铜陵鼎盛环保科技有限公司
再生金属高效脱脂净化技术项目

非重大变动环境影响分析说明

建设单位：铜陵鼎盛环保科技有限公司

评价单位：安徽康安宏润环保科技有限公司

编制日期：二〇二六年九月

目 录

第 1 章 项目变动情况概述 1
1.1 项目建设及进展情况 1
1.1.1 项目环保手续办理情况 1
1.1.2 环评批复要求及落实情况 2
1.2 变动情况概述 6
1.2.1 项目性质变动情况 6
1.2.2 项目规模变动情况 6
1.2.3 项目地点变动情况 6
1.2.4 项目生产工艺变动情况 15
1.2.5 项目环境保护措施变动情况 31
1.2.6 项目是否属于重大变动判定 35
第 2 章 原环评报告内容回顾 38
2.1 建设项目概况 38
2.2 处置类别 39
2.3 产品方案 39
2.4 厂区平面布置 40
2.5 环境保护目标 43
2.6 主要原辅材料及能源消耗情况 46
2.7 项目组成 47
第 3 章 评价要素变动情况 49
3.1 环境要素评价等级、评价范围变化情况 49
3.1.1 原环评各环境要素评价等级及评价范围 49
3.1.2 项目变动后各环境要素评价等级及评价范围 51
3.2 评价标准变化情况 51
3.2.1 原环评评价标准 51
3.2.2 项目变动后评价标准 56
第 4 章 变动环境影响分析说明 59
4.1 废气变动环境影响分析说明 59

4.2 废水变动环境影响分析说明 61
4.3 噪声变动环境影响分析说明 61
4.4 固体废物变动环境影响分析说明 61
4.5 地下水变动环境影响分析说明 62
4.6 环境风险变动环境影响分析说明 63
4.7 环境监测计划.....65
4.8 建设单位落实环境保护主体责任要求 66
第 5 章 结论.....70

附件：

1、《关于铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目环境影响报告书审批意见的函》（铜环（义）审［2023］8 号）

2、《关于铜陵富翔铜再生循环利用有限公司年产 5 万吨铜基材料项目环境影响报告书的批复》（铜环评[2021]13 号）

3、事故应急池互转协议

4、专家咨询意见

5、平台公示页

第 1 章 项目变动情况概述

1.1 项目建设及进展情况

1.1.1 项目环保手续办理情况

铜陵鼎盛环保科技有限公司（以下简称鼎盛环保公司）位于安徽省铜陵市义安经济开发区金盛路铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内，租赁铜陵启盛金属再生资源有限公司 1#厂房一车间建设再生金属高效脱脂净化技术项目，占地面积约 1400m^2。项目中心点地理坐标：东经 118°00′13.686″，北纬 30°58′30.956″。

2022 年 7 月 7 日，铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术与智能装备及生产加工项目取得铜陵市义安区发展改革委关于改项目备案表，建设规模为年处理 1.5 万吨废含油铜屑。2023 年 1 月，因建设项目名称发生变化，且项目建设规模由原年处理 1.5 万吨废含油铜屑减少为年处理 1 万吨，建设单位进行调整备案，并于 2023 年 2 月 2 日取得铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目备案表，备案编码：2207-340721-04-01-603537。

2022 年 7 月 12 日，铜陵鼎盛委托安徽众帆环境工程有限公司对“再生金属高效脱脂净化技术项目”进行环境影响评价工作。

2023 年 5 月 4 日，铜陵市生态环境局以《关于铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目环境影响报告书审批意见的函》（铜环（义）审〔2023〕8 号）（详见附件 1）予以批复，同意该项目建设。

铜陵富翔铜基材料科技有限公司（以下简称富翔铜基公司）位于安徽省铜陵市义安经济开发区金盛路铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内，与鼎盛环保公司均租赁铜陵启盛金属再生资源有限公司车间及相应附属设施。富翔铜基公司 2021 年启动环评编制工作，于 2021 年 9 月 10 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 216m^3 事故应急池；鼎盛环保公司环评及批复中要求新建一座 200m^3 事故应急池。实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为216 m^3。两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口。

1.1.2 环评批复要求及落实情况

本项目环评批复要求及落实情况见下表：

表 1.1-1 项目环评批复要求及落实情况一览表

环评批复内容	实际建设内容	落实情况
一、铜陵鼎盛环保科技有限公司租赁铜陵启盛金属再生资源有限公司义安经开区内现有 1#厂房西侧空置区域建设再生金属高效脱脂净化技术项目。该项目占地 1400m^2，拟购置耙式干燥机、冷凝器等生产设备，新建 1 条 1 万 t/a 废含油铜屑处理线，并配套建设各项环保设施。建成后可形成年处理 1 万 t/a 废含油铜屑的生产能力。项目总投资 11000 万元，其中环保投资约 150 万元。	环评批复中项目占地 1400m^2，实际租赁区域占地 1300m^2。租赁区域南侧 100m^2 作为公共区域，仅人员、车辆进出使用，不在此建设本项目内容。其他内容不变。	符合环评批复要求
二、项目在建设及运营过程中，应认真落实《报告书》中提出的各项环保措施，并重点做好以下几点工作： （一）强化水环境保护措施。雨污分流，生活污水依托启盛公司现有化粪池预处理后与经隔油池处理后的生产废水接入钟顺污水处理厂进一步处理。	项目不产生生产废水，仅生活污水依托启盛公司现有化粪池预处理后接入钟顺污水处理厂进一步处理	符合环评批复要求
（二）严格落实大气污染防治措施。有效提高废气收集效率并加强车间通风。脱脂冷凝废气与原料库、危废暂存间产生的挥发性有机废气，收集至一套“两级活性炭吸附装置”处理达标后排气筒排放；实验室产生的有机废气经通风柜收集后通过管道引至屋顶排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关要求；厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中特别排放限值；厂界氨、硫化氢以及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级新、改、扩建项目厂界标准值。	与环评批复一致	符合环评批复要求
（三）落实噪声污染防治措施。进一步优化厂区总平面布置，选用低噪声设备，对产噪声设备采取隔声、消声、减振等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中	与环评批复一致	符合环评批复要求

环评批复内容	实际建设内容	落实情况
3 类标准。		
（四）加强固体废物管理和处置。按照“资源化、减量化无害化”的处置原则，产生的固废实施分类收集、处理与处置。废吸附剂收集后委外处理；废包装袋、废导热油、废矿物油废活性炭、隔油池废油、污泥和实验室废液等危险废物分类收集后危废暂存间暂存，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾收集后交由环卫部门清运处置。	与环评批复一致	符合环评批复要求
（五）严格落实地下水和土壤污染防治措施。按照分区防治原则进行地下水污染防治，重点做好生产装置区、原料库危废暂存库及事故池等重点防渗区域的防渗措施。	与环评批复一致	符合环评批复要求
（六）强化环境风险防范措施。加强环境风险应急体系建设，新建 1 座 200m^3 的事故应急池及配套收集管网，并按要求编制《突发环境事件应急预案》，配置相应的应急设备、器材，并定期组织开展演练。	环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为 216 m^3（事故应急池互转协议见附件 3）;，按要求编制《突发环境事件应急预案》，配置相应的应急设备、器材，并定期组织开展演练。	符合环评批复要求
（七）规范设置废气排放口、废水排污口和固废暂存场所，按《报告书》要求定期开展例行监测。建立单位内部生态环境管理制度，	与环评批复一致	符合环评批复要求

环评批复内容	实际建设内容	落实情况
明确生态环境保护职责。		
三、项目的建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动，你公司应当重新报批项目环境影响评价文件。	变动项目实施后，原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变；危废贮存库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2，建设位置、贮存能力不变；成品贮存区域、一般工业固废贮存库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变。环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，现与铜陵富翔铜基材料科技有限公司签订应急池互转协议，本项目使用 1 座 216m^3 事故应急池，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口，满足本项目事故废水收集要求；不构成重大变动。	符合环评批复要求
四、在实际排污之前，要依法办理排污许可手续。项目建成后按规定实施竣工环境保护验收，及时向社会公开验收信息，并报送义安区生态环境保护综合行政执法大队。	与环评批复一致	符合环评批复要求

1.2 变动情况概述

1.2.1 项目性质变动情况

表 1.2-1 项目性质变动情况一览表

变动项目	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
性质	项目性质为新建，项目行业类别：N7724 危险废物治理	项目性质为新建，项目行业类别：N7724 危险废物治理	无	无	无

1.2.2 项目规模变动情况

表 1.2-2 项目规模变动情况一览表

变动项目	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
产品规模	再生黄铜原料 9585.804 吨/a	再生黄铜原料 9585.804 吨/a	无	无	无
处理规模	废含油铜屑 10000 吨/a	废含油铜屑 10000 吨/a	无	无	无
原料库贮存规模	废含油铜屑一次最大贮存量 200t	废含油铜屑一次最大贮存量 200t	无	无	无

1.2.3 项目地点变动情况

1.2.3.1 选址

项目选址于安徽省铜陵市义安经济开发区金盛路铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内（中心坐标东经 118°00′13.686″，北纬 30°58′30.956″）。铜陵启盛金属再生资源有限公司东侧为铜陵紫金啤酒有限公司，南侧为安徽特力电缆有限公司，西侧隔金盛路是铜陵振翔节能材料科技有限公司，北侧是铜陵兴怡金属有限公司。

铜陵鼎盛环保科技有限公司在铜陵启盛金属再生资源有限公司厂区内，项目租赁区域东侧为铜陵市卓翔铜材科技有限公司，南侧为铜陵富翔铜再生循环利用有限公司，西侧为启盛公司办公楼，北侧临近启盛公司厂界。

项目选址与环评及批复一致，未发生变动。

1.2.3.2 总平面布置

生产车间内平面布局发生变化：项目变动实施前，厂房东南侧自东向西依次布设危废暂存库、原料区、成品库、一般固废仓库等，装置设备区集中布设于厂房西北侧。项目变动实施后，厂房东南侧自东向西依次布设危废暂存库、原料库，东北侧自东向西依次是成品区、一般固废库，装置设备区集中布设于厂房西北侧。脱脂装置区位置不变。

表 1.2-3 项目地点变动情况一览表

变动项目	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
地点	项目选址于安徽省铜陵市义安经济开发区金盛路铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内（中心坐标东经118°00′13.686″，北纬30°58′30.956″）	项目选址于安徽省铜陵市义安经济开发区金盛路铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内（中心坐标东经118°00′13.686″，北纬30°58′30.956″）	无	无	无
	项目主要利用启盛公司现有1#厂房一车间，脱脂装置区新增耙式干燥机、冷凝器、导热油炉等设备用于处理废含油铜屑，现有一车间位于启盛公司 1#厂房西侧，呈矩形，厂房东南侧自东向西依	项目主要利用启盛公司现有 1#厂房一车间，脱脂装置区新增耙式干燥机、冷凝器、导热油炉等设备用于处理废含油铜屑，现有一车间位于启盛公司 1#厂房西侧，呈矩形，厂房东南侧自东向西依次布设危废暂存库、原料库，东北侧自东向西依次是成品	1、原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变；危废贮存库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2，	1、为了便于物料运输和工人操作对原料库和危废暂存库建筑面积进行调整；2 富翔铜基公司 2021 年启动环评编制工作，于 2021	无

	次布设危废暂存库、原料区、成品库、一般固废仓库等，装置设备区集中布设于厂房西北侧。办公室及实验室依托启盛公司现有办公楼；新建事故应急池位于厂房西南侧。	区、一般固废库，装置设备区集中布设于厂房西北侧。办公室及实验室依托启盛公司现有办公楼；环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，由鼎盛环保公司单独新建变动为与同一厂区的铜陵富翔铜基材料科技有限公司共建、共用 1 座 216m^3 事故应急池（位于鼎盛环保公司车间北侧），鼎盛环保公司与富翔铜基公司均租赁铜陵启盛金属再生资源有限公司车间及相应附属设施，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口；满足本项目事故废水收集要求。	建设位置、贮存能力不变；成品贮存区域、一般工业固废贮存库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变；2、环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故	年 9 月 10 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 216m^3 事故应急池。鼎盛环保公司 2023 年启动环评编制工作，于 2023 年 5 月 4 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 200m^3 事故应急池；由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，	

			应急池容积为216 m^3，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口，满足本项目事故废水收集要求。	因此互换条件成立，签订应急池互转协议。	

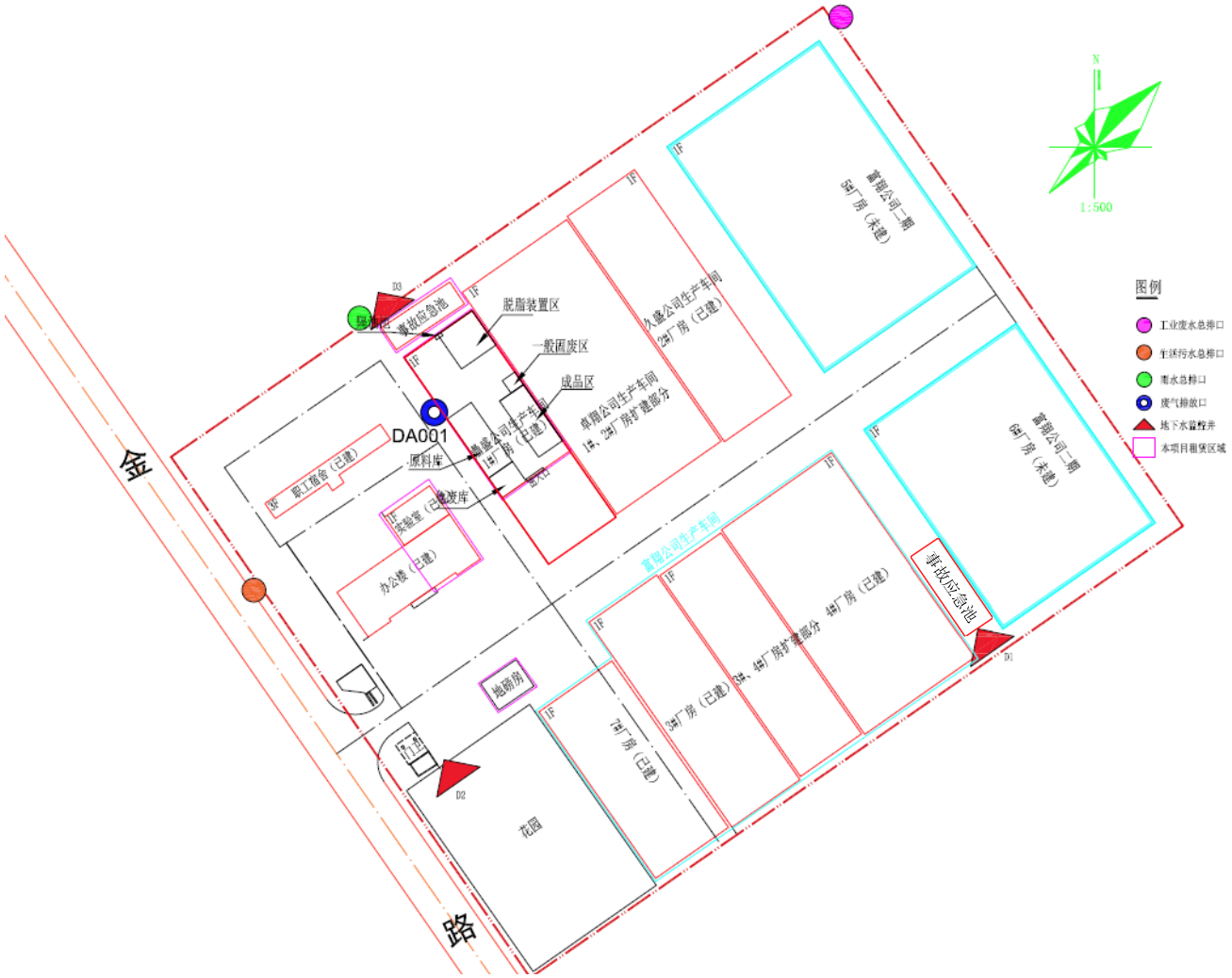


图 1.2-1 厂区总平面布置图（实际建设）

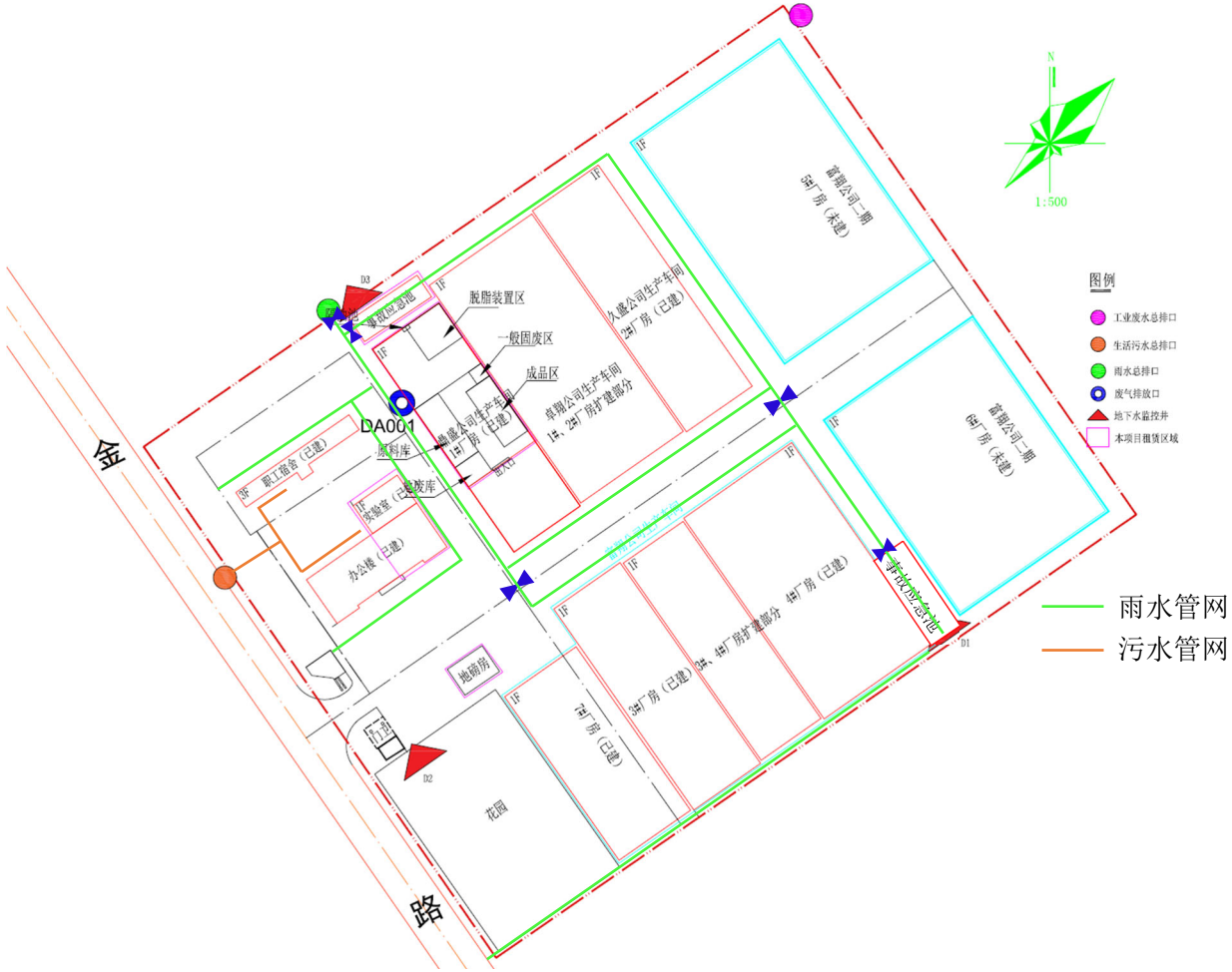


图 1.2-2 厂区雨污分流管网图

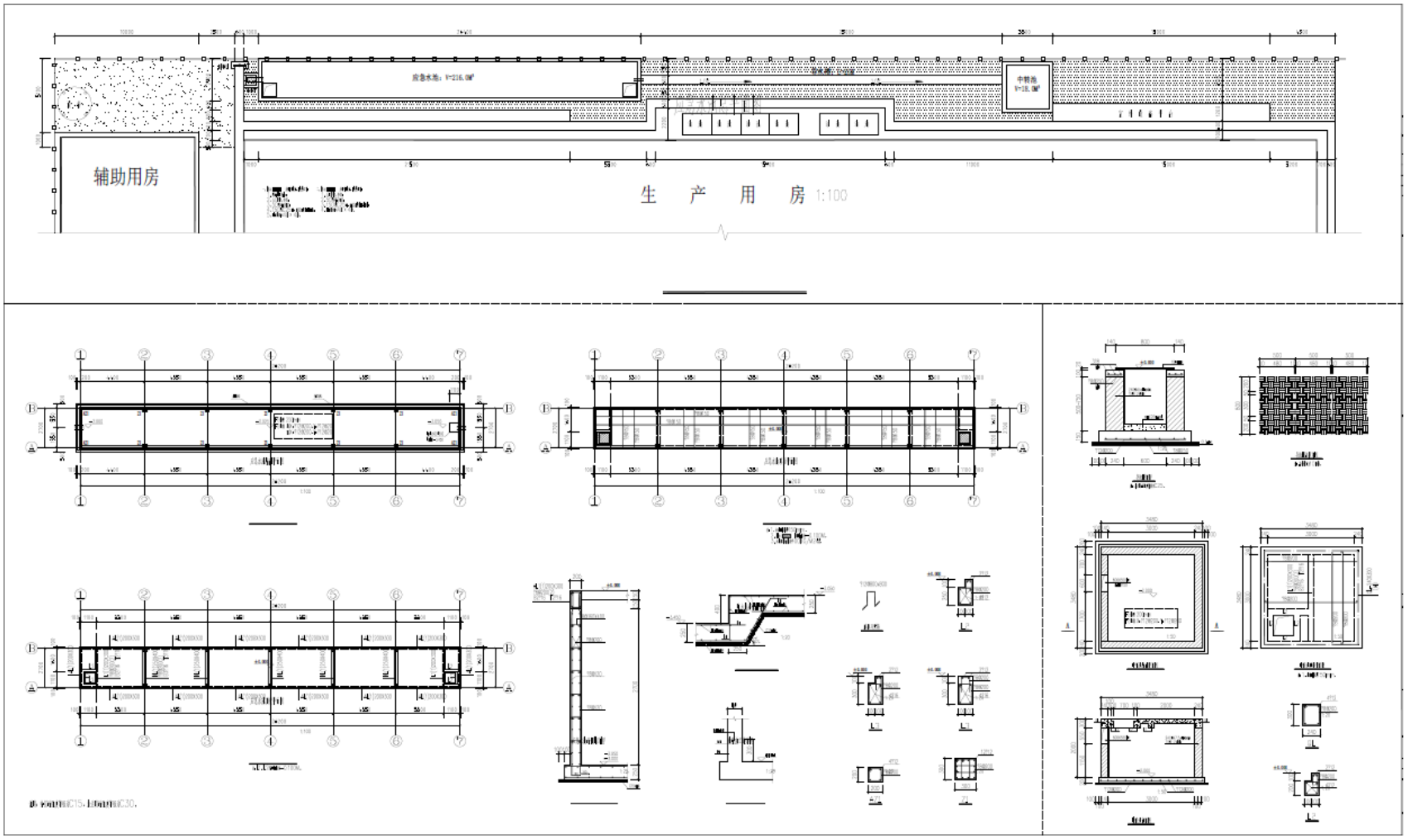


图1.2-3 事故应急池施工图纸

		
事故应急池	雨水排口切换闸阀	事故池切换闸阀

1.2.4 项目建设内容变动情况

表 2.7-1 项目建设内容一览表

类别	项目名称	建设内容或规模		主要变动内容	变动原因
		环评及环评批复	实际建设内容		
主体工程	生产车间	租用启盛公司现有 1#厂房一车间，一层框架式结构厂房，车间高度为 5m（局部高 10m）建筑面积 1400m^2。	租用启盛公司现有 1#厂房一车间，一层框架式结构厂房，车间高度为 5m（局部高 10m）建筑面积 1300m^2。	项目实际占地面积为 1300m^2。	为方便通行将 1#车间南侧 100m^2 区域作为公共区域，现有项目建设均不设计此区域
		在生产车间东北侧设置脱脂装置区，建设 1 条 1 万 t/a 废含油铜屑处理线，占地面积约 120m^2，主要布置 1 套耙式干燥机、1 台导热油炉、1 套三级冷凝器以及配套设备等，脱脂装置区地面采取重点防渗，边界设置环形废油收集沟，收集沟截面尺寸为 0.1×0.1m。设计年处理 1 万 t/a 危险废物的利用处置规模。	与环评及批复一致	无	无
辅助工程	办公区	租用启盛公司办公楼二层东北侧办公室，建筑面积约 400m^2，进行日常办公等。	与环评及批复一致	无	无
	实验室	租用启盛公司办公楼一层东北侧现有实验室，建筑面积约 20m^2，设置电子天秤、鼓风干燥箱、能量色散 X 荧光光谱仪等仪器，主要用于检测原料、产品中金属、矿物油等含量。	与环评及批复一致	无	无
公用工程	供水	依托启盛公司现有供水设施供给，项目设计用水量总计约为 2.74m^3/d。	与环评及批复一致	无	无
	排水	厂区排水采取“雨、污分流”体制：（1）拟建项目区域雨水经雨水管网进	厂区排水采取“雨、污分流”体制：	项目无生产废水产生	项目优化地面清洁方式，采用拖把清洁地

类别	项目名称	建设内容或规模		主要变动内容	变动原因
		环评及环评批复	实际建设内容		
		入市政雨水管网； （2）拟建项目真空泵废水、地面清洁废水等生产废水经新建隔油池处理后进入钟顺污水处理厂进一步处理，生产废水排放量为 0.592m^3/d。 （3）拟建项目办公生活污水依托启盛公司现有化粪池处理后，进入钟顺污水处理厂进一步处理，生活污水排放量为 1.6m^3/d。	（1）拟建项目区域雨水经雨水管网进入市政雨水管网； （2）拟建项目办公生活污水依托启盛公司现有化粪池处理后，进入钟顺污水处理厂进一步处理，生活污水排放量为 1.6m^3/d。		面，清洁频次与环评一致，清洁后的废含油拖把作为危废；考虑到真空泵废水含有废矿物油，因此当作危废处理
	供电	依托启盛公司现有变压器，由市政供电管网系统供电，拟建项目新增用电量约 158.4 万 kWh，可以满足供电需求。	与环评及批复一致	无	无
	供热	耙式干燥机采用导热油炉供热，导热油炉采用电加热，导热油炉加热功率为 18KW。	与环评及批复一致	无	无
	制氮机/空压机	1 台空压制氮机组，其能力为：40Nm^3/h；1 台螺杆空气压缩机，2.8Nm^3/min，排气压力为 0.8MPa。	与环评及批复一致	无	无
储运工程	原料库	位于生产车间西南侧，建筑面积约 137m^2，用于储存废含油铜屑，最大储量约为 200t，贮存周期约 5 天。原料库内四周设置收集沟连接集液池，收集沟、集液池及地面进行防腐防渗处理。	位于生产车间西南侧，建筑面积约 145m^2，用于储存废含油铜屑，最大储量约为 200t，贮存周期约 5 天。原料库内四周设置收集沟连接集液池，收集沟、集液池及地面进行防腐防渗处理。	原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变；	为了便于物料运输和工人操作对原料库建筑面积进行调整
	成品库	位于生产车间西南侧，建筑面积约 137m^2，位于原料库东北侧，用于储存再生黄铜原料成品，最大储量约为 200t，贮存周期约 5 天。	位于生产车间东北侧，建筑面积约 137m^2，位于原料库西侧，用于储存再生黄铜原料成品，最大储量约为 200t，贮存周期约 5 天。	成品贮存区域建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变	为了便于物料运输和工人操作
	运输系统	依托启盛厂区现有道路，厂房内物料	与环评及批复一致	无	无

类别	项目名称	建设内容或规模		主要变动内容	变动原因
		环评及环评批复	实际建设内容		
		采用电动叉车运输，厂外采用公路汽车运输，委托具有危险废物运输资质的单位承担危险废物原料及产品的运输任务，委托具有危险废物资质的单位承担危险废物的处置任务，拟建项目不配备运输车辆。			
环保工程	废气污染防治	脱脂装置区产生的脱脂冷凝废气收集后经新建 1 套“两级活性炭吸附”装置处理，设计处理风量 1200m^3/h，集中处理达标后尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；出料包装工序未被收集的有机废气在车间无组织排放。	与环评及批复一致	无	无
		原料库废含油铜屑采用复合塑料编织袋并内衬塑袋进行包装，堆放在封闭原料库内，危废暂存库设置封闭，原料暂存过程产生的少量有机废气及臭味（设计风量 2100m^3/h）、危废暂存库暂存过程产生少量有机废气（设计风量 600m^3/h）采用微负压收集并与脱脂冷凝废气一同经 1 套“两级活性炭吸附”装置处理。	原料库废含油铜屑采用复合塑料编织袋并内衬塑袋进行包装，堆放在封闭原料库内，危废暂存库设置封闭，原料暂存过程产生的少量有机废气及臭味（设计风量 1800m^3/h）、危废暂存库暂存过程产生少量有机废气（设计风量 600m^3/h）采用微负压收集并与脱脂冷凝废气一同经 1 套“两级活性炭吸附”装置处理。	原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，库房风量对应变成 1800m^3/h。	原料库和危废暂存库建筑面积调整
		实验室设置通风柜，鼓风干燥箱产生的少量实验室有机废气经通风柜收集后通过管道引至屋顶排放。	与环评及批复一致	无	无
	废水污染防治	真空泵废水、地面清洁废水等生产废水经新建隔油池处理后进入钟顺污水处理厂进一步处理。	项目不产生生产废水	项目不产生生产废水	项目优化地面清洁方式，采用拖把清洁地面，清洁频次与环评一致，清洁后的废含油拖把作为危废；考

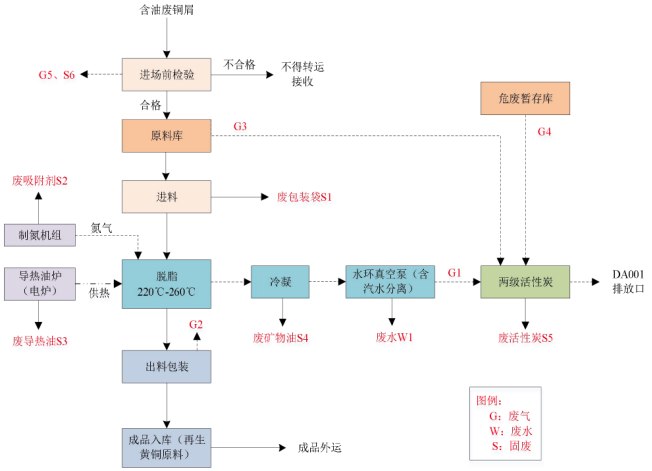
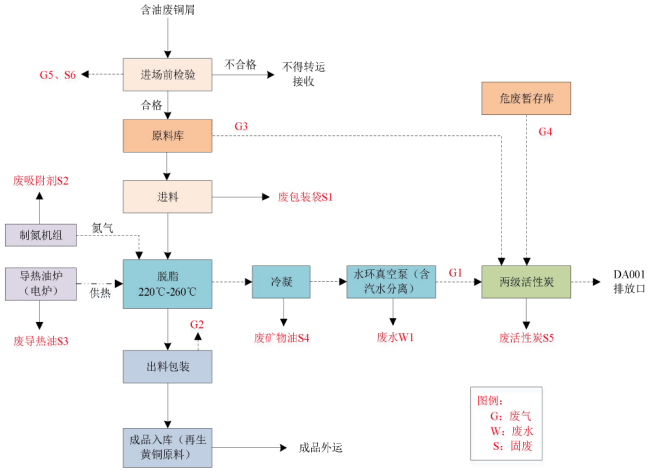
类别	项目名称	建设内容或规模		主要变动内容	变动原因
		环评及环评批复	实际建设内容		
					虑到真空泵废水含有废矿物油，因此当作危废处理
		生活污水依托启盛公司现有化粪池处理后，经市政污水管网进入钟顺污水处理厂进一步处理。	与环评及批复一致	无	无
	噪声	选用低噪声设备，高噪声设备采取减振、消声、隔声等措施。	与环评及批复一致	无	无
	固废治理	在车间西侧新建 1 座一般固废暂存库，建筑面积 16m^2。制氮机组废吸附剂在一般固废库暂存，定期委外处理。	在车间东北侧新建 1 座一般固废暂存库，建筑面积 16m^2。制氮机组废吸附剂在一般固废库暂存，定期委外处理。	一般固废库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变	为了便于物料运输和工人操作
		在车间南侧新建 1 座危废暂存库临时储存，建筑面积 40m^2，规范设置防风、防雨、防晒、防渗、导流沟、集液池、废气收集措施。项目产生的废矿物油、废活性炭、含油废包装袋、实验室废液、隔油池废油、污泥等暂存于危废暂存库，定期交由有资质单位处置。	在车间南侧新建 1 座危废暂存库临时储存，建筑面积 48m^2，规范设置防风、防雨、防晒、防渗、导流沟、集液池、废气收集措施。项目产生的废矿物油、废活性炭、含油废包装袋、实验室废液、隔油池废油、污泥等暂存于危废暂存库，定期交由有资质单位处置。	危废贮存库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2，建设位置、贮存能力不变。	为了便于物料运输和工人操作对危废暂存库建筑面积进行调整
		生活垃圾由垃圾桶集中收集后，定期委托环卫部门清运。	与环评及批复一致	无	无
	地下水污染防治	分区防渗，装置区、原料库、危废暂存库及事故池为重点防渗区，进行重点防渗，其防渗要求为等效黏土防渗层 Mb≥6.0m（渗透系数≤1×10^{-7}cm/s）；或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 K≤1×10^{-10}cm/s；或参照 GB18598-2001	与环评及批复一致	无	无

类别	项目名称	建设内容或规模		主要变动内容	变动原因
		环评及环评批复	实际建设内容		
		执行。一般固废库及其余生产车间地面为一般防渗区。			
	风险防范	（1）车间外西南侧新建 1 座事故应急池及配套收集管网，事故应急池有效容积 200m^3； （2）厂房内新建原料库、危废库安装视频监控，规范设置防风、防雨、防晒、防渗、导流沟措施； （3）编制企事业突发事件应急预案并到当地生态环境主管部门备案，配备必要应急物资。	（1）车间外北侧 1 座事故应急池及配套收集管网，事故应急池有效容积 216m^3； （2）厂房内新建原料库、危废库安装视频监控，规范设置防风、防雨、防晒、防渗、导流沟措施； （3）编制企事业突发事件应急预案并到当地生态环境主管部门备案，配备必要应急物资。	环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为 216 m^3，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放	富翔铜基公司 2021 年启动环评编制工作，于 2021 年 9 月 10 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 216m^3 事故应急池。鼎盛环保公司 2023 年启动环评编制工作，于 2023 年 5 月 4 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 200m^3 事故应急池；实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换

类别	项目名称	建设内容或规模		主要变动内容	变动原因
		环评及环评批复	实际建设内容		
				口；满足本项目事故废水收集要求。	后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为 216 m^3，，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口。

1.2.5 项目生产工艺变动情况

表 1.2-1 项目生产工艺变动情况表

项目名称	原环评内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
再生金属高效脱脂净化技术项目			无	无	无

工艺流程简述：

拟建项目产品为再生黄铜原料，主要流程为进场前检验、进料、脱脂、冷凝、出料包装等工段。

（1）进场前检验

拟建项目收集的废含油铜屑委托有资质单位运输前，首先按《铜陵鼎盛环保科技有限公司原料验收标准汇编（第 A 版）》（Q/zj2022-001）等要求对废含油铜屑取样检验，经检验合格后，委托有资质单位运输，入场过磅后，采用电动叉车转运至原料库，其中经检验不合格废含油铜屑原路退回。

项目收集的废含油铜屑采用袋包装，暂存在原料库。项目铜屑沾染的废矿物油主要为高闪点润滑油，不易挥发；根据废矿物油成分检测，废矿物油中含少量有机物、硫元素、氮元素等，由于微生物（如厌氧菌-硫酸还原菌）的生物化学反应，在废含油铜屑储存过程中除产生少量有机废气（以非甲烷总烃计）外，还会产生少量硫化氢、氨等恶臭气体。本环评要求原料废含油铜屑采用复合塑料编织袋并内衬塑袋进行包装，并堆放在封闭原料库内，原料暂存过程产生的少量有机废气（以非甲烷总烃计）及臭味（G3），采用微负压收集并与脱脂冷凝废气（G1）一同经 1 套“两级活性炭吸附”装置处理；原料库产生废气中有机废气及恶臭气体量较少，本次评价不对其进行定量分析。

废含油铜屑进场前检验指标主要为：矿物油含量不超过 6%，金属总量不低于 94%。其中矿物油、杂质含量检测主要对样品进行称重，采用酒

精试剂进行清洗三次，清洗后采用鼓风干燥箱对清洗后的铜屑进行干燥处理后，对其称重，从而计算矿物油的含量；金属含量检测，采用能量色散 X 荧光光谱仪对干燥后的铜屑进行光谱检测，可直接得出金属含量数据。拟建项目实验室检验流程及产污节点示意图见图 1.2-2。

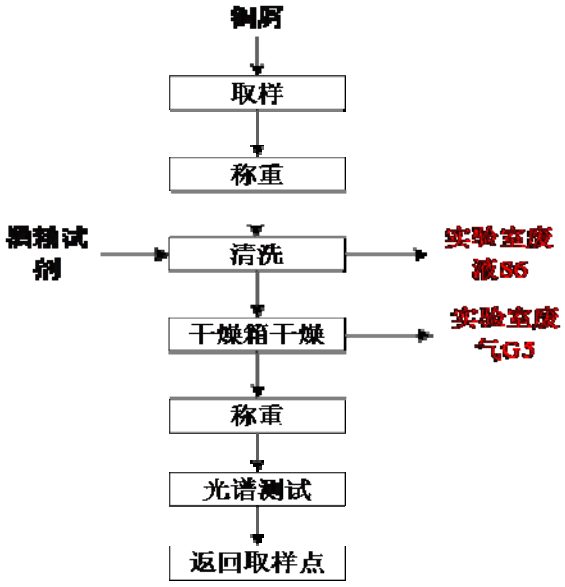


图 1.2-2 实验室检验流程及产污节点示意图

原料进场前检验过程中，实验室鼓风干燥箱会产生少量有机废气（G5）经通风柜收集后通过管道引至屋顶排放，实验室产生有机废气量较少，本次评价不对其进行定量分析；对清洗产生的实验室废液（S6）进行收集，暂存于厂区危废暂存库，定期委托有资质单位处理。

（2）进料

拟建项目生产过程中进料工序采用叉车将袋包装的废含油铜屑转运至进料料斗，通过进料输送机输送至耙式干燥机内进行脱脂。进料过程中会产生废含油包装袋 S1。

（3）脱脂

脱脂采用分批次处理，每批次工时约 3h，每次处理废含油铜屑约 5t，废含油铜屑进入耙式干燥机后关闭进料口，采用水环真空泵进行抽真空处理。利用电加热导热油炉产生的高温导热油，通过间壁传热对耙式干燥机内的原料加热进行脱脂干燥，工况温度为 220℃-260℃，加热过程持续时间在 1.5h~2.0h，加热过程使得原料上附着的矿物油均匀受热并汽化产生有机废气。根据建设单位提供资料，项目脱脂效率在 85%~97%之间；根据原料、中试产品的成分分析报告核算，中试阶段脱脂效率为 96.73%；考虑原料中废油含量不均、生产过程控制等不确定因素等，本次评价脱脂效率保守估计取 90%。为防止脱脂干燥过程中铜被氧化工序并保证脱脂稳定进行，脱脂干燥过程中不断通入氮气进行气体保护。加热结束后，干燥后的物料经链板出料输送机送至包装机进行下一步工序；在耙式干燥机脱脂过程中为完全封闭状态，脱脂干燥过程产生的高浓度脱脂废气，进入冷凝工序进行处理。制氮机组运行过程中会产生废吸附剂 S2；导热油炉运行过程中会产生废导热油 S3。

（4）冷凝

拟建项目采用三级列管冷凝器对高温、高浓度脱脂有机废气进行间接冷却，为使系统工作更平稳在冷凝器后端设置缓冲罐缓冲系统中的压力波动，废气采用水环真空泵输送。有机废气温度设计在一级冷凝器从 220-260℃降低到 120-160℃，在三级冷凝器降低到 60-100℃，在三级冷凝器降低到 30-40℃，其中单级冷凝对有机废气的设计处理效率 75%。冷凝器冷

凝下来的有机液体（即废矿物油 S4）采用铁桶进行收集；未冷凝的有机废气收集进入缓冲罐，采用水环真空泵将脱脂冷凝废气（G1）抽出送至两级活性炭进行处理；考虑水环真空泵后端废气中会含有少量水蒸气，在水环真空泵后端配套设置一台水汽分离器，用于去除废气少量水蒸气，避免对废气处理装置运行产生不利影响（如造成活性炭吸附处理装置堵塞等）。水汽分离器极少量废水进入水环真空泵循环水箱，循环水箱会产生定期更换下来的真空泵废水 W1；活性炭装置运行过程中会产生废活性炭 S5。

项目脱脂冷凝废气（G1）主要成分为复杂的碳氢化合物，主要包括直链、支链烷烃和烷基取代的环烷烃等，本次评价以非甲烷总烃（NMHC）计。收集后的脱脂冷凝废气经两级活性炭装置处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA001）达标排放。

项目冷凝过程产生废矿物油采用铁桶进行封闭收集，暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位处理处置。本次评价要求，危废暂存库设置封闭，危废暂存过程产生少量有机废气（G4）采用微负压收集并与脱脂冷凝废气一同经 1 套“两级活性炭吸附”装置处理；危废暂存库内废矿物油采用铁桶封闭收集、废活性炭等产生有机废气量较少，本次评价不对其进行定量分析。

（5）出料包装

拟建项目耙式干燥机出料经链板出料输送机进行袋包装，干燥后铜屑粒径在 2mm 以上，表面仅存极少量未脱去的矿物油等夹杂物，在出料包装过程中不会产生粉尘；但耙式干燥机进出料过程中会有少量的有机废气逸

散，该部分废气按废矿物油蒸发量的 0.1%计，产生少量无组织有机废气 G2 在车间无组织排放。

（6）成品入库

包装好的成品经叉车转运至成品库定期外运。

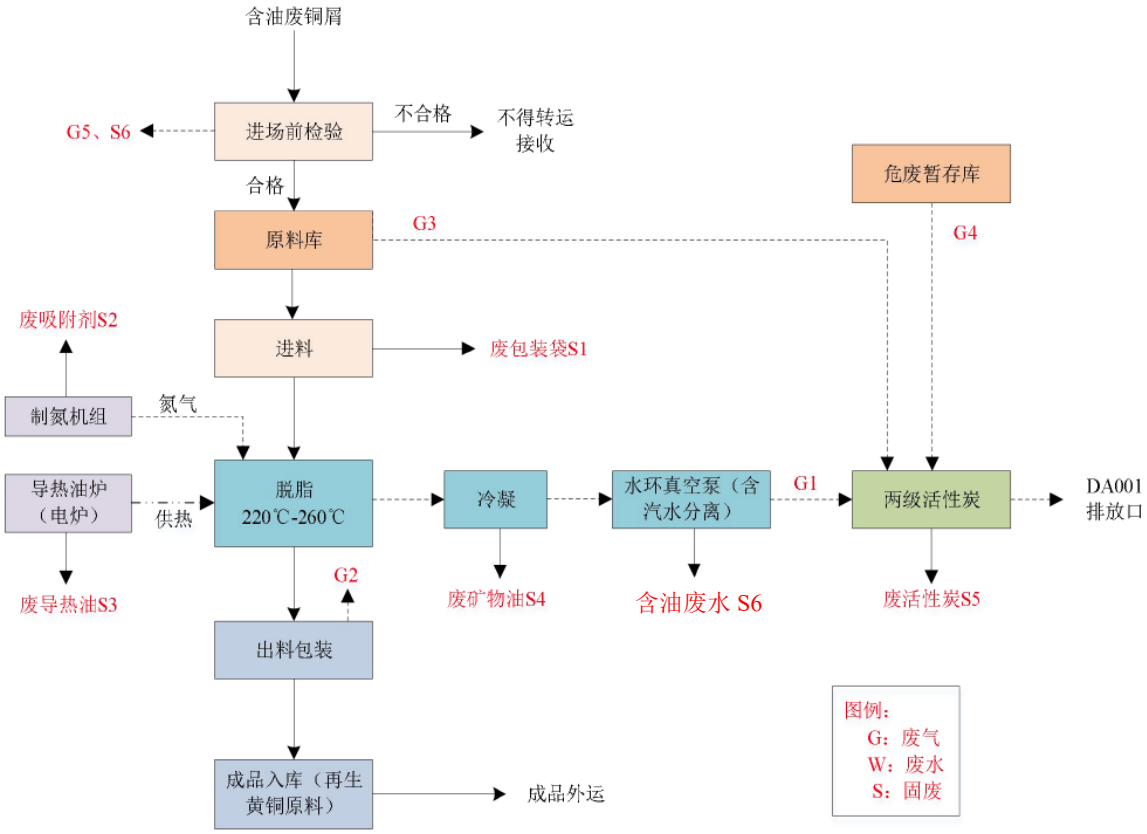


图 1.2-3 生产工艺流程及产污环节图

表 1.2-5 变动产污环节一览表

编号	污染源	主要成分	收集方式及治理措施
G1	脱脂冷凝废气	NMHC	密闭管道收集后送两级活性炭吸附装置处理，由 15m 高排气筒（DA001）排放
G2	包装出料废气	NMHC	无组织排放

G3	原料库废气	NMHC、硫化氢、氨	库房封闭，微负压收集，通过两级活性炭吸附装置处理，由 15m 高排气筒（DA001）排放
G4	危废暂存库废气	NMHC	库房封闭，微负压收集，通过两级活性炭吸附装置处理，由 15m 高排气筒（DA001）排放
G5	实验室废气	NMHC	通风柜收集，通过管道引至屋顶排放
W1	真空泵废水	COD、BOD_5、SS、石油类、氨氮	经新建隔油池处理通过启盛公司现有污水排放口接入市政污水管网
W2	地面清洁废水		
W3	生活污水	COD、BOD_5、SS、氨氮	依托启盛公司现有化粪池处理通过启盛公司现有污水排放口接入市政污水管网
S1	废包装袋	废包装袋	暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位处理
S2	废吸附剂	废吸附剂	暂存于一般固废库，定期委外处理
S3	废导热油	废导热油	暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位处理
S4	废矿物油	废矿物油	暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位处理
S5	废活性炭	吸附有机物的废活性炭	暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位处理

变动前后工艺流程不变。

3、原辅材料

变动前后主要原辅材料消耗情况见下表所示。

表 1.2-6 变动前后主要原辅材料消耗情况表

序号	物料名称		年用量		变动情况	备注
			变动前	变动后		
1	原料	废含油铜屑	10000t/a	10000t/a	不变	外购，固态，袋包装（内衬塑袋）
2	水		904.2m^3/a	904.2m^3/a	不变	依托现有供水设施供给
3	电		158.4 万 kW·h/a	158.4 万 kW·h/a	不变	鼎盛公司厂区现有变压器

由上表，变动前后主要原辅材料消耗情况不变。

4、生产设备

变动前后主要生产设备情况见下表所示。

表 1.2-7 变动前后主要生产设备情况表

生产工段	变动前				变动后				变化情况
	设备名称	规格型号	设备数量	单位	设备名称	规格型号	设备数量	单位	
上料系统	上料斗	1.8m*1.8m	1	个	上料斗	1.8m*1.8m	1	个	不变
	链板进料输送机	D375*L4300	1	台	链板进料输送机	D375*L4300	1	台	不变
脱脂系统	耙式干燥机	Φ1600*4000，45kW，处理能力为 5t/批次	1	套	耙式干燥机	Φ1600*4000，45kW，处理能力为 5t/批次	1	套	不变
	导热油炉	1850*1100*2510，加热功率 18KW	1	套	导热油炉	1850*1100*2510，加热功率 18KW	1	套	不变
	冷凝器	换热面积 10m^2	3	台	冷凝器	换热面积 10m^2	3	台	不变
	缓存罐	0.1m^3	1	个	缓存罐	0.1m^3	1	个	不变
	水环真空泵	11kw	2（一用一备）	台	水环真空泵	11kw	2（一用一备）	台	不变
	水汽分离器	CF11-16C/25C	1	台	水汽分离器	CF11-16C/25C	1	台	不变
	水箱	0.16m^3	1	个	水箱	0.16m^3	1	个	不变
	制氮机组	GK-39	1	套	制氮机组	GK-39	1	套	不变
	空压机	1300*800*1100	1	台	空压机	1300*800*1100	1	台	不变
出料包装系统	链板出料输送机	D475*L2500	1	台	链板出料输送机	D475*L2500	1	台	不变
	出料斗	1.5m*1.5m	1	个	出料斗	1.5m*1.5m	1	个	不变
实验室	通风柜	外形尺寸	1	套	通风柜	外形尺寸	1	套	不变

生产工段	变动前				变动后				变化情况
	设备名称	规格型号	设备数量	单位	设备名称	规格型号	设备数量	单位	
		1500*850*2350 全钢结构				1500*850*2350 全钢结构			
	电子天	精度为 0.01g	1	台	电子天	精度为 0.01g	1	台	不变
	鼓风干燥箱	GF-9245A	1	台	鼓风干燥箱	GF-9245A	1	台	不变
	能量色散 X 荧光光谱仪	EDX3600H	1	台	能量色散 X 荧光光谱仪	EDX3600H	1	台	不变
控制系统	控制柜	温度超温报警控制	1	套	控制柜	温度超温报警控制	1	套	不变

由上表，变动前后主要生产设备情况不变。

1.2.6 项目环境保护措施变动情况

表 1.2-8 项目环境保护措施变动情况对比一览表

项目名称	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
废气处理措施	脱脂冷凝废气经密闭管道收集后送两级活性炭吸附装置处理，由 15m 高排气筒（DA001）排放	同原环评内容和要求	无	无	无
	包装出料废气无组织排放	同原环评内容和要求	无	无	无
	原料库封闭，原料库废气经微负压收集，通过两级活性炭吸附装置处理，由 15m 高排气筒（DA001）排放	同原环评内容和要求	无	无	无
	危废暂存库封闭，危废暂存库废气经微负压收集，通过两级活性炭吸附装置处理，由 15m 高排气筒（DA001）排放	同原环评内容和要求	无	无	无
	实验室废气经通风柜收集，通过管道引至屋顶排放	同原环评内容和要求	无	无	无
废水处理措施	真空泵废水、地面清洁废水经新建隔油池处理通过启盛公司现有污水排放口接入市	不产生生产废水	不产生生产废水	油附着在地面，用水清洗效率低。优化地面清洁方式，采用拖把清洁地面，	无

项目名称	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
	政污水管网			清洁频次与环评一致，产生的废含油拖把《国家危险废物名录（2025 版）》属于豁免管理；真空泵废水考虑含油废矿物油按照危废处置	
	生活污水依托启盛公司现有化粪池处理通过启盛公司现有污水排放口接入市政污水管网	同原环评内容和要求	无	无	无
噪声防治措施	落实噪声污染防治措施。进一步优化厂区总平面布置，选用低噪声设备，对产噪声设备采取隔声、消声、减振等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准	同原环评内容和要求	无	无	无
固废处理工程	车间内西侧设置一般固废库（16m^2），南侧设置危废暂存库(40 m^2)。固废均能得到合理处置，零排放	车间内东北侧设置一般固废库（16m^2）、南侧设置危废暂存库(48 m^2)。固废均能得到合理处置，零排放	一般固废库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变；危废贮存库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2，建设位置、贮存能力不变。	为了便于物料运输和工人操作对危废暂存库建筑面积进行调整	无

项目名称	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
风险防范	新建 1 座 200m^3 的事故应急池及配套收集管网	鼎盛环保公司车间北侧 1 座 216m^3 事故应急池。	环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为 216 m^3，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口；满足本项目事故废水收集要求。	富翔铜基公司 2021 年启动环评编制工作，于 2021 年 9 月 10 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 216m^3 事故应急池。鼎盛环保公司 2023 年启动环评编制工作，于 2023 年 5 月 4 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 200m^3 事故应急池；实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用	无

项目名称	原环评内容和要求	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
				的事故应急池容积为 216 m^3	
分区防渗	分区防渗，装置区、原料库、危废暂存库及事故池为重点防渗区，进行重点防渗，其防渗要求为等效黏土防渗层 Mb≥6.0m（渗透系数≤1×10^{-7}cm/s）；或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 K≤1×10^{-10}cm/s；或参照 GB18598-2001 执行。一般固废库及其余生产车间地面为一般防渗区。	同原环评内容和要求	无	无	无

1.2.7 项目是否属于重大变动判定

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），判定项目是否属于重大变动情况见下表：

表 1.2-9 项目是否属于重大变动判定表

序号	判定原则	本项目变动情况	是否构成重大变动
一、性质：			
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	否
二、规模：			
2	生产、处置或**储存能力增大 30%及以上**的。	变动项目实施后，原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变	否
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及废水第一类污染物	否
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目位于环境质量达标区，变动后原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变。不会导致污染物排放量增加 10%及以上。	否
三、地点：			

序号	判定原则	本项目变动情况	是否构成重大变动
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目占地面积由 1400 m^2 变更为 1300 m^2；成品贮存区域、一般工业固废贮存库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变；不会导致环境防护距离范围变化新增敏感点。	否
四、生产工艺：			
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	未发生变化	否
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未发生变化	否
四、环境保护措施：			
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目不产生生产废水	否
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	否

序号	判定原则	本项目变动情况	是否构成重大变动
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	未发生变化	否
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	否
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	否
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	环评及批复中要求新建的1座200m^3事故应急池，实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为216 m^3，两个公司均依托启盛金属公司厂区内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口；满足本项目事故废水收集要求。不会导致环境风险防范能力弱化或降低的	否
结 论			**属非重大变动**

第 2 章 原环评报告内容回顾

本章节内容来自于《铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目环境影响报告书》（环评编制单位：安徽众帆环境工程有限公司，2023 年 2 月）。

2.1 建设项目概况

项目名称：再生金属高效脱脂净化技术项目。

项目性质：新建。

建设单位：铜陵鼎盛环保科技有限公司。

行业分类：N7724 危险废物治理。

建设地点：安徽铜陵义安经济开发区铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内。

占地面积：拟建项目租赁启盛公司 1#厂房一车间（约 1400m^2）、办公楼、实验室及厂房周边空地等，项目总占地面积约为 2000m^2。

建设内容：租赁启盛公司现有 1#厂房一车间及办公楼等，在厂房内布置耙式干燥机、冷凝器等设备，建设 1 条 1 万 t/a 废含油铜屑处理线，并配套建设相关辅助工程、公用工程及环保工程等。

处理规模：设计处理规模为年利用处理危险废物 1 万 t/a；经营类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物。

服务范围：铜陵市及安徽省内周边城市范围内各产废单位所产生的符合拟建项目的废物类别（HW08 废矿物油与含矿物油废物，900-200-08，废含油铜屑）。

工程投资：项目总投资 11000 万元，其中环保投资约 150 万元，占总投资的 1.36%。

（8）生产制度及劳动定员：项目计划新增劳动定员 20 人，生产人员 12 人按照三班制运作；实验研发部门人员 5 人和管理人员 3 人，按照常日班工作制；项目建成运行后，计划年工作日 330 天，年生产小时为 7920 小时

（9）预期投产时间：拟建项目计划施工期 6 个月。

2.2 处置类别

拟建项目收集预处置的金属屑类别为 HW08 类危险废物，危险废物代码为 900-200-08，即《国家危险废物名录》（2025 年版）附录“危险废物豁免管理清单”中“900-200-08 金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑”。拟建项目不收集、预处置其他类别的危险废物。

拟建项目处置的金属屑类别见表 2.2-1。

表 2.2-1 拟建项目处置的金属屑类别一览表

处置种类	行业来源	废物类别/代码	危险废物	危险特性
废含油铜屑	金属制品机加工等行业	900-200-08	900-200-08 金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑	T，I

2.3 产品方案

根据设计方案，拟建项目危险废物综合利用量为 1 万 t/a，主要对收集来的废含油铜屑进行脱脂处理，得到产品为再生黄铜原料。本项

目产品方案见下表。

表 2.3-1 本项目产品方案及生产规模

序号	项目	类别	名称	代号	生产规模 t/a	备注
1	再生黄铜原料	混合黄铜料	1 号黄铜屑	RCuZn-4B	9585.804	作为再生黄铜原料用于铜加工、铜冶炼

2.4 厂区平面布置

拟建项目位于铜陵启盛金属再生资源有限公司现有厂区内，厂区主、次干道利用现有场地，在本项目区与周边厂区之间有道路相联系，以便于设备安装与检修、原料、产品的运输，同时满足消防安全的要求。

拟建项目主要利用启盛公司现有 1#厂房一车间脱脂装置区新增耙式干燥机、冷凝器、导热油炉等设备用于处理废含油铜屑，现有一车间位于启盛公司 1#厂房西侧，呈矩形，厂房东南侧自东向西依次布设危废暂存库、原料区、成品区、一般固废仓库等，装置设备区集中布设于厂房西北侧。办公室及实验室依托启盛公司现有办公楼；新建事故应急池位于厂房西南侧。总平面布置依据总图运输专业相关规范、工艺流程、物流走向及平面基础资料，统筹规划，合理地布置各生产单元。整个厂区功能分区明确，布置紧凑合理。

厂区平面布置图详见图 2.4-1，车间平面布置图详见图 2.4-2。



图 2.4-1 厂区平面布置图

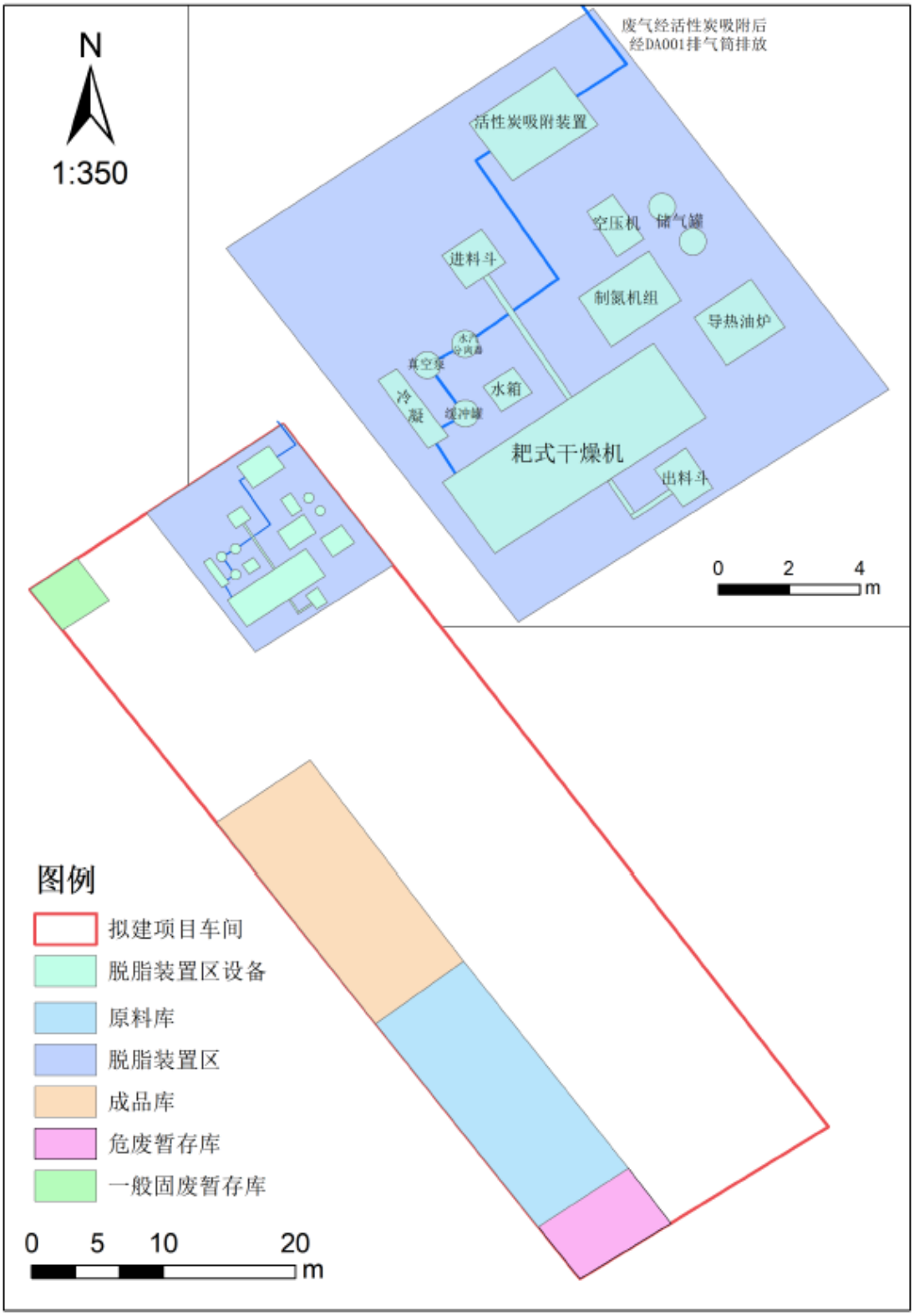


图 2.4-2 车间平面布局图

2.5 环境保护目标

表 2.5-1 项目环境保护目标表

环境因素	序号	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离m
		X	Y					
大气环境和风险环境	1	729	205	铜陵智通职业技术学校	师生 1200 人	GB3095-2012 二类区	E	761
	2	-487	664	庙冲	25 户/88 人		NW	861
	3	-610	-654	缸窑	9 户/32 人		SW	879
	4	782	-721	章亭村	75 户/263 人		SE	1058
	5	829	-647	义安区第二中学	师生 3600 人		SE	1119
	6	-86	1120	排形	8 户/28 人		N	1151
	7	1100	-501	章亭小学	师生 300 人		E	1199
	8	219	1190	福塘	79 户/277 人		N	1227
	9	324	-1160	油榨	69 户/242 人		S	1233
	10	1120	437	清泉画苑	1094 户/3829 人		E	1247
	11	-932	-995	义安经济开发区管理委员会	80 人		SW	1370
	12	-1305	-941	小金冲	15 户/53 人		SW	1580
	13	917	1300	泉塘	20 户/70 人		NE	1598
	14	-1050	-1270	三冲	31 户/109 人		SW	1678
	15	1590	-755	葛家冲	70 户/245 人		E	1712
	16	1490	950	朱家冲	58 户/203 人		E	1727
	17	-855	1500	索山村	30 户/105 人		NW	1753
	18	1280	-1530	老仓	45 户/158 人		SE	1994
	19	1520	1320	周冲	93 户/326 人		NE	2009
	20	-835	1860	燕子	8 户/28 人		NW	2057
	21	-1590	686	墙里吴	97 户/340 人		W	2062
	22	-1860	-917	湖城小学	师生 400 人		W	2083
	23	2130	101	钟明镇清泉村村民委员会	30 人		E	2126
	24	-764	-2080	长冲	42 户/147 人		SW	2233
	25	2100	826	新塘	95 户/333 人		E	2243
	26	-1850	1280	升塘	15 户/53 人		NW	2254
	27	-1830	-1410	新河家园	3200 人		W	2310
	28	-2140	892	铜陵县新桥先进小学	师生 400 人		W	2326

环境因素	序号	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离m
		X	Y					
	29	-2190	-984	头坝	32 户/112 人		W	2397
	30	-142	-2410	草塘	40 户/140 人		S	2397
	31	-1490	-1890	藕塘	72 户/252 人		SW	2404
	32	2110	1260	井塘	80 户/280 人		NE	2457
	33	-1500	1920	管坝	40 户/140 人		NW	2468
	34	2528	0	清泉村	80 户/280 人		E	2528
	35	-1430	-2190	山头	60 户/210 人		SW	2622
	36	-2630	-883	三坝	8 户/28 人		SW	2795
	37	-2440	1370	墙外罗	40 户/140 人		NW	2797
	38	-1740	2250	白果树	22 户/77 人		NW	2830
	39	-2280	2300	架子山	80 户/280 人		NW	3235
	40	-2250	-2310	埂上	37 户/130 人		SW	3242
风险环境	41	0	-2803	寺冲汪	60 户/210 人	/	S	2803
	42	2840	785	竹园村	45 户/158 人		E	2933
	43	-1070	-2720	后边村	62 户/217 人		S	2939
	44	-2760	-1070	先进村	60 户/210 人		NW	2966
	45	1080	2800	丁家湾	48 户/168 人		N	2994
	46	-2870	-819	四坝	22 户/77 人		W	2996
地表水体	长江铜陵段			大型河流		GB3838-2002 III 类	N	11350
	顺安河			中型河流			W	6980
	新桥河			小型河流		GB3838-2002 Ⅳ类	W	2520
声环境	厂界外 200m 范围			声环境质量		GB3096-2008 三类区	/	/
土壤	项目厂址及厂界外 0.2km 范围			土壤环境质量		GB36600-2018 筛选值	/	/
地下水	厂址周边区域 21.08km^2 范围			评价区域内地下水潜水含水层地下水环境质量		GB/T14848-2017 III 类	/	/
生态	厂界外 1km 范围无特殊生态敏感区和重要生态敏感区					/	/	/

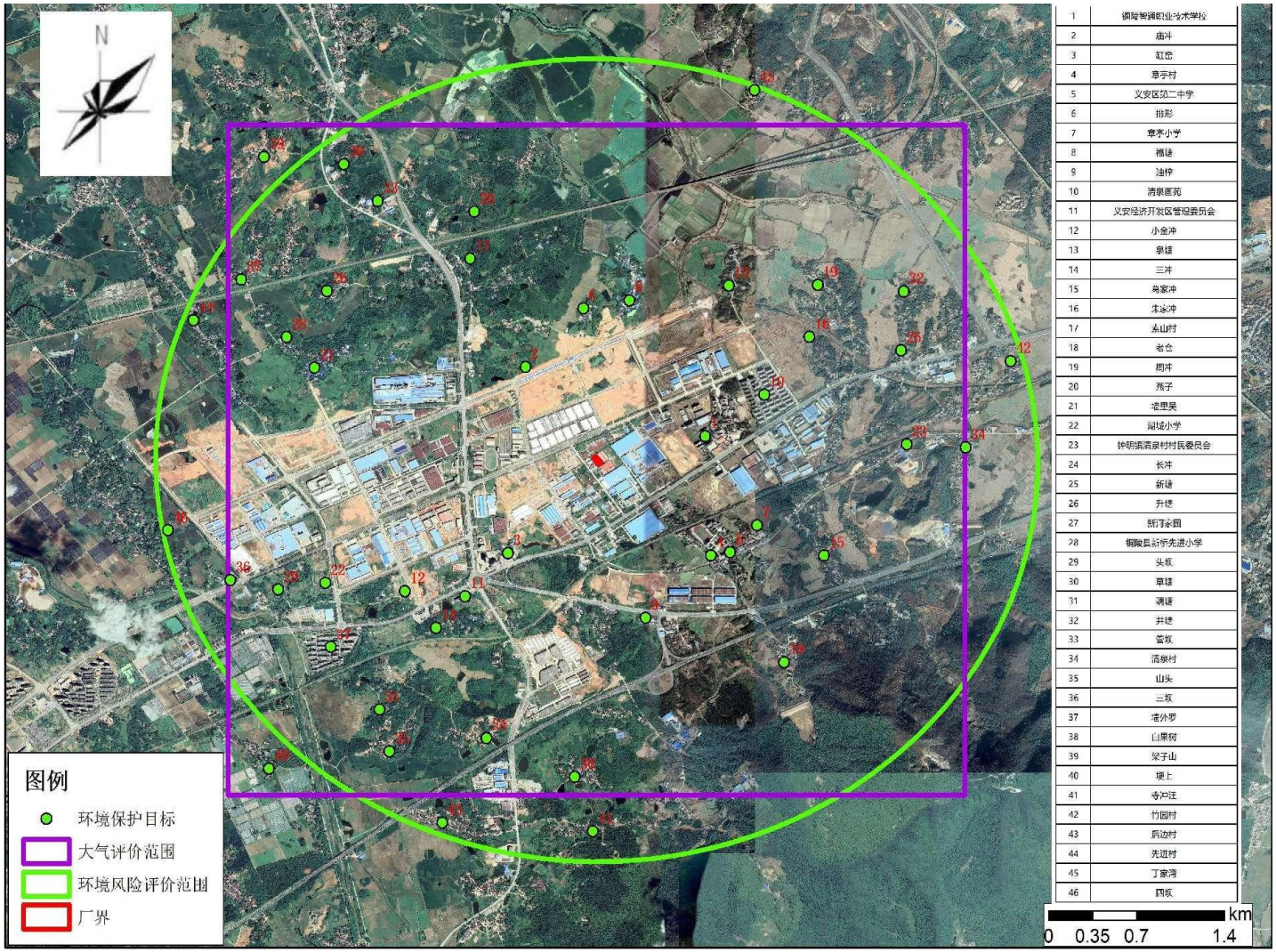


图 2.5-1 环境保护目标分布图

2.6 主要原辅材料及能源消耗情况

本项目主要原辅材料及能源动力消耗见下表。

表 2.6-1 建设项目原辅材料及能耗一览表

序号	物料名称		年用量	备注
1	原料	废含油铜屑	10000t/a	外购，固态，袋包装（内衬塑袋）
2	水		904.2m^3/a	依托现有供水设施供给
3	电		158.4 万 kW·h/a	鼎盛公司厂区现有变压器

2.7 项目组成

项目具体建设内容见表 2.7-1。

表 2.7-1 项目建设内容一览表

类别	项目名称	建设内容或规模	备注
主体工程	生产车间	租用启盛公司现有 1#厂房一车间，一层框架式结构厂房，车间高度为 5m（局部高 10m）建筑面积 1400m^2。	依托现有 1#厂房一车间
		在生产车间东北侧设置脱脂装置区，建设 1 条 1 万 t/a 废含油铜屑处理线，占地面积约 120m^2，主要布置 1 套耙式干燥机、1 台导热油炉、1 套三级冷凝器以及配套设备等，脱脂装置区地面采取重点防渗，边界设置环形废油收集沟，收集沟截面尺寸为 0.1×0.1m。 设计年处理 1 万 t/a 危险废物的利用处置规模。	
辅助工程	办公区	租用启盛公司办公楼二层东北侧办公室，建筑面积约 400m^2，进行日常办公等。	依托现有办公楼
	实验室	租用启盛公司办公楼一层东北侧现有实验室，建筑面积约 20m^2，设置电子天秤、鼓风干燥箱、能量色散 X 荧光光谱仪等仪器，主要用于检测原料、产品中金属、矿物油等含量。	依托现有办公楼
公用工程	供水	依托启盛公司现有供水设施供给，项目设计用水量总计约为 2.74m^3/d。	依托现有，新建管网
	排水	厂区排水采取“雨、污分流”体制： （1）拟建项目区域雨水经雨水管网进入市政雨水管网； （2）拟建项目真空泵废水、地面清洁废水等生产废水经新建隔油池处理后进入钟顺污水处理厂进一步处理，生产废水排放量为 0.592m^3/d。 （3）拟建项目办公生活污水依托启盛公司现有化粪池处理后，进入钟顺污水处理厂进一步处理，生活污水排放量为 1.6m^3/d。	新建+依托现有
	供电	依托启盛公司现有变压器，由市政供电管网系统供电，拟建项目新增用电量约 158.4 万 kWh，可以满足供电需求。	依托现有
	供热	耙式干燥机采用导热油炉供热，导热油炉采用电加热，导热油炉加热功率为 18KW。	新建
	制氮机/空压机	1 台空压制氮机组，其能力为：40Nm^3/h；1 台螺杆空气压缩机，2.8Nm^3/min，排气压力为 0.8MPa。	新建
储运工程	原料库	位于生产车间东南侧，建筑面积约 137m^2，用于储存废含油铜屑，最大储量约为 200t，贮存周期约 5 天。原料库内四周设置收集沟连接集液池，收集沟、集液池及地面进行防腐防渗处理。	新建
	成品库	位于生产车间东南侧，建筑面积约 137m^2，位于原料库东北侧，用于储存再生黄铜原料成品，最大储量约为 200t，贮存周期约 5 天。	新建
	运输系统	依托启盛厂区现有道路，厂房内物料采用电动叉车运输，厂外采用公路汽车运输，委托具有危险废物运输资质的单位承担危险废物原料及产品的运输任务，委托具有危险废物资质	/

类别	项目名称	建设内容或规模	备注
		的单位承担危险废物的处置任务，拟建项目不配备运输车辆。	
环保工程	废气污染防治	脱脂装置区产生的脱脂冷凝废气收集后经新建 1 套“两级活性炭吸附”装置处理，设计处理风量 1200m^3/h，集中处理达标后尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；出料包装工序未被收集的有机废气在车间无组织排放。	新建
		原料库废含油铜屑采用复合塑料编织袋并内衬塑袋进行包装，堆放在封闭原料库内，危废暂存库设置封闭，原料暂存过程产生的少量有机废气及臭味（设计风量 2100m^3/h）、危废暂存库暂存过程产生少量有机废气（设计风量 600m^3/h）采用微负压收集并与脱脂冷凝废气一同经 1 套“两级活性炭吸附”装置处理。	
		实验室设置通风柜，鼓风干燥箱产生的少量实验室有机废气经通风柜收集后通过管道引至屋顶排放。	
	废水污染防治	真空泵废水、地面清洁废水等生产废水经新建隔油池处理后进入钟顺污水处理厂进一步处理。	新建
		生活污水依托启盛公司现有化粪池处理后，经市政污水管网进入钟顺污水处理厂进一步处理。	依托现有
	噪声	选用低噪声设备，高噪声设备采取减振、消声、隔声等措施。	新建
	固废治理	在车间西南侧新建 1 座一般固废暂存库，建筑面积 16m^2。制氮机组废吸附剂在一般固废库暂存，定期委外处理。	新建
		在车间东南侧新建 1 座危废暂存库临时储存，建筑面积 40m^2，规范设置防风、防雨、防晒、防渗、导流沟、集液池、废气收集措施。项目产生的废矿物油、废活性炭、含油废包装袋、实验室废液、隔油池废油、污泥等暂存于危废暂存库，定期交由有资质单位处置。	
		生活垃圾由垃圾桶集中收集后，定期委托环卫部门清运。	
	地下水污染防治	分区防渗，装置区、原料库、危废暂存库及事故池为重点防渗区，进行重点防渗，其防渗要求为等效黏土防渗层 Mb≥6.0m（渗透系数≤1×10^{-7}cm/s）；或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 K≤1×10^{-10}cm/s；或参照 GB18598-2001 执行。一般固废库及其余生产车间地面为一般防渗区。	新建
	风险防范	（1）车间外西南侧新建 1 座事故应急池及配套收集管网，事故应急池有效容积 200m^3； （2）厂房内新建原料库、危废库安装视频监控，规范设置防风、防雨、防晒、防渗、导流沟措施； （3）编制企事业突发事件应急预案并到当地生态环境主管部门备案，配备必要应急物资。	新建

第 3 章 评价要素变动情况

3.1 环境要素评价等级、评价范围变化情况

3.1.1 原环评各环境要素评价等级及评价范围

表 3.1-1 原环评各环境要素评价等级及评价范围一览表

环境要素	评价等级	评价范围	环境保护目标
大气环境	二级	以项目厂址为中心区域，边长 5km 的矩形区域	无变化
地表水环境	三级 B	评价范围主要为依托污水处理设施环境可行性分析	无变化
地下水环境	二级	项目所在区域 21.08km^2 范围	无变化
声环境	三级	厂界外 200m 范围	无变化
环境风险	简单分析	厂界外 3km 内区域	无变化
土壤环境	二级	项目区及项目边界外扩 0.2km 范围	无变化

表 3.1-2 环境保护目标一览表

环境因素	序号	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
		X	Y					
大气环境和风险环境	1	729	205	铜陵智通职业技术学校	师生 1200 人	GB3095-2012 二类区	E	761
	2	-487	664	庙冲	25 户/88 人		NW	861
	3	-610	-654	缸窑	9 户/32 人		SW	879
	4	782	-721	章亭村	75 户/263 人		SE	1058
	5	829	-647	义安区第二中学	师生 3600 人		SE	1119
	6	-86	1120	排形	8 户/28 人		N	1151
	7	1100	-501	章亭小学	师生 300 人		E	1199
	8	219	1190	福塘	79 户/277 人		N	1227
	9	324	-1160	油榨	69 户/242 人		S	1233
	10	1120	437	清泉画苑	1094 户/3829 人		E	1247
	11	-932	-995	义安经济开发区管理委员会	80 人		SW	1370
	12	-1305	-941	小金冲	15 户/53 人		SW	1580
	13	917	1300	泉塘	20 户/70 人		NE	1598
	14	-1050	-1270	三冲	31 户/109 人		SW	1678
	15	1590	-755	葛家冲	70 户/245 人		E	1712

环境因素	序号	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离m
		X	Y					
	16	1490	950	朱家冲	58 户/203 人		E	1727
	17	-855	1500	索山村	30 户/105 人		NW	1753
	18	1280	-1530	老仓	45 户/158 人		SE	1994
	19	1520	1320	周冲	93 户/326 人		NE	2009
	20	-835	1860	燕子	8 户/28 人		NW	2057
	21	-1590	686	墙里吴	97 户/340 人		W	2062
	22	-1860	-917	湖城小学	师生 400 人		W	2083
	23	2130	101	钟明镇清泉村村民委员会	30 人		E	2126
	24	-764	-2080	长冲	42 户/147 人		SW	2233
	25	2100	826	新塘	95 户/333 人		E	2243
	26	-1850	1280	升塘	15 户/53 人		NW	2254
	27	-1830	-1410	新河家园	3200 人		W	2310
	28	-2140	892	铜陵县新桥先进小学	师生 400 人		W	2326
	29	-2190	-984	头坝	32 户/112 人		W	2397
	30	-142	-2410	草塘	40 户/140 人		S	2397
	31	-1490	-1890	藕塘	72 户/252 人		SW	2404
	32	2110	1260	井塘	80 户/280 人		NE	2457
	33	-1500	1920	管坝	40 户/140 人		NW	2468
	34	2528	0	清泉村	80 户/280 人		E	2528
	35	-1430	-2190	山头	60 户/210 人		SW	2622
	36	-2630	-883	三坝	8 户/28 人		SW	2795
	37	-2440	1370	墙外罗	40 户/140 人		NW	2797
	38	-1740	2250	白果树	22 户/77 人		NW	2830
	39	-2280	2300	架子山	80 户/280 人		NW	3235
	40	-2250	-2310	埂上	37 户/130 人		SW	3242
风险环境	41	0	-2803	寺冲汪	60 户/210 人	/	S	2803
	42	2840	785	竹园村	45 户/158 人		E	2933
	43	-1070	-2720	后边村	62 户/217 人		S	2939
	44	-2760	-1070	先进村	60 户/210 人		NW	2966
	45	1080	2800	丁家湾	48 户/168 人		N	2994
	46	-2870	-819	四坝	22 户/77 人		W	2996
地表水体	长江铜陵段			大型河流		GB3838-2002 III 类	N	11350
	顺安河			中型河流			W	6980
	新桥河			小型河流		GB3838-2002 Ⅳ类	W	2520

环境因素	序号	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离m
		X	Y					
声环境	厂界外200m范围			声环境质量		GB3096-2008三类区	/	/
土壤	项目厂址及厂界外0.2km范围			土壤环境质量		GB36600-2018筛选值	/	/
地下水	厂址周边区域21.08km^{2}范围			评价区域内地下水潜水含水层地下水环境质量		GB/T14848-2017 III类	/	/
生态	厂界外1km范围无特殊生态敏感区和重要生态敏感区					/	/	/

3.1.2 项目变动后各环境要素评价等级及评价范围

项目变动后各环境要素评价等级、评价范围及环境保护目标与原环评报告及环评批复中内容一致，无变化。

3.2 评价标准变化情况

3.2.1 原环评评价标准

3.2.1.1 环境质量标准

（1）环境空气质量评价标准

项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准；非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中限值；氨和硫化氢执行《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录D中相关标准要求。具体标准值详见下表。

表3.2-1 环境空气质量标准一览表 单位：μg/m^3

污染物名称	取值时间	标准值		标准类别
		一级	二级	

SO_2	1 小时平均	150	500	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单
	24 小时平均	50	150	
	年平均	20	60	
NO_2	1 小时平均	200	200	
	24 小时平均	80	80	
	年平均	40	40	
PM_{10}	24 小时平均	50	150	
	年平均	40	70	
$PM_{2.5}$	24 小时平均	35	75	
	年平均	15	35	
CO	1 小时平均	10mg/m^3	10mg/m^3	
	24 小时平均	4mg/m^3	4mg/m^3	
O_3	1 小时平均	160	200	
	日最大 8 小时平均	100	160	
非甲烷总烃	1 小时平均	2mg/m^3		《大气污染物综合排放标准》编制详解中限值
氨	1 小时平均	200		《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D
硫化氢	1 小时平均	10		

（2）地表水环境质量评价标准

区域地表水长江铜陵段、顺安河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准。具体标准值详见下表。

表 3.2-2 地表水环境质量标准 单位：mg/L，pH 无量纲

河流	标准	pH	COD	BOD_5	氨氮	石油类
长江铜陵段、顺安河	III 类	6～9	≤20	≤4	≤1.0	≤0.05

（3）声环境质量评价标准

项目位于安徽铜陵义安经济开发区内，区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类区标准。具体标准值详见下表。

表 3.2-3 声环境质量标准 单位：dB（A）

标准类别	标准值	
	昼间	夜间
GB3096-2008 中 3 类	65	55

（4）地下水质量评价标准

区域地下水环境质量执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中的III类标准，其中石油类参照执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准，具体标准值见表 1.2.3-4。

表 3.2-4 地下水环境质量标准 单位：mg/L，pH 无量纲

项目	单位	III 类标准值	标准来源
感官性状及一般化学指标			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类水质标准
pH（无量纲）	/	6.5-8.5	
总硬度（以 $CaCO_3$ 计）	mg/L	≤450	
溶解性固体	mg/L	≤1000	
硫酸盐	mg/L	≤250	
氯化物	mg/L	≤250	
铁	mg/L	≤0.3	
锰	mg/L	≤0.10	
铜	mg/L	≤1.00	
锌	mg/L	≤1.00	
挥发性酚类(以苯酚计)	mg/L	≤0.002	
耗氧量（COD_{Mn} 法，以 O_2 计）	mg/L	≤3.0	
氨氮(以 N 计)	mg/L	≤0.5	
钠	mg/L	≤200	
毒理学指标			
亚硝酸盐(以 N 计)	mg/L	≤1.00	
硝酸盐(以 N 计)	mg/L	≤20.0	
氰化物	mg/L	≤0.05	
氟化物	mg/L	≤1.0	
汞	mg/L	≤0.001	
砷	mg/L	≤0.01	
镉	mg/L	≤0.005	
铬(六价)	mg/L	≤0.05	
铅	mg/L	≤0.01	
石油类	mg/L	≤0.05	参照《地表水环境质量标准》

项目	单位	III 类标准值	标准来源
			（GB3838-2002）中III类标准

（5）土壤质量评价标准

本次评价工业场地土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值。具体标准值见表 3.2-5。

表 3.2-5 建设用地土壤环境质量标准 单位：mg/kg

污染物项目	第二类用地 筛选值	污染物项目	第二类用地 筛选值
砷	60	1，2，3-三氯丙烷	0.5
镉	65	氯乙烯	0.43
铬（六价）	5.7	苯	4
铜	18000	氯苯	270
铅	800	1，2-二氯苯	560
汞	38	1，4-二氯苯	20
镍	900	乙苯	28
四氯化碳	2.8	苯乙烯	1290
氯仿	0.9	甲苯	1200
氯甲烷	37	间二甲苯+对二甲苯	570
1，1-二氯乙烷	9	邻二甲苯	640
1，2-二氯乙烷	5	硝基苯	76
1，1-二氯乙烯	66	苯胺	260
顺-1，2-二氯乙烯	596	2-氯酚	2256
反-1，2-二氯乙烯	54	苯并〔a〕蒽	15
二氯甲烷	616	苯并〔a〕芘	1.5
1，2-二氯丙烷	5	苯并〔b〕荧蒽	15
1，1，1，2-四氯乙烷	10	苯并〔k〕荧蒽	151
1，1，2，2-四氯乙烷	6.8	䓛	1293
四氯乙烯	53	二苯并〔a，h〕蒽	1.5
1，1，1-三氯乙烷	840	茚并〔1，2，3-c，d〕芘	15
1，1，2-三氯乙烷	2.8	萘	70
三氯乙烯	2.8	石油烃（C_{10}-C_{40}）	4500

3.2.1.2 污染物排放标准

（1）废气污染物排放标准

拟建项目排放废气中非甲烷总烃污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关监控浓度限值；厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值；厂界氨、硫化氢以及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级新、改、扩建项目厂界标准值。具体见表 3.2-6、表 3.2-7。

表 3.2-6 项目主要大气污染物排放执行标准

大气污染物	排放高度（m）	最高允许排放浓度(mg/m^3)	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值		标准来源
				监控点	浓度（mg/m^3）	
非甲烷总烃	15	120	10	周界外浓度最高点	4.0	GB16297-1996
氨	/	/	/	厂界下风向侧	1.5	GB14554-93
硫化氢	/	/	/		0.06	
臭气浓度	/	/	/		20（无量纲）	

表 3.2-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值（mg/m^3）

污染物项目	排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	20	监控点处任意一次浓度值	

（2）废水污染物排放标准

拟建项目产生的废水主要为真空泵废水、地面清洁废水以及生活污水。其中真空泵废水、地面清洁废水经隔油池处理后，与经化粪池处理后生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及钟顺污水处理厂的接管标准，接管进入钟顺污水处理厂进一步处

理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入顺安河。具体标准值见表 3.2-8。

表 3.2-8 废水污染物排放标准 单位：mg/L

序号	污染物名称	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	钟顺污水处理厂接管标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准
1	pH 值（无量纲）	6～9	6～9	6～9
2	COD	500	400	50
3	BOD_5	300	180	10
4	SS	400	230	10
5	氨氮	—	35	5（8）*
6	石油类	20	—	1
*括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。				

（3）厂界噪声排放标准

拟建项目位于安徽铜陵义安经济开发区启盛公司现有厂区内，施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）限值要求，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准限值。具体标准值见如下所示。

表 3.2-9 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

时段	标准类别	昼间	夜间
施工期	GB12523-2011	70	55
运行期	GB 12348-2008 中 3 类限值	65	55

（4）固废排放标准

项目一般工业固体废物贮存、处置参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中要求。

3.2.2 项目变动后评价标准

项目变动前后评价标准对比如下表所示：

表 3.2-10 项目变动前后评价标准对比表

类别	变动前	变动后	变化
环境空气	区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准	区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准	不变
	非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中限值	非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中限值	不变
	氨和硫化氢执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中相关标准要求	氨和硫化氢执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中相关标准要求	不变
地表水	长江铜陵段、顺安河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准	长江铜陵段、顺安河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准	不变
声环境	执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	不变
地下水	区域地下水环境质量执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中的III类标准，其中石油类参照执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准	区域地下水环境质量执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中的III类标准，其中石油类参照执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准	不变
土壤	土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值	土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值	不变
废气	非甲烷总烃污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关监控浓度限值	非甲烷总烃污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关监控浓度限值	不变
	厂界氨、硫化氢以及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级新、改、扩建项目厂界标准值	厂界氨、硫化氢以及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级新、改、扩建项目厂界标准值	不变
	厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值	厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值	不变
废水	《污水综合排放标准》	《污水综合排放标准》	不变

	（GB8978-1996）中三级标准及钟顺污水处理厂的接管标准	（GB8978-1996）中三级标准及钟顺污水处理厂的接管标准	
噪声	施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中表 1 排放限值	施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中表 1 排放限值	不变
	运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准	运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准	不变
固废	一般固废参照执行 GB 18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》有关规定	一般固废参照执行 GB 18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》有关规定	不变
	危险废物贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）中的有关规定	危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》**（GB18597-2023）**中有关规定	**更新**

第 4 章 变动环境影响分析说明

4.1 废气变动环境影响分析说明

变动项目实施后，项目废气无变动。

变动项目实施后。原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变；危废贮存库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2，建设位置、贮存能力不变。对应风量发生变化。

变动后原料库面积约 145m^2，高度为 3m，原料库内体积约为 435m^3，仓库内换风次数一般为 3~8 次/h，本次评价取 4 次/h，即废气量为 1740m^3，取整为 1800m^3。

变动后危废暂存库面积约 48m^2，高度为 3m，原料库内体积约为 144m^3，仓库内换风次数一般为 3~8 次/h，本次评价取 4 次/h，即废气量为 576m^3，取整为 600m^3。

表 4.1-1 变动前后原料库、危废暂存库风量情况一览表

污染源	风量 m^3/h		增减量 m^3/h
	变动前	变动后	
原料库	2100	1800	-300
危废库	600	600	0

注：按取整风量计。

由上表，变动项目实施后，原料库风量：+300m^3/h。危废暂存库风量不变。

项目变动后 DA001 排气筒废气污染物产生及排放情况如下表所示：

表4.1-2 DA001排气筒废气产生及排放情况

工序	污染源	污染物	污染物产生		治理措施	废气量 m^3/h	收集效率	去除效率	污染物排放			排放特征			
			产生速率 kg/h	产生量 t/a					浓度 mg/m^3	速率 kg/h	排放量 t/a	排气筒编号	高度 m	直径 m	温度℃
脱脂干燥	脱脂冷凝废气 G1	NMHC	0.803	6.358	两级活性炭吸附装置	1200	100.00%	90.00%	66.897	0.080	0.636	DA001	15	0.3	25
原料库	原料库废气 G3	NMHC、硫化氢、氨	/	/	封闭车间，微负压收集并与脱脂冷凝废气（G1）一同经 1 套“两级活性炭吸附”装置处理	1800	/	/	/	/	/	DA001	15	0.3	25
危废暂存库	危废库废气 G4	NMHC	/	/		600	/	/	/	/	/	DA001	15	0.3	25
DA001 排气筒汇总		NMHC	0.803	6.358	两级活性炭吸附装置	3600	/	/	22.22	0.080	0.636	DA001	15	0.3	25

由上表，变动项目实施后，DA001 排气筒污染物排放量及排放速率不变，非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关监控浓度限值。

4.2 废水变动环境影响分析说明

变动项目实施后，项目不产生生产废水，仅生活污水依托启盛公司化粪池处理后进入市政污水管网。

表4.1-2 变动后项目废水污染源汇总表

生产工序	污染源	编号	污染物	污染物产生				治理措施
				废水产生量 m^3/d	废水产生量 m^3/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理工艺
办公生活	生活污水	W1	pH 值（无量纲）	1.6	528	6~9	/	依托启盛公司现有化粪池处理后，进入钟顺污水处理厂进一步处理
			COD			300	0.158	
			BOD_5			150	0.079	
			SS			200	0.106	
			氨氮			45	0.024	

4.3 噪声变动环境影响分析说明

变动项目实施后，产噪设备基本无变化。

4.4 固体废物变动环境影响分析说明

变动项目实施后，项目固体废物种类增加，固废量增大。

原环评脱脂装置区地面采用清水冲洗，清水难以去除地面附着油脂，清洁效果不佳；变更为拖把擦拭清洁，提升油污清理效率。变更后不再产生含油清洗废水，作业产生的废含油拖把沾有油污，作为危险废物进行管理，危废代码：HW49 900-041-49。地面清洁频次与环评一致，每 4 天清洁一次，每次清洁需要 4~5 个拖把，每个拖把约 1kg，废含油拖把年产生量为 0.415t。

原环评中真空泵废水经隔油池处理后纳入污水排放系统，考虑到

隔油池仅能去除浮油，对乳化态、溶解态矿物油去除效率有限，存在出水油分超标风险，现对该股废水实行“应收集尽收集、全部危废”管理，危废代码：HW08 900-007-09。根据环评水平衡及物料平衡计算结果，真空泵产生的含油废水年产生了为 10.56t。

表4.1-1 项目变动后全厂危废产生情况一览表

编号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量（t/a）
S1	废包装袋	危险固体废物	进料	固	包装袋、有机物	T，I	HW08	900-249-08	4.0
S2	废吸附剂	一般固体废物	制氮机组	固	活性炭	-	99	-	0.01
S3	废导热油	危险固体废物	导热油炉	液	包装桶、有机物	T，I	HW08	900-249-08	1.17
S4	废矿物油	危险固体废物	冷凝器	液	包装桶、有机物	T，I	HW08	900-249-08	400.546
S5	废活性炭	危险固体废物	活性炭吸附装置	固	活性炭、有机物	T	HW49	900-039-49	15.259
S6	实验室废液	危险固体废物	检测	液	包装桶、有机物	T，I	HW49	900-047-49	0.375
S7	隔油池废油、污泥	危险固体废物	隔油池	固	有机物	T，I	HW08	900-210-08	0.7
S8	废含油拖把	危险固体废物	地面清洁	固	有机物	T，In	HW49	900-041-49	0.415
S9	含油废水	危险固体废物	真空泵运行	固	有机物	T	HW09	900-007-09	10.56
S10	生活垃圾	/	办公、生活	固	果皮、纸屑等	-	-	-	3.3

4.5 地下水变动环境影响分析说明

项目变动后地下水环境影响基本不变，仍按照原环评报告及环评批复中内容执行。

4.6 环境风险变动环境影响分析说明

变动前项目涉及环境风险物质主要为导热油和废矿物油；涉及的危险单元主要为生产车间脱脂装置区和危废暂存库以及废气处理措施等；危险因素主要是有毒有害、易燃易爆物质泄漏，通过扩散、漫流、渗透等途径污染大气、地表水、地下水等，以及火灾爆炸产生的次/伴生污染。

根据中石化“关于印发《水体污染防控紧急措施设计导则》的通知中”关于事故储存设施总有效容积的计算方法：

$$V_{总}=（V_1+V_2-V_3）_{max}+V_4+V_5$$

V_1：装置区 V_1 为最大设备的储存量，m^3；拟建项目无储罐，本次计算取值为 $0m^3$；

V_2：为发生事故的储罐或装置的消防水量，m^3；根据实际情况，同一时间火灾次数为 1 起，火灾时的消防供水量最大地点为戊类厂房，最大消防用水量为 25L/s，其中室外消防用水量 15L/s，室内消防用水量 10L/s，火灾延续时间 2.0h 计，本次事故时消防水量计算取值为 $180m^3$；

V_3：为发生事故时可以传输到其它储存或处理设施的物料量，m^3；本次计算取值为 $0m^3$。

V_4：为发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m_3；拟建项目工程无生产废水外排，本次计算取值为 $0m^3$。

V_5：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m^3；发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，按照拟建项目所在地区的多年平均降雨量进行考虑。

$$V_5=10qF$$

$$q=q_n/n$$

式中：q_n——年平均降雨量，1364.4mm；

n——年平均降雨日数，160 天；

F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，F=0.14ha。

经计算，V_5=11.94m^3。

则拟建项目装置及罐区现有需收集的事故废水量及收集设施容积见下表。

表 4.6-1 项目需收集的事故废水量（m^3）

类型	V_1	V_2	V_3	V_4	V_5	$V_{总}$
装置及罐区	0	180	0	0	11.94	191.94

由上表可知，拟建项目事故状态下进入事故应急池废水量为191.94m^3，因此与富翔铜基公司签订应急事故池互转协议后所使用的事故应急池容积为 216m^3，能够满足项目事故废水收集要求。根据现场调查，厂区事故应急池位于厂房北侧，为厂区地理标高最低处，事故状态下，能保证事故废水自流进入事故应急池。拟建项目事故状态下产生的事故水经检测满足钟顺污水处理厂接管标准后，采用罐车运输至钟顺污水处理厂进行处理。

变动后环境风险物质种类及存在量、环境风险污染途径等均不变化；富翔铜基公司 2021 年启动环评编制工作，于 2021 年 9 月 10 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 216m^3 事故应急池。鼎盛环保公司 2023 年启动环评编制工作，于 2023 年 5 月 4 日取得环评批复，环评及批复中要求新建一座 200m^3 事故应急池；实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建

设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为 216 m^3；现有环境风险防范措施可以满足变动后环境风险防范需要。

项目变动从环境风险角度来看，是可行的。

4.7 环境监测计划

变动项目实施后，污染因子无变动。变动后环境监测计划如下表所示：

表 4.7-1 环境监测计划一览表

类别	监测位置	监测项目		监测点位	监测频率	执行标准
废气	DA001	非甲烷总烃	风量、排放浓度	排气筒出口	半年 1 次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	厂界无组织	非甲烷总烃		厂界	半年 1 次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		氨、硫化氢以及臭气浓度		厂界	半年 1 次	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	厂内无组织	非甲烷总烃		在厂房外车间出入口	半年 1 次	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
废水	厂区污水排放口	pH、COD、BOD_5、SS、氨氮、石油类		污水排放口	每季 1 次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及钟顺污水处理厂的接管标准
	厂区雨水排放口	COD、SS		雨水排放口	月 [a]	
噪声	连续等效 A 声级			四周厂界	每季 1 次	（GB12348-2008）3 类标准
地下水	pH、耗氧量、氨氮、石油类			地下水监控井	每年 1 次	《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）
土壤	pH、铜、铅、镍、石油烃（C_{10}-C_{40}）			厂区土壤跟踪监控点	每年 1 次	（GB36600-2018）第二类用地筛选值

4.8 建设单位落实环境保护主体责任要求

企业是市场经济的主体，也是环境保护的主体。根据有关法律法规及污染防治攻坚战的需要，现就落实企业环境保护主体责任要求如下：

（一）严格落实第一责任人责任

1、建立环境保护责任制度。企业应根据工作岗位的性质、特点和内容，明确各岗位的责任人员、责任范围和责任清单；编制包括岗位职责、岗位主要产排污环节、岗位作业安全要求、岗位环境隐患排查治理要求和岗位安全生产应急要求等在内的岗位操作规程；监督有关部门和人员按照责任制度开展工作。

2、加强环境保护管理机构和人员配备。企业应根据需要设置环境保护管理机构，配备专（兼）职环境保护管理人员。其中重点排污单位和危险废物经营单位应当单独设置环境保护机构，配备环保总监和专职环境保护管理人员。

3、加大环境保护经费投入。企业应将环境保护投入纳入年度财务预算，足额安排环境保护费用，保障环境保护设备设施、隐患排查整治、治污设施维修保养、环境保护教育培训、环境污染责任险、应急演练、事故救援等必要的环境保护支出。

4、加强环境保护教育培训。加强对从业人员的环境保护理论教学与实践技能培训，使企业负责人和环境保护管理人员具备与岗位相适应的环境保护知识和管理能力，使一线岗位人员具备环境保护相关的基本知识和治污设施操作技能。

5、依法开展生产经营活动。遵守环境影响评价、“三同时”验收和排污许可要求。依法提交环评报告并取得批复文件，防治污染的设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，开展“三同

时”自主验收。严格按照排污许可证排污，不得超标、超总量排污；严禁通过逃避监管方式排污。按照危废固废规范化管理要求对企业产生的危废固废及时申报、规范贮存、如实记录、依法处置。

6、如实公开排污信息，接受社会监督。重点排污单位应当通过其网站、企业事业单位环境信息公开平台或者当地报刊等便于公众知晓的方式公开污染物的名称、排放方式、排放浓度和总量、超标排放情况，以及防治污染设施的建设和运行情况等环境信息，接受社会监督。

7、严格责任制考核奖惩。将环境保护责任制落实情况纳入年终绩效考核，考核结果与员工收入、晋级等挂钩，激发全员参与环境保护的积极性和主动性，推动全员落实环境保护责任制。

（二）严格落实全员岗位责任

全员落实环境保护岗位责任。从企业主要负责人到一线岗位人员严格遵守环境保护责任规定，严格执行岗位操作规程。

（三）严格落实生态环境领域安全生产责任

1、加强环境隐患排查治理。企业应牢固树立“隐患无处不在、成绩每天归零的意识，视隐患为事故，持续组织开展环境隐患排查治理；对自查及政府主管部门检查发现的环境隐患，应逐条落实整改措施和要求。

2、加强治污设施安全隐患排查。对企业的污染防治设施，建设有地上污水罐（池）等可能产生倒塌、倾覆、崩塌等隐患的污染防治设施，生产、储存、使用易燃、易爆、剧毒等危险化学品或涉爆炸粉尘隐患企业安装的污染防治设施，其他涉及易燃、易爆、易产生安全隐患的污染防治设施，企业要开展隐患排查，对排查发现的问题，要按要求做好登记、改正、自验、销号工作。对重点企业的治污设施要

根据要求开展安全评价工作。

3、切实履行固废危废管理要求。严格按照要求建设危险废物贮存和处置设施，暂存场所要符合防扬散、防渗漏、防流失等“三防”措施。规范设置危险废物贮存设施警示标志牌。根据危险废物种类和危险特性分区分类贮存危险废物，建立规范的贮存台账，贮存期限原则上不得超过一年。及时在安徽省危险废物动态管理系统中申报处置情况。危险废物需交由有资质的处置单位进行处置。

（四）严格落实业务管理责任

1、加强外包业务环境安全管理。企业委托其他具有专业资质的单位进行作业的，应在作业前与受托方签订环境保护管理协议，明确各自的环境保护职责。企业将生产经营项目、场所、设备发包或出租的，应与承包、承租单位签订专门的环境保护管理协议，约定有关的环境保护管理事项。

2、积极开展清洁生产。企业应当优先使用清洁能源，采用资源利用率高、污染物排放量少的工艺、设备以及废弃物综合利用技术和污染物无害化处理技术，从各个环节减少污染物的产生。

（五）严格落实应急处置责任

1、强化应急救援能力建设。企业应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案；配备与企业环境风险等级相适应的应急救援器材、设备和装备等物资；定期组织应急演练，熟练操作应急救援器材，提高现场应急救援能力。

2、严格事故报告和应急处置。企业应严格遵守事故报告有关规定，按照报告时限、内容、方式、对象等要求，及时、完整、客观地向有关部门报告事故，不得瞒报、漏报、谎报、退报。企业法定代表人和实际控制人应按规定第一时间到达事故现场，立即启动事故应急

救援预案，积极采取有效措施组织抢救，防止事故扩大。

（六）企业环境管理文件和档案管理

企业应建立环境管理文件和档案管理制度，明确责任部门、人员、流程、形式、权限及各类环境管理档案保存要求等，确保企业环境管理规章制度和操作规程编制、使用、评审、修订符合有关要求，应保持环境管理资料齐全，按照静态管理档案和动态管理档案分类分盒存放。环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。对不按规定建立环保管理台账的单位，生态环境部门将依法予以处罚。

企业落实环境保护主体责任情况应定期主动向属地生态环境行政执法部门报告存档。

第 5 章 结论

综上所述，本次变动内容主要为：

（1）原料库、危废库建筑面积变化：原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，危废库库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2。原料库、危废库建设位置、贮存能力不变。

（2）车间内平面布局调整：厂界实际范围收缩，项目实际占地面积由 1400m^2 变更为 1300m^2；成品贮存区域、一般工业固废贮存库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变。不会导致环境防护距离范围变化新增敏感点。

（3）地面保洁方式优化：由清水清洗地面改为拖把擦拭清洁地面，新增危险废物废含油拖把（HW49 900-041-49），年产生量为 0.415t。

（4）水环真空泵废水处理方式调整：环评中该股废水经隔油池处理后排入污水管网，现变更为危废进行处理。新增危废含油废水（HW09 900-007-09），年产生量为 10.56t。

（5）事故应急池与富翔铜基公司签订互转协议：环评及批复中要求新建的 1 座 200m^3 事故应急池，实际建设中，由于鼎盛环保公司事故应急池建设在富翔铜基公司车间南侧（建设容积为 232 m^3），富翔铜基公司事故应急池建设在鼎盛环保公司车间北侧（建设容积为 216 m^3），按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，将事故应急池互换。由于双方事故应急池均能满足对方使用，因此互换条件成立，签订应急池互转协议，互换后，鼎盛环保公司使用的事故应急池容积为 216 m^3，两个公司均依托启盛金属公司厂区

内仅有的一套雨水管网、一个雨水排放口；满足本项目事故废水收集要求。不会导致环境风险防范能力弱化或降低的。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），上述变动内容不属于重大变动。

综上所述，铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目变动后对周围环境影响较小，废水、废气、噪声、固体废物均得到合理防治和治理，环境风险可控，项目变动不影响原环评报告内容和结论，项目的变动实施仍然符合铜陵市生态环境局 2023 年 5 月 4 日对该项目审批意见（铜环（义）审［2023］8 号）中的相关要求，不会对区域环境产生明显不利影响，从环境影响角度，本次变动是可行的。

附件 1：鼎盛环保公司环评批复

铜陵市生态环境局文件

铜环（义）审〔2023〕8号

关于铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目环境影响报告书审批意见的函

铜陵鼎盛环保科技有限公司：

你单位《再生金属高效脱脂净化技术项目环境影响报告书》（以下简称<报告书>，项目编码：2207-340721-04-01-603537）收悉。经研究，现批复如下：

一、铜陵鼎盛环保科技有限公司租赁铜陵启盛金属再生资源有限公司义安经开区内现有1#厂房西侧空置区域建设再生金属高效脱脂净化技术项目。该项目占地1400m^2，拟购置耙式干燥机、冷凝器等生产设备，新建1条1万t/a废含油铜屑处理线，并配套建设各项环保设施。建成后可形成年处理1万t/a废含油铜屑的生产能力。项目总投资11000万元，其中

环保投资约150万元。

根据《报告书》结论，结合《技术评估报告》及专家技术评审意见，在切实落实其提出的各项环境保护措施前提下，所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。从环境保护角度，我局原则同意《报告书》的环境影响总体评价结论和拟采取的各项生态环境保护措施。

二、项目在建设及运营过程中，应认真落实《报告书》中提出的各项环保措施，并重点做好以下几点工作：

（一）强化水环境保护措施。雨污分流，生活污水依托启盛公司现有化粪池预处理后与经隔油池处理后的生产废水接入钟顺污水处理厂进一步处理。

（二）严格落实大气污染防治措施。有效提高废气收集效率并加强车间通风。脱脂冷凝废气与原料库、危废暂存间产生的挥发性有机废气，收集至一套“两级活性炭吸附装置”处理，达标后排气筒排放；实验室产生的有机废气经通风柜收集后通过管道引至屋顶排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关要求；厂区内VOCs无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值；厂界氨、硫化氢以及臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级新、改、扩建项目厂界标准值。

（三）落实噪声污染防治措施。进一步优化厂区总平面布置，选用低噪声设备，对产噪声设备采取隔声、消声、减振等

措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（四）加强固体废物管理和处置。按照“资源化、减量化、无害化”的处置原则，产生的固废实施分类收集、处理与处置。废吸附剂收集后委外处理；废包装袋、废导热油、废矿物油、废活性炭、隔油池废油、污泥和实验室废液等危险废物分类收集后危废暂存间暂存，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾收集后交由环卫部门清运处置。

（五）严格落实地下水和土壤污染防治措施。按照分区防治原则进行地下水污染防治，重点做好生产装置区、原料库、危废暂存库及事故池等重点防渗区域的防渗措施。

（六）强化环境风险防范措施。加强环境风险应急体系建设，新建1座200m^{3}的事故应急池及配套收集管网，并按要求编制《突发环境事件应急预案》，配置相应的应急设备、器材，并定期组织开展演练。

（七）规范设置废气排放口、废水排污口和固废暂存场所，按《报告书》要求定期开展例行监测。建立单位内部生态环境管理制度，明确生态环境保护职责。

三、项目的建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动，你公司应当重新报批项目环境影响评价文件。

四、在实际排污之前，要依法办理排污许可手续。项目建

成后按规定实施竣工环境保护验收，及时向社会公开验收信息，并报送义安区生态环境保护综合行政执法大队。

（统一社会信用代码：91340706MA8P7728X9）

铜陵市生态环境局

2023 年 5 月 4 日

附件 2：富翔铜基公司环评批复

铜陵市生态环境局文件

铜环评（2021）13 号

关于铜陵富翔铜再生循环利用有限公司年产 5 万吨铜基材料项目环境影响报告书的批复

铜陵富翔铜再生循环利用有限公司：

报来的《铜陵富翔铜再生循环利用有限公司年产 5 万吨铜基材料项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）（项目编码：2101-340721-07-02-901184）收悉。项目租赁铜陵启盛金属再生资源有限公司厂房和场地，新增铜及铜合金棒材的拉拔与挤压生产工艺系统和配套基础设施，建成后铜及铜合金棒材等铜基材料生产规模由原来的 2 万吨/年增加至 5 万吨/年。项目总投资 22000 万元，其中环保投资 150 万元。经研究，现提出如下审批意见：

一、依据《报告书》结论、专家审查意见以及铜陵市环境保护科学研究所技术评估意见，该项目在全面落实《报告书》提出的污染防治措施后，不利环境影响可得到有效减缓

扫描全能王

和控制。从环境保护角度，我局同意项目按《报告书》所列建设性质、规模、地点、工艺及环境保护对策措施进行建设。

二、项目设计、建设及运行管理应重点做好的工作

（一）严格落实各项水污染防治措施。按照“清污分流、雨污分流、分质处理、循环利用”的要求完善给排水系统。优化废水处理工艺，提高新鲜水的重复利用率和废水处理效率。项目酸洗、碱洗、水洗废水、喷淋塔外排废水汇同预处理后的生活污水一并进入厂区污水处理站处理后满足钟顺污水处理厂接管标准后经园区污水管网进入钟顺污水处理厂进一步集中处理后排放。

（二）强化地下水和土壤环境保护措施。按《报告书》要求落实分区防渗措施，项目新建1个地下水监测井，监测井应具备应急抽水功能，落实地下水长期监测和风险应急监测制度，发现污染时应立即采取措施阻断污染源，防止污染扩延并清理污染。

（三）进一步优化生产车间废气收集、处理系统。现有厂房熔化烟尘经集气罩收集后采用1套沉降室+风管冷却+布袋除尘装置处理，通过15m高排气筒排放；新建厂房熔化炉加热过程产生的烟气经集气罩+旋风+列管冷却+布袋除尘装置处理，通过15m排气筒排放；酸洗废气经酸洗池侧吸集气罩收集后由二级喷淋吸收塔处理后经15m高排气筒排放，废气排放满足满足《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》（GB 31574-2015）特别排放限值要求；上述标准中未包含的污染因子参照执行《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）排放限值要求。

扫描全能王

（四）规范固体废物处理处置。按照“减量化、资源化、无害化”原则，对固体废物进行分类收集、处理和处置。电熔炉收尘灰、废乳化液、污水站污泥、酸洗槽渣、废布袋等属于危险废物，车间内暂时贮存库须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求，按照危险废物转移管理有关要求，委托有资质单位处理处置，严格执行危险废物转移联单制度。一般固废厂内暂存场所须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求，对金属边角料、废炉渣等一般固体废物进行综合利用应按照《安徽省固体废物源头管控实施办法》要求进行申报登记。生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

（五）优化总图布置，选用低噪声设备，采用建筑隔声、消声、减振等措施，对电熔化炉、挤压机、拉丝机、风机等高噪声设备采取密闭隔声、安装减振器件，并且加强厂区绿化，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（六）按照《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环保部公告 2016 年第 74 号）要求，细化并落实环境风险防范和应急处置措施，本项目新建 216m^{3}事故应急池一座。确保非正常工况排水、事故状态下生产废水、初期雨水、消防水和泄漏物全部得到截留或自流进入事故池，不排入外环境。制定突发环境事件应急预案并报义安区分局备案，定期开展突发环境事件应急演练，防范环境风险。

（七）按照国家有关规定规范设置污染物排放口和固体废物堆放场并设立标志牌。按照《排污单位自行监测技术指

扫描全能王

南》和《报告书》提出的环境管理及监测计划，建立健全监测制度，长期开展环境监测，依法向社会公开监测结果。严格特征污染物排放管控，确保稳定达标排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，并自觉接受社会监督。项目产生实际污染物排放之前，应按照国家排污许可管理有关规定申领排污许可证。项目建成后应按规定开展竣工环境保护验收工作，及时向社会公开验收结果。

四、按照《报告书》明确的原料进行生产，不得使用废杂金属作为原料。项目的建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目环境影响评价文件。

五、请义安区生态环境分局负责该项目事中事后监督管理。

（统一社会信用代码：91340764MA2RPY7B9W）

铜陵市生态环境局

2021年9月10日

公开类别：公开

抄送：铜陵市生态环境局义安区分局

铜陵市生态环境局办公室　　2021年9月23日印发

— 4 —

扫描全能王

附件 3：事故池互转协议

事故应急池互转协议

甲方（后建方）：铜陵鼎盛环保科技有限公司（以下简称“鼎盛环保”）

乙方（先建方）：铜陵富翔铜基材料科技有限公司（以下简称“富翔铜基”）

监理方：铜陵启盛金属再生资源有限公司（以下简称“启盛公司”）

鉴于甲乙双方在一个厂区，为满足安全生产与环境保护要求，经协商，就各自建设事故应急池并达成互转使用事宜，制定本协议：

一、富翔铜基事故应急池基本情况（互转给甲方）

1. 位置：事故应急池位于铜陵鼎盛环保科技有限公司生产车间北侧，该地址符合相关规划和安全要求。铜陵富翔铜基材料科技有限公司事故应急池 2025 年已经建设。
2. 规模：应急池占地面积 70.74 平方米，有效容积 216 立方米，具体尺寸为长 26.2 米、宽 2.7 米、深 3.1 米。
3. 设计标准：应急池按照相关设计规范进行设计，具备防渗漏、抗冲击功能。

二、鼎盛环保新建事故应急池基本情况（互转给乙方）

1. 位置：事故应急池位于铜陵富翔铜基材料科技有限公司生产车间东南侧，该地址符合相关规划和安全要求。铜陵鼎盛环保科技有限公司事故应急池 2026 年 5 月建成。

2. 规模：应急池占地面积 70 平方米，有效容积 210 立方米，具体尺寸为长 14 米、宽 5 米、深 3.5 米。

3. 设计标准：应急池按照相关设计规范进行设计，具备防渗漏、抗冲击功能。

三、事故应急池互换

1. 按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，事故废水的收集尽可能以非动力自流方式，鉴于位置甲方事故应急池位于乙方生产车间东南侧、乙方事故应急池位于甲方生产车间北侧，按照就近原则，甲乙双方同意采取“使用权互换”的方式，事故应急池互换。

2. 资金结算

2.1 因两池容积不同（216m³ vs 210m³），甲乙双方同意按造价进行差额结算。

2.2 结算金额：等甲方应急池修建验收合格，计算应急池造价差额部分，多退少补。

2.3 支付时间：等甲方应急池验收合格之日起 10 日内，支付至双方指定的账户。

账户信息	
甲方：铜陵鼎盛环保科技有限公司	乙方：铜陵富翔铜基材料科技有限公司
开户银行：徽商银行铜陵市北京路支行	开户银行：徽商银行铜陵北京路支行
账号：225009967921000002	账号:223013468111000002

四、建设管理

1. 各方共同委托铜陵启盛金属再生资源有限公司作为工程监理单位，负责对施工过程进行监督管理。

2. 施工单位由各方共同招标确定，施工过程中，各方有权对工程质量、进度等进行检查和监督。

3. 建设工期为 90 天，自施工单位进场之日起计算。如因不可抗力等特殊原因导致工期延误，工期相应顺延。

五、互转生效条件与交付

1. 交付标准：双方互转的池子必须通过竣工验收，并取得合格证明。

六、竣工验收

1. 工程完工后，各方应会同监理单位、施工单位按照相关标准和设计要求进行竣工验收。验收合格的，签署竣工验收报告。

七、管理规则

1. 使用范围：事故应急池用于应对各方在生产、经营等活动中可能发生的泄漏、火灾等事故，不得挪作他用。
2. 使用登记：各方使用应急池后，应及时做好使用登记，记录使用时间、使用原因、处理情况等信息，并报其他各方备案。

八、维护管理

1.日常维护：各方对互换的事故应急池承担日常维护管理工作，包括定期检查、清理、维修等。维护费用由各方负责。

2.设备更新：应急池相关设备达到使用年限或无法正常使用时，需要进行更新更换的，由各方各自承担更新方案和费用方式。

3.日常管理：双方互换的事故应急池必须保持常空、清洁、完好；严禁擅自存水、堆物、改作他用。

九、安全责任

1.各方应加强安全管理，严格遵守相关法律法规和操作规程，防止事故发生。

2.在使用应急池处理事故过程中，各方应采取必要的安全防护措施，确保人员安全和环境安全。如因操作不当等原因造成人员伤亡或环境污染的，由责任方承担相应的法律责任。

十、协议期限

本协议自各方签字盖章之日起生效，如有异议，各方应另行协商处理。

十一、争议解决

因本协议引起的或与本协议有关的任何争议，各方应首先通过友好协商解决；协商不成的，任何一方均有权向事故应急池所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十二、其他事项

1.本协议未尽事宜，由各方另行协商签订补充协议。补充协议与本协议具同等法律效力。

2.本协议一式3份，甲方执1份，乙方执1份，监理方1份，具有同等法律效力。

甲方（盖章）：_____

法定代表人或授权代表（签字）：_____

日期：_____年_____月_____日

乙方（盖章）：_____

法定代表人或授权代表（签字）：_____

日期：_____年_____月_____日

监理方（盖章）：_____

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：_____年_____月_____日

附件 4：意见

铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目

非重大变动环境影响分析说明技术咨询意见

铜陵鼎盛环保科技有限公司（以下简称“鼎盛环保公司”）于 2026 年 9 月 28 日在合肥市组织召开了《铜陵鼎盛环保科技有限公司再生金属高效脱脂净化技术项目非重大变动环境影响分析说明》（以下简称“《非重大变动分析说明》”）技术咨询会。参加会议的有安徽康安宏润环保科技有限公司（编制单位）等单位的代表共 6 名，会议邀请 3 名专家组成技术咨询组（名单附后）。与会代表和专家在听取建设单位对项目建设内容变动的介绍及编制单位对《非重大变动分析说明》的汇报后，进行了认真讨论，形成技术

咨询意见如下：

一、项目主要变动内容如下：

1、事故应急池位置及容积调整。环评及批复要求在车间外西南侧建设 1 座 200m^3 事故应急池。由于施工场地受限，实际建设过程中在富翔公司东南侧（鼎盛公司和富翔公司均位于母公司启盛再生资源公司厂区内）建设 1 座有效容积 210m^3 事故应急池。现由于富翔公司事故应急池（有效容积 216m^3）位于鼎盛公司北侧，鼎盛公司事故应急池位于富翔公司东南侧，按照就近原则，双方采用“使用权互换”方式，事故应急池互换，签订了应急池互转协议。

2、项目占地面积由原 1400m^2 变动为 1300m^2，原料库由原建筑面积 137m^2 变动为建筑面积 145m^2，建设位置、贮存能力不变；危废贮存库由原建筑面积 40m^2 变动为建筑面积 48m^2，建设位置、贮存能力不变。

3、成品贮存区域、一般工业固废贮存库建设位置调整，建筑面积、贮存能力不变；

4、地面保洁方式优化。原环评保洁方式是冲洗，产生地面冲洗废水。由于冲洗不适合清除地面油渍，改为拖把擦拭清洁地面，无地面冲洗废水产生，新增危险废物废含油拖把（HW49　900-041-49），委托处置。

5、水环真空泵废水处理方案调整，环评中该股废水经隔油池处理后排入污水管网，现变更为危废委托处置。新增危废含油废水（HW09 900-007-09）。

二、对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688 号文），上述变动内容不构成重大变动。

三、《非重大变动分析说明》修改完善意见如下：

1、从项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，进一步梳理实际建设内容、原环评内容和要求的对比，核实变动内容及明确变动原因、必要性，完善变动可能导致的不利环境影响变化情分析。对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函(2020)688 号)，完善项目非重大变动逐条判定内容。

2、补充事故应急池施工设计图纸；完善启盛金属公司厂区雨水管网图，图示雨水管网、雨水排放口及与事故应急池的联动、切断设施位置，补充事故应急池、切断设施现场照片。

专家组：

2026 年 9 月 28 日