吸附装置出口	烟气量； 油烟浓度和速率	连续 2 天； 每天 3 次
2	燃油烟气排放口 DA002	排放口出口	烟气量； SO <sub>2</sub> 、颗粒物、 NO <sub>x</sub> 浓度和速 率，烟气黑度	
备注	颗粒物采用低浓度监测方法			

2.2 无组织废气监测

具体监测项目、点位、频次见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测点位、项目和频次

监测对象	监测点位	监测项目	监测频次	监测要求
厂界	上风向厂界布置 1 个监测点； 下风向厂界按伞形布点原则， 布设 3 个监测点	臭气 浓度	连续 2 天；每 天 3 次	测点高度大于 1.5m，在全厂 正常生产情况下进行，记录 气象参数（气温、气压、风向）

2.3 噪声监测

本次监测共布置 4 个噪声监测点。噪声监测内容见表 6-5。

表 6-3 噪声监测内容一览表

监测种类	点位	监测项目	位置	频次
厂界噪声	▲N1	厂界环境噪声	东厂界外 1 米	每天昼间 1 次，连续 2 天
	▲N2		南厂界外 1 米	
	▲N3		西厂界外 1 米	

	▲N4		北厂界外 1 米	
--	-----	--	----------	--

注：本项目仅昼间生产

### 3、监测点位示意图

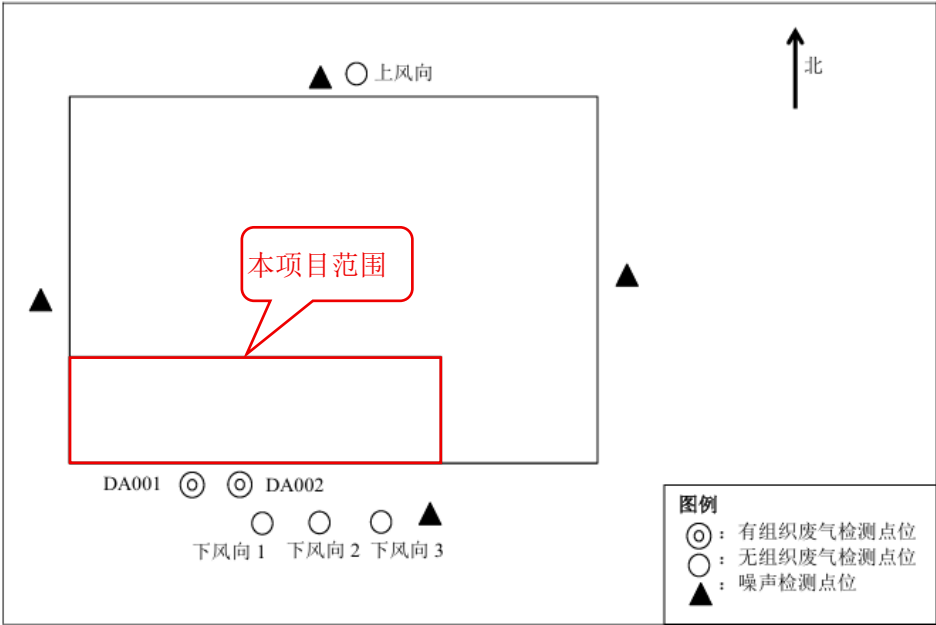


图 6-1 废气、噪声监测点位示意图





图 6-2 现场监测照片组



表七

验收监测期间生产工况记录：

(1) 工况记录

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中推荐的工况记录方法，采取产品产量核算法记录本项目监测期间工况。

(2) 监测期间工况

2025 年 9 月 26 日~27 日，河南琢磨检测研究院有限公司对安徽众创食品有限公司的废气、噪声进行监测。

验收监测期间安徽众创食品有限公司污染治理设施运行正常、工况稳定，生产负荷 97%~99%，符合验收监测要求。

表 7-1 验收监测期间工况情况

类别	材料名称	产量 (t/a)	核算产生 量 (t/d)	验收期间产量 (t)		生产工况范 围
				9 月 26 日	9 月 27 日	
产品	油脂	6000	20	19.4	19.8	97%~99%

验收监测结果：

1、废气监测结果

(1) 有组织废气监测结果

表 7-2 有组织废气检测结果

项目名称		检测结果						标 准 限 值	是 否 达 标
		2025/9/26			2025/9/27				
		I	II	III	I	II	III		
熔炼废气排放口（DA001）									
标杆流量（m³/h）		3789	3674	3842	3744	3713	3678	/	/
油烟	实测浓度 （mg/m³）	0.8	0.5	0.5	0.7	0.5	0.5	2.0	达 标
	均值	0.6			0.6				
燃油烟气排放口（DA002）									
标杆流量（m³/h）		1425	1394	1449	1402	1418	1348	30	达 标
氧含量（%）		5.8	5.5	5.2	5.7	5.8	5.6		
颗粒物	检测结果 （mg/m³）	2.4	2.6	2.1	2.9	2.2	2.0		
	均值	2.4			2.4				
	折算浓度	2.8	2.9	2.3	3.3	2.5	2.3		

	(mg/m <sup>3</sup> )								
	均值	2.7			2.7				
	排放速率 (kg/h)	3.42 ×10 <sup>-3</sup>	3.62 ×10 <sup>-3</sup>	3.04 ×10 <sup>-3</sup>	4.07 ×10 <sup>-3</sup>	3.12 ×10 <sup>-3</sup>	2.70 ×10 <sup>-3</sup>		
	均值	3.36×10 <sup>-3</sup>			3.30×10 <sup>-3</sup>				
二氧化硫	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	100	达标
氮氧化物	检测结果	18	16	19	20	21	22	200	达标
	均值	18			21				
	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	21	18	21	23	24	25		
	均值	20			24				
	速率 (kg/h)	2.57 ×10 <sup>-2</sup>	2.23 ×10 <sup>-2</sup>	2.75 ×10 <sup>-2</sup>	2.80 ×10 <sup>-2</sup>	2.98 ×10 <sup>-2</sup>	2.97 ×10 <sup>-2</sup>		
	均值	2.52×10 <sup>-2</sup>			2.92×10 <sup>-2</sup>				
烟气黑度	实测等级	<1（级）			<1（级）			≤1级	达标

结果分析：验收监测期间，DA001 排气筒出口油烟浓度为 0.5~0.8mg/m<sup>3</sup>，DA001 排气筒出口排放浓度能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度；DA002 排气筒出口颗粒物浓度为 2.3~3.3mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫未检出，氮氧化物浓度为 18~25mg/m<sup>3</sup>，烟气黑度小于 1 级，DA002 排气筒出口排放浓度能满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）“燃油锅炉”特别排放限值。综上，有组织废气污染因子均能达标排放。

### （2）无组织废气监测结果

表 7-3 大气同步气象参数

检测日期	气温（℃）	气压（kPa）	风速（m/s）	风向
2025/9/26	21.3~23.1	102.4~102.7	1.2~1.6	北
2025/9/27	21.2~23.6	102.1~102.4	1.4~1.7	北

表 7-4 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	检测频次	检测结果			
			厂界 上风向	厂界 下风向 1	厂界 下风向 2	厂界 下风向 3
2025/9/26	臭气浓度	1	<10	12	13	11
		2	<10	<10	12	11
		3	<10	<10	<10	13
		4	<10	11	12	<10

		最大值	13			
2025/9/27		1	<10	<10	<10	13
		2	<10	13	<10	12
		3	<10	11	<10	12
		4	<10	11	13	12
		最大值	13			
标准限值			20			
达标情况			达标			

结果分析：厂界臭气浓度最大值为 13，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中厂界标准限值。

### 2、噪声监测结果

根据工程地理位置情况及项目的分布情况，东、南、西、北厂界外 1m 外均布置 1 个监测点，共布设 4 个监测点。噪声监测内容见下表。

表 7-5 噪声检测结果 单位：dB（A）

点位 编号	监测点位	检测值		标准 限值	是否达标
		2025 年 9 月 26 日	2025 年 9 月 27 日		
		昼间	昼间	昼间	
N1	东厂界	56	55	60	是
N2	南厂界	55	54	60	是
N3	西厂界	53	53	60	是
N4	北厂界	57	56	60	是

结果分析：验收监测期间，厂界噪声昼间监测值 53~57dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008）2 类标准限值要求（即昼间 60 dB（A））。

### 3、污染物排放总量核算

安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目验收监测过程中，废气排放口 DA001 中的油烟在检测期间的平均排放速率为  $2.18 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ，废气排放口 DA002 中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物在检测期间的平均排放速率为  $3.33 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 、未检出、 $2.72 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，厂区年工作时长为 1800h，验收监测期间平均工况为 98%，则各污染物排放总量分别为颗粒物 0.008t/a，二氧化硫未检出，氮氧化物 0.065t/a，满足环评批复中总量控制要求：颗粒物 $\leq 0.012 \text{t/a}$ ， $\text{SO}_2 \leq 0.004 \text{t/a}$ ，氮氧化物 $\leq 0.083 \text{t/a}$ 。废气污染物总量核算见表 7-6。

表 7-6 污染物总量核算一览表

污染物	污染源	平均排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	平均验收工况 (%)	污染物排放总量核算结果 (t/a)	污染物总量指标 (t/a)
油烟	DA001	$2.18 \times 10^{-3}$ kg/h	2400	98	0.005	/
颗粒物	DA002	$3.33 \times 10^{-3}$ kg/h	2400		0.008	0.012
二氧化硫		/	2400		/	0.004
氮氧化物		$2.72 \times 10^{-2}$ kg/h	2400		0.066	0.083

表八

**验收监测结论：**

**1、环境管理检查结果**

安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目，执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

**2、工程建设内容**

依据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”，该项目未发生重大变动。

**3、工况结论**

验收监测期间，项目工况 97~99%，符合相关要求，监测结果具有代表性。

**4、废气监测结论**

（1）DA001 排气筒出口油烟浓度为 0.5~0.8mg/m<sup>3</sup>，DA001 排气筒出口排放浓度能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度；DA002 排气筒出口颗粒物浓度为 2.3~3.3mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫未检出，氮氧化物浓度为 18~25mg/m<sup>3</sup>，烟气黑度小于 1 级，DA002 排气筒出口排放浓度能满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）“燃油锅炉”[Is29.1]特别排放限值。综上，有组织废气污染因子均能达标排放。

（2）验收监测期间，厂界臭气浓度最大值为 13，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中厂界标准。

**5、噪声监测结论**

结果分析：验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008）2 类标准限值要求。

**6、固体废物**

生活垃圾交环卫部门定期清理；废油渣饼、喷淋塔清理油脂、废过滤材料、废抹布、废活性炭一般固废库暂存；化粪池定期委托清理，用于农林绿化。

**7、环境防护距离**

根据环评及环评批复，本项目未设置环境防护距离。

## **8、验收监测结论**

综上所述：安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中按照环评及批复的要求落实了环保“三同时”制度，项目未发生重大变动，环保设施运行正常，污染物达标排放，未发生环境污染事故，符合环保竣工验收条件。企业已于 2025 年 8 月 14 日进行排污登记。

## **9、建议**

- 1、加强废气收集处理设施的管理和维护，确保废气污染物稳定达标排放；
- 2、企业应加强环保档案管理，认真开展日常环境监测工作；加强环境保护培训，增强企业员工环保意识；

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽众创食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	安徽众创食品有限公司年产 6000 吨油脂建设项目					项目代码	2308-341225-04-05-252281	建设地点	安徽省阜阳市阜南县许堂乡运河村家具大道 1 号安徽万航科技实业发展有限公司厂区内		
	行业类别（分类管理名录）	十、农副食品加工业 13 中的 20 其他农副食品加工 139 四十一、电力、热力生产和供应业 44 中的 91 热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	项目厂区中心经度/纬度	经度 115°46'21.755" 纬度 32°46'42.743"		
	设计生产能力	6000t/a					实际生产能力	6000t/a	环评单位	安徽康安宏润环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	阜阳市阜南县生态环境分局					审批文号	南环行审（2024）38 号	环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2023 年 8 月					竣工日期	2025 年 3 月	排污许可登记时间	2025.08.14		
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/	本工程排污登记编号	91341225MA8PWMH74T001W		
	验收单位	安徽众创食品有限公司					环保设施监测单位	河南琢磨检测研究院有限公司	验收监测时工况	97~99%		
	投资总概算（万元）	2000					环保投资总概算（万元）	50	所占比例（%）	2.50%		
	实际总投资（万元）	2000					实际环保投资（万元）	55	所占比例（%）	2.75%		
	废水治理（万元）	9	废气治理（万元）	23	噪声治理（万元）	8	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	10
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	2400h			

运营单位		安徽众创食品有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91341225MA8PW MH74T	验收时间		2025 年 10 月	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污 染 物	原有 排 放 量 (1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工 程允许 排放浓 度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工 程自身 削减量 (5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期 工程 核定 排放 总量 (7)	本期工程“以新带 老”削减量(8)	全厂实 际排放 总量(9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平 衡替代 削减量 (11)	排放增 减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	COD	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	/		/	/					
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	2.3~3.3	30	/	/	0.008	0.012	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	ND	100	/	/	/	0.004	/	/	/	/	/
	氮氧化物		18~25	200	/	/	0.065	0.083	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升